

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Yunus, “Pengaruh Variasi Arus Dan Kecepatan Aliran Gas Pelindung Pada Pengelasan Material Ss-304 Menggunakan Las Tig Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro,” *Jtm*, vol. 09, no. 01, pp. 145–150, 2021.
- [2] A. Nurdin, “Pengaruh Cleaning Pada Pengelasan Aluminium Clad 6061 Dengan Proses Gas Tungsten Arc Welding (Gtaw),” vol. 11, no. 3, pp. 209–222, 2017.
- [3] 2021. Reza Risquillah Putra Nur Arifin, dkk. Universitas Negeri Surabaya, “Hasil Pengelasan Aluminium 5083 Dengan Las Tig,” 2021.
- [4] A. Wisnujati, “Analisis Sifat Mekanik Las Tig Pada Plat Aluminium Seri 5 Dengan Variabel Kuat Arus 65; 70; 75 a Untuk Manufaktur Kendaraan Air Sampan (Canoe),” *Poros*, vol. 15, no. 2, p. 101, 2018, doi: 10.24912/poros.v15i2.1271.
- [5] Y. Sari, “Analisis Produk Hasil Kombinasi Proses Pengelasan Dan Perlakuan Panas Aluminium 6061,” *J. Konversi Energi dan Manufaktur*, vol. 2, no. 2, pp. 100–104, 2015, doi: 10.21009/jkem.2.2.7.
- [6] M. H. Huda, S. Jokosisworo, and H. Yudo, “Analisa Pengaruh Pengelasan TIG Dan MIG Terhadap Kekuatan Tarik Dan Bending Pada Sambungan Pelat Alumunium 5083,” *Kapal J. Ilmu Pengetah. dan Teknol. Kelaut.*, vol. 14, no. 1, pp. 14–20, 2017, doi: 10.14710/kpl.v14i1.14569.
- [7] W. Wijoyo and B. Indriyanto, “PENGARUH MASUKAN PANAS (HEAT INPUT) TERHADAP KETANGGUHAN IMPAK SAMBUNGAN LAS TIG Al-13,5Si,” *Simetris J. Tek. Mesin, Elektro dan Ilmu Komput.*, vol. 7, no. 2, p. 545, 2016, doi: 10.24176/simet.v7i2.766.
- [8] K. Anwar, “Pengaruh Variasi Laju Aliran Gas Pada Pengelasan Gtaw (Gas Tungsten Arc Welding) Pada Baja St 42 Terhadap Cacat Las, Lebar Haz Dan Kekerasan,” pp. 1–122, 2018.
- [9] W. Wartono and A. Aprianto, “Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Butt-Joint Las TIG Aluminium,” *J. Engine Energi, Manufaktur, dan Mater.*, vol. 5, no. 1, p. 24, 2021, doi: 10.30588/jeemm.v5i1.848.
- [10] A. A. Tohari, “Pengaruh Kecepatan Aliran Gas Pelindung Las MIG Baja SS-540,” *J. Tek. Mesin*, vol. 09, no. 01, pp. 117–122, 2021.
- [11] S. T. Dwiwati, F. B. Susetyo, and A. D. P. Yudhantono, “Pengaruh Laju Aliran Gas Terhadap Nilai Kekerasan Dengan Proses Gtaw,” *J. Konversi Energi dan Manufaktur UNJ*, no. April, pp. 1–6, 2018.

- [12] N. Ahmadi, "Pengaruh Suhu Preheat Dan Variasi Arus Pada Hasil Las Tig Aluminium Paduan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan," *Angkasa J. Ilm. Bid. Teknol.*, vol. 8, no. 1, p. 159, 2017, doi: 10.28989/angkasa.v8i1.141.
- [13] H. A. Pratama, "Measurement of Geometric And Functional Accuracy With ISO 1710 Standard on Feasibility of Welding Bending Test Equipment," *FLYWHEEL J. Tek. Mesin Untirta*, vol. 1, no. 1, p. 21, 2020, doi: 10.36055/fwl.v1i1.9013.
- [14] A. S. Baskoro, . T., . E., and . W., "Peningkatkan Penetrasi Pengelasan pada Las TIG (Tungsten Inert Gas) Menggunakan Pengaruh Medan Elektromagnetik," *J. Tek. Mesin*, vol. 14, no. 1, pp. 7–13, 2013, doi: 10.9744/jtm.14.1.7-13.
- [15] M. R. Hikmatullah, P. Yunesti, E. Pujiyulianto, A. Nurdin, and F. Paundra, "Rancang Bangun Mesin Las Tig Semi Otomatis Berbasis Arduino Uno," *J. Mech. Eng.*, vol. 5, no. 1, pp. 35–40, 2021, doi: 10.31002/jom.v5i1.3945.
- [16] U. Internazionale, "PENGARUH PROSES NORMALIZING TERHADAP NILAI KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKRO PADA SAMBUNGAN LAS THERMITE SIMILLAR BAJA UIC-54," vol. 2, no. 2, pp. 37–45, 2014.
- [17] H. Ivandri, I. P. Mulyatno, and Kiryanto, "Analisa Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik Aluminium 6061 Dengan Gas Pelindung Argon Grade A dan Grade C Pada Pengelasan GTAW Maulana," *J. Tek. Perkapalan*, vol. 5, no. 4, p. 785, 2017, [Online]. Available: <http://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- [18] Y. Program, S. Teknik, M. Politeknik, and Y. Email, "PENGARUH PREHEAT DAN THERMAL TENSIONING TERHADAP KUALITAS SAMBUNGAN LAS TIG Al 6061-T6," vol. 3, no. 1, pp. 5–10, 2013.
- [19] Wartono and H. Kuntara, "Pengaruh Putaran Tools Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Mekanis Sambungan Friction Stir Welding Pada Aluminium Paduan 6061 Wartono, Hasta Kuntara," pp. 1039–1044, 2017, [Online]. Available: <https://journal.itny.ac.id/index.php/ReTII/article/view/386>
- [20] A. Mikail Rizki, "Analisis Pengaruh Variasi Elektroda Pada Pengelasan Aluminium 5083 Dengan 6061 Terhadap Sifat Mekanik , Struktur Mikro , dan Prediksi Korosi," *Tek. ITS*, pp. 60–62, 2018.
- [21] G. F. Vander Voort, "Metallography and microstructures," (*No Title*), 2004.
- [22] M. Khusaini, Fadelan, and Y. Winardi, "Pengaruh Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro pada Pengelasana MIG (Metal Inert Gas) Aluminium," *J. AutoMech*, vol. 1, no. 1, pp. 25–29, 2021.