

DAFTAR PUSTAKA

- [1] I. G. K. Dwijana, "Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Blok Head Pada Proses Frais," *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, vol. 12, no. 2, 2019, doi: 10.24843/jem.2019.v12.i02.p10.
- [2] Rahbini and I. Mashudi, "Analisis Parameter Pemotongan Radius Dengan Metode Program Inkremental Dan Absolut CNC TU-2A," *Prosiding Seminar Nasional Teknologi Terapan*, vol. 5, 2019.
- [3] M. Muslim, N. Basuki, and S. Riadi, "Development of Video Tutorial Operating CNC Machine Using Nanjing Swansoft Simulator Based on YouTube Chanel as an Alternative Media on Network Learning," *Journal of Community Research and Service*, vol. 6, no. 1, 2022, doi: 10.24114/jcrs.v6i1.33085.
- [4] Fajar Rahmadi, "Optimasi parameter proses pemesinan Cnc Milling terhadap kekasaran permukaan baja st 40 dengan metode taguchi," 2010.
- [5] I. G. N. K. Yudhyadi, T. Rachmanto, and A. D. Ramadan, "optimasi parameter permesinan terhadap waktu proses pada pemrograman cnc milling dengan berbasis cad/cam," *Dinamika Teknik Mesin*, vol. 6, no. 1, 2016, doi: 10.29303/d.v6i1.24.
- [6] Mujiono, "Pengaruh kecepatan putaran spindle dan kecepatan pemakanan terhadap kekasaran permukaan baja EMS 45 pada proses end milling surface," 2016.
- [7] Nur Ariyanto, "Optimasi parameter pemesinan pemrograman Cnc Milling terhadap waktu proses untuk meningkatkan efisiensi di Pt. Mekar armada jaya," 2018.
- [8] W. Alfiansyah, "Optimasi parameter pemesinan terhadap waktu proses pada simulasi pemrograman CNC Milling berbasis Solid CAM," 2018.
- [9] H. jaya Lesmana, "Analisa optimasi parameter pemesinan terhadap waktu proses pada pemrograman CNC Milling dengan menggunakan Mastercam X5 di PT. Servitama Teknindo," 2019.
- [10] I. H. al Amin, "Artificial Intelligence dalam proses industri manufaktur," *Jurnal Teknologi Informasi DINAMIK*, vol. XIV, no. 2, 2019.
- [11] kemendikbud, *teknik pemesinan bubut dan frais 1*. 2015.
- [12] Widarto, B. S. Wijanarka, Sutopo, and Paryanto, "Teknik Permesinan," *Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan*, 2008.
- [13] H. , Abbas, "Pengaruh Parameter Pemotongan pada Operasi Pemotongan Milling Terhadap Getaran dan Tingkat Kekasaran Permukaan (Surface Rounness). Proceeding SNTTM XII dan Lomba rancang bangun Mesin Universitas Lampung," 2013.
- [14] F. R. Gusti, H. Haryadi, and P. Purnawan, "penerapan media interaktif toleransi dan suaian untuk meningkatkan hasil belajar siswa pada pembelajaran gambar teknik," *Journal of Mechanical Engineering Education*, vol. 5, no. 1, 2018, doi: 10.17509/jmee.v5i1.12617.
- [15] J. Darmanto, *Modul Berkerja Dengan Mesin Bubut*. Surakarta: Yudistira., 2007.
- [16] Sujanayogi, *Mesin CNC*. Bandung. Fakultas Teknologi Industri ITB., 2010.

- [17] T. Rachman and Widarto, *Teknik Pemesinan*. 2008.
- [18] Ibnu Syamsi, *Efisiensi, Sistem, dan prosedur kerja*. Jakarta PT Bumi aksara, 2004.
- [19] E. Prianto, M.Eng,“ proses permesinan cnc dalam pembelajaran simulasi cnc,” *Jurnal Edukasi Elektro*, vol. 1, no. 1, 2017, doi: 10.21831/jee.v1i1.15110.

