

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Wiryosumarto, *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Pramita, 2000.
- [2] A. Syahrani, Naharuddin, and M. Nur, "Analisis kekuatan tarik, kekerasan dan struktur mikro pada pengelasan SMAW stainless steel 312 dengan variasi arus listrik," *J. Mek.*, vol. 9, no. 1, pp. 814–822, 2018, [Online]. Available:
<http://jurnal.untad.ac.id/jurnalindex.php/Mekanikal/article/download/104668247>
- [3] Aljufri, "Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Tunggal dan KUat Arus pada Sambungan Logam Alumunium - Mg 5083 Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan TIG," *USU e-Repository*, pp. 8–86, 2008.
- [4] S. Parekke, J. Leonard, and A. H. Muchsin, "Pengaruh Pengelasan Logam Berbeda (Aisi 1045) Dengan (Aisi 316L) Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro," *J. Sains Teknol. Desember*, vol. 3, no. 2, pp. 191–198, 2014.
- [5] J. Hasil, K. Ilmiah, A. S. Prawira, S. Jokosisworo, and U. Budiarto, "JURNAL TEKNIK PERKAPALAN Pengaruh Kuat Arus Listrik dan Travelling Speed terhadap Kekuatan Impact Alumunium 6061 Pengelasan Gas Tungsten ArchWelding (GTAW) dengan Gas Pelindung Argon," *J. Tek. Perkapalan*, vol. 7, no. 4, 2019, [Online]. Available:
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- [6] Y. Winardi, F. Fadelan, M. Munaji, and W. N. Krisdiantoro, "Pengaruh Elektroda Pengelasan Pada Baja AISI 1045 Dan SS 202 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik," *J. Pendidik. Tek. Mesin Undiksha*, vol. 8, no. 2, p. 86, 2020, doi: 10.23887/jptm.v8i2.27772.
- [7] J. M. Kolo, I. N. P. Nugraha, and G. Widayana, "Pengaruh Variasi Arus Terhadap Kekuatan Impact Dan Kekerasan Material St 37 Menggunakan Proses Pengelasan Gas Tungsten Arc Welding (Gtaw)," *J. Pendidik. Tek. Mesin Undiksha*, vol. 5, no. 2, 2017, doi: 10.23887/jjtm.v5i2.10398.
- [8] W. Wijoyo and B. K. Aji, "Kajian Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Las Gmaw Baja Karbon Tinggi Dengan Variasi Masukan Arus Listrik," *Simetris J. Tek. Mesin, Elektro dan Ilmu Komput.*, vol. 6, no. 2, p.

243, 2015, doi: 10.24176/simet.v6i2.459.

- [9] W. Wijoyo, U. Albab, W. T. Ardika, and M. W. Darojat, “Karakteristik Kekuatan Tarik Sambungan Las Tak Sejenis Baja Karbon-Stainless Steel,” *FLYWHEEL J. Tek. Mesin Untirta*, vol. V, no. 1, p. 60, 2019, doi: 10.36055/fwl.v0i0.5252.
- [10] S. Kirono and A. Sanjaya, “Pengaruh Hasil Pengelasan Gtaw Dan Smaw Pada Pelat Baja Sa 516 Dengan Kampuh V Tunggal Terhadap Kekuatan Tarik, Kekeraan Dan Struktur Mikro,” *Sintek*, vol. 7, no. 1, pp. 49–58, 2013.
- [11] W. Pranajaya, A. W. B. Santoso, and U. Budiarto, “Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las TIG (Tungsten Inert Gas) pada Aluminium 6061,” *J. Tek. Perkapalan*, vol. 7, no. 4, pp. 286–293, 2019, [Online]. Available: <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- [12] S. Widharto, *Petunjuk Kerja Las. Edisi Revisi*, Cetakan Ke. Jakarta: Pradnya Pramita, 2008.
- [13] D. Prakoso, “PENGARUH VARIASI KUAT ARUS DAN SUDUT KAMPUH TERHADAP KEKUATAN TARIK MATERIAL ST 42 PADA PROSES PENGELASAN GTAW,” *Univ. Nusant. PGRI Kediri*, vol. 02, no. 01, pp. 1–11, 2018.
- [14] Sumarji, “Studi Perbandingan Ketahanan Korosi Stainless Steel Tipe Ss 304 Dan Ss 201 Menggunakan Metode U-Bend Test Secara Siklik Dengan Variasi Suhu Dan Ph,” *J. ROTOR*, vol. 4, no. 1, pp. 1–8, 2011.
- [15] H. Amanto and Daryanto, *Ilmu Bahan*. Jakarta: Bumi Aksara, 1999.
- [16] F. Mohamad and U. Syahrul, “Analisis Kekuatan Dan Kualitas Sambungan Las Dengan Variasi Pendinginan Oli Dan Udara Pada Material ASTM A36 Dengan Pengujian NDT (Non Destructive Test),” *Bina Tek.*, vol. 14, no. 2, pp. 131–138, 2018.
- [17] H. Fathu Rohman, Y. Umardani, and A. Tri Hardjuno, “Pengaruh Proses Heat Treatment Annealing Terhadap Struktur Mikro Dan Nilai Kekerasan Pada Sambungan Las Thermite Baja Np-42,” *J. Tek. Mesin S-1*, vol. 2, no. 3, pp. 195–203, 2014.

- [18] W. A. S. Laksono, S. Solichin, and Y. Yoto, "Analisis Kekuatan Tarik Aluminium 5083 Hasil Pengelasan Gmaw Posisi 1G Dengan Variasi Kuat Arus Dan Debit Aliran Gas Pelindung," *Tekmol. dan Kejuru. J. Teknol. Kejuruan, dan Pengajarannya*, vol. 40, no. 1, pp. 21–30, 2017, doi: 10.17977/um031v40i12017p021.
- [19] K. Y. Rasyidy and S. Suwarno, "Pengaruh Temperatur Austenisasi dan Proses Pendinginan Terhadap Strukturmikro dan Proses Pendinginan Baja Paduan 05CCrMnSi," *J. Tek. ITS*, vol. 6, no. 2, pp. 308–311, 2017, doi: 10.12962/j23373539.v6i2.26796.
- [20] M. Zuchry, "Pengaruh Karburasi Dengan Variasi Media Pendingin Terhadap Micro Struktur Baja Karbon," *Mektek*, vol. 13, no. 2, pp. 76–79, 2011.
- [21] I. N. Budiarsa, "Pengaruh besar arus pengelasan dan kecepatan volume alir gas pada proses las GMAW terhadap ketangguhan aluminium 5083," *J. Ilm. Tek. Mesin CAKRAM*, vol. 2, no. 2, pp. 112–116, 2008.
- [22] T. Surdiana and S. Saito, *Pengetahuan Bahan Lanjut*. Jakarta: Pradnya Paramita, 1999.
- [23] K. Sarjono, "Pengaruh Hardening Pada Baja Jis G 4051 Grade S45C Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro," *J. Sains dan Teknol. Indones.*, vol. 11, no. 2, 2012, doi: 10.29122/jsti.v11i2.822.