

DAFTAR PUSTAKA

- [1] K. Simbolon, "Universitas islam riau," vol. 28284, no. 113, p. 28284, 2019.
- [2] B. Roy and A. Yosef, "Rancang Bangun Mesin Cetak Centrifugal Casting untuk Pipa Komposit Geopolimer," *J. Tek. Mesin*, vol. 5, no. April, pp. 52–69, 2019.
- [3] M. Samsodin, "Pengaruh Temperatur Tuang terhadap KEkerasan pada Pembuatan Pipa Alumunium dengan Menggunakan Mesin Centrifugal Casting," *Tek. Mesin Univ. Negeri Surabaya*, vol. 7, pp. 51–56, 2019.
- [4] D. Pratika, A. Rasyid, and A. Irfa'i, "Perbandingan Metode Sand Casting dengan Metode Centrifugal Casting terhadap Kekuatan Bending dan Porositas Paduan Alumunium Silikon," *J. Tek. Mesin*, vol. 9, pp. 65–70, 2021.
- [6] M. H. Aminuddin, "Pengaruh Kecepatan Putar terhadap Kekuatan Bending pada Alumunium (Al) menggunakan Mesin Centrifugal Casting," *J. Tek. Mesin*, vol. 7, 2019.
- [7] N. Santoso and B. Suharnadi, "Analisis Interface Bimetal Aluminium-Tembaga yang Dibuat dengan," *Energi, Manufaktur, dan Mater.*, vol. 4, no. 2, pp. 90–95, 2020.
- [8] N. Santoso and B. Suharnadi, "Analisis Interface Bimetal Alumunium-Tembaga yang dibuat dengan Pengecoran Sentrifugal Variasi Kecepatan Putar," *urnal Engine Energi, Manufaktur, dan Mater.*, vol. 4, no. 2, 2020, doi: 10.30588/jeemm.v4i2.772.
- [9] W. T. Bhirawa, "Proses Pengecoran Logam Dengan Menggunakan Sand Casting," *J. Tek. Ind.*, vol. 4, no. 1, pp. 31–41, 2013, doi: 10.35968/jtin.v4i1.826.
- [10] I. S. Atmanto, A. F. H. Mukhammad, B. Setyoko, and N. Santoso, "Rancang Bangun Mesin Centrifugal Casting Kombinasi Untuk Memproduksi Diesel Cylinder Liner (Dcl) Skala Laboratorium," *Traksi*, vol. 14, no. 2, pp. 43–52, 2014.
- [11] B. Tarigan, "Rancang Bangun Pengecoran Sentrifugal untuk Peningkatan Kualitas Hasil Coran," *Semin. Nas. Mesin dan Ind.*, no. April, pp. 27–29,

2017.

- [12] H. Mahmudi, “Analisa Perhitungan Pulley dan V-Belt Pada Sistem Transmisi Mesin Pencacah,” *J. Mesin Nusant.*, vol. 4, no. 1, 2021.
- [13] M. Faisal, “Rancang Bangun Mesin Centrifugal Casting Horizontal untuk Pengecoran Alumunium Skala Laboratorium,” *Publ. Online Mhs. Tek. Mesin Univ. 17 Agustus 1945 Surabaya*, vol. 1, no. 1, 2018.
- [14] D. Andrijono and Sufiyanto, “Bimbingan Teknis Dasar-dasar Proses Pembuatan Komponen Sepatu Rem Sepeda Motor dengan Model High Pressure Die Casting Berbahan Skrap Alumunium Bagi IKM Logam Disperindag Kabupaten Malang,” *J. ABDIMAS Unmer Malang*, vol. 4, no. 2, pp. 1–7, 2019.
- [15] I. S. Atmanto, A. F. H. Muhammad, B. Setyoko, and N. Santoso, “Rancang Bangun Mesin Centrifugal Casting Kombinasi untuk Memproduksi Diesel Cylinder Liner (DCL) Skala Laboratorium,” *Traksi*, vol. 14, no. 2, pp. 43–52, 2014.
- [16] R. Kusnowo and K. Hanaldi, “Pengaruh Kecepatan Putar terhadap Hasil Coran pada Metode Pengecoran Sentrifugal dalam Pembuatan Produk Pisau Pakan Ternak dengan Material Ni-Hard1,” *Manutech J. Teknol. Manufaktur*, vol. 11, no. 01, 2019.
- [17] A. Suprihanto and Y. P. Umardani dan Wahyudi, “Analisis Cacat Cor Pada Proses Pengecoran Burner Kompor (Studi Kasus Di Pt. Suyuti Sido Maju, Ceper),” *Rotasi*, vol. 12, no. 4, pp. 27–33, 2010, [Online]. Available: <http://ejournal.undip.ac.id/index.php/rotasi-27->.