

DAFTAR PUSTAKA

- [1] R. Wahyudi, N. Nurdin, and S. Saifuddin, "Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pada Pengelasan SMAW Penyambungan Baja Karbon Rendah Dengan Baja Karbon Sedang Terhadap Tensile Strength," *J. Weld. Technol.*, vol. 1, no. 2, pp. 43–47, 2019.
- [2] L. Agustriyana, S. Sarjiyana, and S. Suyanta, "Pengaruh Pengelasan Gtaw Pada Logam Bimetal Plat Baja Karbon Rendah Dan Stainless Steel Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las," *Info-Teknik*, vol. 20, no. 2, p. 167, 2020, doi: 10.20527/infotek.v20i2.7712.
- [3] W. Sudiarso and S. Nugroho, "Pengaruh Pwht Pada Kualitas Spesimen Preheat Pengelasan Dissimilar Metal Antara Baja Karbon (a-106) Dan Baja Tahan Karat (a312 ...)," *Rotasi*, vol. 14, pp. 16–20, 2012, [Online]. Available: <http://eprints.undip.ac.id/41596/>
- [4] S. Azwinur and Hamdani, "Kaji Sifat Mekanik Sambungan Las Butt Weld Dan," *J. Sintek*, vol. 12, no. 1, pp. 9–16, 2018.
- [5] Y. Winardi, F. Fadelan, M. Munaji, and W. N. Krisdiantoro, "Pengaruh Elektroda Pengelasan Pada Baja AISI 1045 Dan SS 202 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik," *J. Pendidik. Tek. Mesin Undiksha*, vol. 8, no. 2, p. 86, 2020, doi: 10.23887/jptm.v8i2.27772.
- [6] J. Arifin, H. Purwanto, and I. Syafa'at, "Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan," *Momentum*, vol. 13, no. 1, pp. 27–31, 2017.
- [7] M. Fawaid, R. Ismail, Jamari, and S. Nugroho, "Karakteristik Aisi 304 Sebagai Material Friction Welding," *Jur. Tek. Mesin Univ. Diponegoro Email*, vol. 3, pp. 29–33, 2012.
- [8] A. P. Wicaksono, "Simulasi Distribusi Panas, Tegangan Sisa Dan Distorsi Dengan Metode Elemen Hingga Pada Pengelasan Fillet Tipe T" Tugas Akhir LL 1327, *Fak. Teknologi Kelautan, Institut Teknologi Sepuluh Nopember*. 2005.
- [9] Randy C. Pranoto, "Simulasi Distribusi Panas, Tegangan Sisa Dan Distorsi Dengan Metode Elemen Hingga Pada Pengelasan Pelat Butt-Joint," Tugas Akhir LL 1327, *Fak. Teknologi Kelautan, Institut Teknologi Sepuluh Nopember*. 2005.
- [10] M. Hendrianto, "Pengaruh Arus dan Jarak Kampuh Pengelasan Terhadap Distorsi Sambungan Pelat Baja Karbon Rendah dengan Menggunakan SMAW," *Pengaruh Arus dan Jarak Kampuh Pengelasan Terhadap Distorsi Sambungan Pelat Baja Karbon Rendah dengan Menggunakan SMAW*, vol. 4, no. 1, pp. 20–25, 2018.
- [11] B. A. Wibowo, "Analisis Numerik Tegangan Sisa Dan Distorsi Pada Struktur Plat Berpenegar Jamak Dengan Variasi Urutan Pengelasan," Tugas Akhir ,

Fak. Teknologi Kelautan, Institut Teknologi Sepuluh Nopember. vol. 1, no. 4, pp. 626–636, 2016.

- [12] S. Parekke, J. Leonard, and A. H. Muchsin, “Pengaruh Pengelasan Logam Berbeda (Aisi 1045) Dengan (Aisi 316L) Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro,” *J. Sains Teknol. Desember*, vol. 3, no. 2, pp. 191–198, 2014.
- [13] E. P. Budiana, Z. Arifin, and T. J. S, “Simulasi Perpindahan Panas Konduksi Pada Pengelasan Logam Tak Sejenis Antara Baja Tahan Karat Aisi 304 Dan Baja Karbon Rendah Ss 400 Dengan Metode Beda Hingga Keywords : Abstract :,” *Simulasi Perpindahan Panas Konduksi Pada Pengelasan Logam Tak Sejenis Antara Baja Tahan Karat Aisi 304 Dan Baja Karbon Rendah Ss 400 Dengan Metod. Beda Hingga*, vol. 9, no. September, pp. 262–267, 2010.
- [14] F. E. Herdiarto, “Analisa Pengaruh Variasi Urutan Pengelasan Terhadap Tegangan Sisa Dan Distorsi Pada Pengelasan Sambungan Pelat Baja Tahan Karat Ss304 Dengan Metode Simulasi,” Proposal Skripsi, *Fak. Teknik, Universitas Muhammadiyah Ponorogo*, 2021.
- [15] W. K. Sabyantoro, H. Purwanto, and M. Dzulfikar, “Analisis Laju Korosi Dengan Aliran Media Korosi Hcl 10% Pada Material Baja Astm a36 Dengan Sudut Bending,” *J. Ilm. Momentum*, vol. 15, no. 1, pp. 51–57, 2019, doi: 10.36499/jim.v15i1.2661.
- [16] R. Rusnaldy and M. E. Maulana, “Pengujian Mampu Las Baja Karbon Astm A36 dengan Proses Las Busur Listrik,” *Rotasi*, vol. 19, no. 4, p. 226, 2017, doi: 10.14710/rotasi.19.4.226-230.
- [17] A. F. Y. Lakum, NA Mufarida, “Analisa Hasil Pengelasan Smaw (Shielded Metal Arc Welding) Dan Gtaw (Gas Tungsten Arc Welding) Dengan Variasi Media Pendingin Terhadap Kekerasan Stainless Steel Aisi 304,” *J- Protection*, vol. 1, no. 2, pp. 17–20, 2017.
- [18] S. Novita, E. Ginting, and W. Astuti, “Analisis Laju Korosi dan Kekerasan pada Stainless Steel 304 dan Baja Nikel Laterit dengan Variasi Kadar Ni (0, 3, dan 10%) dalam Medium Korosif,” *J. Teor. dan Apl. Fis.*, vol. 06, no. 01, pp. 21–32, 2018.
- [19] F. E. Herdiarto, “Pengelasan Sambungan Pelat Baja Tahan Karat Aisi Ss304 Dengan Variasi Urutan Pengelasan Menggunakan Fem,” Skripsi, *Fak. Teknik, Universitas Muhammadiyah Ponorogo*, 2021.
- [20] C. Sutowo and I. Budiawan, “Analisa Pengaruh Pengelasan Tig Dan Mig Pada Sambungan Las Dengan Material Tipe Ss316 Dan Ss304,” *SINTEK J. J. Ilm. Tek. Mesin*, vol. 2, no. 1, pp. 46–57, 2008, [Online]. Available: <https://jurnal.umj.ac.id/index.php/sintek/article/view/89>
- [21] A. Nugroho and E. Setiawan, “Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel ASTM36,” *J. Rekayasa Sist. Ind.*, vol. 3, no. 2, pp. 134–142, 2018.

- [22] H. Wibowo, "Analisis Perbandingan Metode Pengelasan untuk Mengendalikan Distorsi dan Tegangan Sisa – Review," *J. Din. Vokasional Tek. Mesin*, vol. 5, no. 2, pp. 95–102, 2020, doi: 10.21831/dinamika.v5i2.34782.
- [23] R. Magga, "Pengaruh pembentukan tegangan sisa pada hasil pengelasan," *Lab. Bahan Tek. Jur. Tek. Mesin Fak. Tek. Univ. Tadulako*, vol. 6, 2009.
- [24] K. H. T.M. Andi Nurisa and Syawaladi, "Analisa Variasi Pembebanan Dinamik Pada Bodi Pesawat Terbang Dengan Simulasi Ansys 18.1," pp. 6–45.
- [25] T. Akbar and B. Santosa, "Analisa pengaruh dari welding sequence terhadap tegangan sisa dan deformasi pada circular patch weld double bevel butt-joint plat ASTM A36 menggunakan metode element hingga," *J. Tek. ITS*, vol. 1, no. 1, pp. 351–356, 2012.
- [26] R. Franco, W. G. Loaiza, P. P. Lean, and H. Yépez, "A one way coupled thermo-mechanical model to determine residual stresses and deformations in butt welding of two ASTM A36 steel plates," *Proc. 7th Int. Conf. Coupled Probl. Sci. Eng. Coupled Probl. 2017*, vol. 2017-Janua, pp. 734–746, 2017.
- [27] H. S. Putra, "Simulasi Distribusi Panas, Tegangan Sisa Dan Distorsi Dengan Metode Elemen Hingga Pada Pengelasan Surfacing," no. April, pp. 5–24, 2005.
- [28] B. Huang, J. Liu, S. Zhang, Q. Chen, and L. Chen, "Effect of post-weld heat treatment on the residual stress and deformation of 20/0Cr18Ni9 dissimilar metal welded joint by experiments and simulations," *J. Mater. Res. Technol.*, vol. 9, no. 3, pp. 6186–6200, 2020, doi: 10.1016/j.jmrt.2020.04.022.
- [29] D. M. Prabowo, "Pengaruh Variasi Arus Terhadap Penggunaan Static Cooling Ke Pengelasan Tig Bahan Aluminium 5083," vol. 15, no. 2, pp. 1–23, 2016.