

DAFTAR PUSTAKA

- [1]. Christy, N. Murugan, and S. Kumar, "A Comparative Study on the Microstructures and Mechanical Properties of Al 6061 Alloy and the MMC Al 6061" *J. Miner. Mater. Charact. Eng.*, vol. 09, no. 01, pp. 57–65, 2010
- [2]. Asman Latif, Agus Setiyo Umartono, Sutrisno "Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan SMAW Dengan Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik Pada Baja JIS G3113" vol. 08, pp. 27–48, 2019.
- [3]. Wicaksono Rochim Toat. "Pengaruh Kuat Arus pada Pengelasan Paduan Aluminium 6061 dengan Menggunakan Metode Las Tig terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro". Nozel: Jurnal Pendidikan Teknik Mesin. Vol. 1(1) Februari 2019.
- [4]. Wisnu Pranajaya, Ari Wibawa, dan Untung Budiarto. "Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las TIG (Tungsten Inert Gas) Pada Aluminium 6061" *Jurnal Teknik Perkapalan*. Vol. 7, No. 4 Oktober 2019.
- [5]. W. Karmawan, H.B. Adja, N.V. Alvindo, K.T. Handoko, J. Pradana, L.N. Zakkaria, M. Zuhron, dan H.T.S. Jaya, A. Subardi. "Analisa Kekuatan Variasi Arus Las SMAW Dengan Elektroda E 7018 Bahan Baja ST 42 Terhadap Sifat Mekanis" *Jurnal JMMME*, Volume 1, Nomor 2, Oktober 2020
- [6]. S. Nugraha, J. T. Mesin, F. Teknologi, M. Universitas, and J. Ahcmad, "BAJA KARBON SS400 Email : nugrahasandi1998@gmail.com Herry Oktadinata ²," no. sample 3, pp. 1–9.
- [7]. S. Ella Sundari, "Pengaruh Variasi Temperatur Pemanasan," pp. 54–58, 2019.
- [8]. Dwi Kurniawan 2019 Program studi Teknik Mesin Fakultas Teknologi Nasional Malang "Analisa Pengaruh Variasi Elektroda Pengelasan SMAW Sambungan Logam Baja JIS G 3131 SPHC dengan Baja AISI SS 201 terhadap Sifat Mekanis"
- [9]. Muzamil Khusaini, Fadelan, Yoyok Winardi "Pengaruh Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro pada Pengelasan MIG (Metal Inert Gas) Aluminium" *Jurnal Teknik Mesin*. Vol. 1 No.1 November 2021.

- [10]. Mochamad Arif Irfa'i Pendidikan *et al.*, "JURUSAN TEKNIK MESIN FT-UNESA" pp. 1–9, 2017.
- [11]. H. Arsyad, M., Razak, A, H., "Penerapan K3 Dalam Proses Pengelasan," *Pros. Semin. Nas. Penelit. Pengabd. Kpd. Masy.*, vol. 2019, pp. 31–34, 2019
- [12]. Nugroho Adi dan Eko Setiawan. "Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel Astm 36". *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*. Volume 3(2) Mei 2018.
- [13]. J. H Riko, "Kontruksi Mesin," P. Studi, T. Mesin, F. Teknik, and UNIKA Widya Karya, 2014.
- [14]. Naharuddin Alimuddin Sam dan Candra Nugraha "Kekuatan Tarik dan Bending Sambungan Las pada Material Baja Sm 490 dengan Metode Pengelasan SMAW dan SAW". *Jurnal Mekanikal*, Vol. 6 (1): Januari 2015.
- [15]. S. Dharma, S. Suherman, S. Sarjianto, R. Sebayang, and H. B. Kurniyanto, "Pengaruh Kuat Arus terhadap Sifat Mekanis pada Aluminium Al-Si-Fe dengan Filler Er 4043 Metode Pengelasan GTAW," *J. Rekayasa Mesin*, vol. 17, no. 1
- [16]. S. Suherman, H. D. Kuncoro, I. Abdullah, and S. Mizhar, "Analisa Hasil Pengelasan Baja SA333 Grade 6 Untuk Aplikasi PLTN," *J. Pengemb. Energi Nukl.*, vol. 22, no. 1, p. 9, 2020
- [17]. Asep Saepul Hamdi dan E Naharudin. 2012. *Metode Penelitian Kuantitatif Aplikasi Dalam Pendidikan*. Sleman: Deepublish.
- [18]. Azuar Juliandi Irfan Saprinal Manurung. 2014. *Metodologi Penelitian Bisnis*. Medan: Umsupress.
- [19]. E. Novianto, P. Tri Iswanto, and M. Mudjijana, "The effects of welding current and purging gas on mechanical properties and microstructure of tungsten inert gas welded aluminum alloy 5083 H116," *MATEC Web Conf.*, vol. 197, pp. 1–4, 2018
- [20]. wahyu agung almuzikri, usman, and bukhari, "Analisis pengaruh variasi arus terhadap kekuatan tarik dan kekerasan pada pengelasan material SM 400 B," *J. Weld. Technol.*, vol. 3, no. 2, pp. 40–46, 2021.
- [21]. J. T. Perkapalan, "Jurnal teknik perkapalan," vol. 7, no. 4, pp. 345–354, 2019.

- [22]. A. Azwinur, S. A. Jalil, and A. Husna, “Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan SMAW,” *J. POLIMESIN*, vol. 15, no. 2, p. 36, 2017
- [23]. J. T. Perkapalan, “Jurnal teknik perkapalan,” vol. 7, no. 4, pp. 345–354, 2019.

