

DAFTAR PUSTAKA

- [1] L. O. Arif Rahman, M. Hasbi, and Aminur, “Analisa Laju Korosi Pada Baja Karbon Rendah Yang Dilapisi Seng Dengan Metode Hot Dip Galvanizing,” *J. Ilm. Mhs. Tek. Mesin*, vol. 1, no. 2, pp. 25–29, 2016.
- [2] F. A. Alamsyah, H. Setyarini, and F. Gapsari, “Pengaruh Kekasaran Permukaan Terhadap Ketebalan Lapisan Hasil Hot Dipped Galvanizing (HDG),” *J. Rekayasa Mesin*, vol. 3, no. 2, pp. 327–336, 2012.
- [3] A. S. MW Nugroho, “Pengaruh Waktu Dan Temperatur Hot Dip Galvanizing Terhadap Ketebalan Dan Kekuatan Bending Pada Baja ST 41,” *J. Tek. Mesin*, vol. 08, no. 01, pp. 119–128, 2020.
- [4] A. N. Pujiyantono, “Pengaruh Variasi Waktu Pelapisan Baja Karbon Rendah Dengan Seng Melalui Metode Hot Dip Galvanizing,” 2016, [Online]. Available: <http://lib.unnes.ac.id/id/eprint/27511>
- [5] T. O. R, S. Sumardi, and D. Yoga, “Pengaruh Variasi Temperatur Pencelupan Terhadap Sifat Mekanik Pada Baja Karbon Rendah (0.02% C) Dengan Metode Pelapisan Hot Dip Galvanizing,” *J. Rekayasa, Teknol. dan Sains*, vol. 1, 2017.
- [6] M. K. & A. M. Sakti, “Pengaruh Bentuk Baja Pelapisan Hot Dip Galvanizing Terhadap Laju Korosi Pada Baja St 41,” *Angew. Chemie Int. Ed.* 6(11), 951–952., vol. 07, pp. 93–100, 2019.
- [7] D. Indarto, “Pengaruh Waktu Tahan Proses Hot Dipping Baja Karbon Rendah Terhadap Ketebalan Lapisan , Kekuatan Tarik,” *Skripsi S1*, 2009.
- [8] Hendra Prasetyo, “Analisa Laju Korosi Akibat Proses Heat Treatment Bertingkat Pada Baja Karbon ST 41,” p. 6, 2021, [Online]. Available: [http://repository.upstegal.ac.id/3480/1/Skripsi Hendra Halaman Judul sampai Lampiran.pdf](http://repository.upstegal.ac.id/3480/1/Skripsi%20Hendra%20Halaman%20Judul%20sampai%20Lampiran.pdf)
- [9] A. F. Primasatya, F. Teknik, D. Metalurgi, and D. A. N. Material, “Pengukuran besarnya.Arya Fajar Primasatya, FT UI, 2009,” 2009.
- [10] A. H. Rabiatul Adawiyah, Murdjani, “Pengaruh Perbedaan Media Pendingin

- Terhadap Strukturmikro Dan Kekerasan Pegas Daun Dalam Proses Hardening,” *J. Poros Tek.*, vol. 6, no. 2, pp. 88–95, 2014.
- [11] S. R. Yeomans, *Galvanized Steel Reinforcement in Concrete : An Overview* Professor Stephen R Yeomans University of New South Wales, no. December. 2004.
- [12] Suarsana, “Ilmu Material Teknik,” *Univ. Udayana*, pp. 47–56, 2017.
- [13]: Fa’iq Pungkas Muharam, “Pengaruh Temperatur Post Weld Heat Treatment (Pwht) Terhadap Sifat Fisik Dan Mekanik Pada Sambungan Las Mig Baja Aisi 1000,” 2021.
- [14] R. Saputra and A. Widjayanto, “Analisis Perbandingan Kekuatan Tarik Connecting Rod Asli Dengan Imitasi Pada Sepeda Motor,” *Bina Tek.*, vol. 15, no. 1, pp. 13–23, 2019, doi: <http://dx.doi.org/10.54378/bt.v15i1.885>.
- [15] S. Alamudi, “Pengaruh Waktu Celup Proses Hot Dip Galvalum (A155%-Zn-Si) Terhadap Sifat Adhesive; Ketebalan Lapisan Dan Ketahanan Korosi Pada Baja API Grade B,” *Skripsi Jur. Tek. Mater. Dan Metal. Inst. Teknol. sepuluh november, surabaya*, 2016, [Online]. Available: <https://repository.its.ac.id/75110/>
- [16] GalvInfo Center, “The Role of Aluminum in Continuous Hot-Dip Galvanizing,” pp. 1–5, 2009, [Online]. Available: http://galvinfo.com/ginotes/GalvInfoNote_2_4.pdf
- [17] PT NITAMA, “Tahapan-Tahapan Hot Dip Galvanizing,” 2020, [Online]. Available: <https://www.nitama.co.id/process/>
- [18] N. Pistofidis, G. Vourlias, G. Stergioudis, D. Tsipas, and E. K. Polychroniadis, “Hot-dip galvanized and alternative zinc coatings,” *Corros. Prot. Process. Manag. Technol.*, no. January, pp. 1–38, 2009.
- [19] International Organization for Standardization, “ISO 1461:2009-hot dip galvanized coatings on fabricated iron and steel articles specification and test method,” *Iso*, 2009, [Online]. Available: www.iso.org
- [20] A. B. Permana and A. M. Sakti, “Studi Eksperimen Kekuatan Impact dan Bending Baja Karbon Pegas Daun AISI 1095 Pada Mobil Kijang Kapsul 7K-EFI Tahun 2000 Dengan Perlakuan Panas Tempering,” *JPTM Univ. Negeri*

Surabaya, vol. 09, no. 03, pp. 67–75, 2020.

- [21] U. Aldi Tama, Ari Wibawa Budi Santosa, Budiarto, “Analisa Kekuatan Tekuk, Kekuatan Puntir, dan Kekerasan Baja S45C dengan Variasi Temperatur Quenching,” *J. Tek. Perkapalan*, vol. 8, no. 3, pp. 352–359, 2020.
- [22] ASTM E290-14, “Standard Test Methods for Bend Testing of Material for Ductility 1,” *Current*, vol. 03, no. February, pp. 1–7, 1998, doi: 10.1520/E0290-14.
- [23] Y. Tiandho, “Analisis Kuantitatif Pori Berdasarkan Pengolahan Citra Menggunakan Wolfram Mathematica,” *Klik - Kumpul. J. Ilmu Komput.*, vol. 4, no. 1, p. 15, 2017, doi: 10.20527/klik.v4i1.65.
- [24] American Society for Testing and Materials, “ASTM E407-07e1: Standard practice for microetching metals and alloys,” *Annu. B. ASTM Stand.*, p. 22, 2007, doi: 10.1520/E0407-07.2.
- [25] ASTM E3-95, “Standard Practice for Preparation of Metallographic Specimens,” *ASTM Int.*, vol. 82, no. C, pp. 1–15, 2016, [Online]. Available: <http://www.astm.org/cgi-bin/resolver.cgi?E140%0Ahttp://www.astm.org/Standards/E8.htm>
- [26] B. Verlinden, *Thermo-Mechanical Processing of Metallic Materials*. 2007.
- [27] Y. O. Firdaus, “Pengaruh Variasi Waktu Tahan Annealing Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Pada CuZn35 Untuk Aplikasi Selongsong Peluru,” 2021.
- [28] T. M. Wijayanto, “Studi Pengaruh Waktu Pencelupan Proses Hot Dip Galvanizing Bahan Pelapis Zinc (Zn) Pada Baja Karbon Rendah Terhadap Ketebalan Lapisan, Struktur Mikro, Uji Kekerasan, Dan Laju Korosi,” 2016, [Online]. Available: <http://repository.unpas.ac.id/15603/>
- [29] A. M. S. Fikri Haikal Amin, “Pengaruh Temperatur Dan Waktu Pencelupan Pada Proses Hot Dip Galvanizing Baja St 41 Bentuk Plat Dan Silinder Terhadap Ketebalan Permukaan,” *jurnalmahasiswa.unesa.ac.id*, vol. 07 Nomer 0, pp. 79–84, 2019.