

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Y. Winardi, F. Fadelan, M. Munaji, and W. N. Krisdiantoro, "Pengaruh Elektroda Pengelasan Pada Baja AISI 1045 Dan SS 202 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik," *J. Pendidik. Tek. Mesin Undiksha*, vol. 8, no. 2, p. 86, 2020, doi: 10.23887/jptm.v8i2.27772.
- [2] J. Arifin, H. Purwanto, and I. Syafa'at, "Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Smaw Baja Astm a36," *J. Momentum UNWAHAS*, vol. 13, no. 1, p. 114517, 2017.
- [3] A. Saripudin, "Pengaruh Waktu Galvanis Terhadap Pembentukan Fasa Intermetalik Fe-Zn Pada Permukaan Ulir Baut Baja," *Fak. Teknol. Ind. Jur. Tek. Mesin*.
- [4] M. R. Sugestian, "Analisa Kekuatan Sambungan LAS SMAW Vertical Horizontal Down Hand Pada Plate Baja JIS 3131SPHC Dan Stainless Steel 201 Dengan Aplikasi Piles Transfer Di Mesin Thermoforming (STACKING UNIT)," *Inst. Teknol. Nas. malang*, 2019.
- [5] R. D. M. Ridzkiansyah and Y. Irwan, "Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW Pada Penyambungan Baja ASTM A36 Dengan Baja Tahan Karat AISI 304 Terhadap Sifat Mekanis," pp. 1–6, 2021.
- [6] S. Parekke, J. Leonard, and A. H. Muchsin, "Pengaruh Pengelasan Logam Berbeda (AISI 1045) Dengan (AISI 316L) Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro," *J. Sains Teknol.*, vol. 3, no. 2, pp. 191–198, 2014.
- [7] D. Hendrawan, Muh, Rusmawan, "Studi Pengaruh Arus Dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Tak Sejenis," pp. 6–13, 2014.
- [8] Marashi P., Pouranvari M. Amirabdollahian S., Abedi A., Goodarzi M. Microstructure and Failure Behavior of Dissimilar Resistance Spot Welds between Low Carbon Galvanized and Austenitic Stainless Steels. *Materials Science and Engineering A*. 2008; 480, pp. 175-180.
- [9] T. B. Santoso and P. T. Hutomo, "Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan

- Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Las SMAW Dengan Elektroda E7016," *J. Tek. Mesin*, vol. 1, pp. 56-64, 2015
- [10] B. A. Hanggara and M. R. Harahap, "Pengaruh Posisi Pengelasan SMAW Dengan Variasi Posisi Elektroda E3086 Terhadap Kekuatan Impak Pada Stainless Steel AISI 304," *Piston*, vol. 4, no. 1, pp. 22–28, 2019.
- [11] Joko santoso, "Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Las Smaw Dengan Elektroda E7018," *Skripsi*, pp. 1–125, 2006.
- [12] Tarigan, "Analisa Hasil Pengelasan SMAW pada Stainless Steel AISI 304 dengan Variasi Arus Dan Diameter Elektroda," *Tek. Mesin FT USU*, 2016.
- [13] H. Setiawan, "Pengaruh Variasi Arus 50 Ampere, 70 Ampere, 100 Ampere Terhadap Sifat Mekanik Tarik Sambungan Pengelasan Dissimilar SMAW Dengan Bentuk Kampuh Bevel Groove," 2019.
- [14] Rahmad Marzuki. S., "Analisa Pengaruh Variasi Jenis Kampuh Las Terhadap Kekuatan Tarik Pada Proses Pengelasan OAW," *J. Ekon. Vol. 18, Nomor 1 Maret 201*, vol. 2, no. 1, pp. 41–49, 2020.
- [15] M. Faisal, M. Balfas, and K. Kamil, "Analisis Kekuatan Tarik pada Logam Axle Shaft dengan Pengelasan Gesek (Friction Welding)," *Anal. Kekuatan Tarik pada Logam Axle Shaft dengan Pengelasan Gesek (Friction Welding)*, vol. 19, no. 1, pp. 25–30, 2018.
- [16] Aditia, Nurdin, and S. I. Adi, "Analisa Kekuatan Sambungan Material AISI 1050 dengan ASTM A36 dengan Variasi Arus pada Proses Pengelasan SMAW," *J. Weld. Technol.*, vol. 1, no. 1, pp. 1–4, 2019.
- [17] A. Syahrani, Naharuddin, and M. Nur, "Analisis kekuatan tarik, kekerasan dan struktur mikro pada pengelasan SMAW stainless steel 312 dengan variasi arus listrik," *J. Mek.*, vol. 9, no. 1, pp. 814–822, 2018.
- [18] A. A. Soleh, H. Purwanto, and I. Syafa'at, "Analisa Pengaruh Kuat Arus Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan, Kekuatan Tarik Pada Baja Karbon Rendah Dengan Las Smaw Menggunakan Jenis Elektroda E7016," *J. Ilm. Cendekia Eksakta*, vol. 1, no. 2, pp. 29–35, 2017.

- [19] S. Mizhar and I. H. Pandiangan, "Pengaruh Masukan Panas Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Ketangguhan pada Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) dari Pipa Baja Diameter 2,5 inch," *J. Din.*, vol. II, no. 14, pp. 16–22, 2014.
- [20] E. Budiyanto, E. Nugroho, and A. Masruri, "Pengaruh Diameter Filler Dan Arus Pada Pengelasan," vol. 6, no. 1, 2017.
- [21] A. Azwinur, S. A. Jalil, and A. Husna, "Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan SMAW," *J. POLIMESIN*, vol. 15, no. 2, p. 36, 2017.
- [22] F. Nugroho, "STUDI KOMPARASI PENGARUH VARIASI ARUS PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN IMPAK, KEKERASAN, DAN STRUKTUR MIKRO SAMBUNGAN LAS PEGAS DAUN BAJA SUP 9 PADA PROSES LAS SMAW," *J. Tek. Mesin STTA*, vol. 4, no. 2, pp. 1–23, 2017.
- [23] Y. R. Pratiwi, S. S. Wibowo, D. T. Mesin, U. Nahdlatul, and U. Blitar, "Pengaruh jenis elektroda dan jumlah pass terhadap uji kekerasan hasil pengelasan dan struktur mikro pada proses pengelasan," vol. 4, pp. 159–166, 2019.