

DAFTAR PUSTAKA

- [1] A. Wisnujati and C. Sepriansyah, “Analisis Sifat Fisik Dan Mekanik Paduan Aluminium Dengan Variabel Suhu Cetakan Logam (Dies) 450 Dan 500 Derajat Celcius Untuk Manufaktur Poros Berulir (Screw),” *Turbo J. Progr. Stud. Tek. Mesin*, vol. 7, no. 2, pp. 159–165, 2018, doi: 10.24127/trb.v7i2.792.
- [2] E. W. R. Widodo, “Pengaruh Kuat Arus Listrik Dan Jenis Kampuh Las Terhadap Kekerasan Dan Strukturmakro Pada Pengelasan Stainless Steel Aisi 304,” *J. IPTEK*, vol. 20, no. 2, p. 47, 2016, doi: 10.31284/j.iptek.2016.v20i2.49.
- [3] E. Taufikurrahman. Sundari, “Pengaruh temperatur dan ketebalan benda cor terhadap sifat mekanik pada proses pengecoran aluminium,” *J. Austenit*, vol. 7, pp. 25–30, 2015.
- [4] H. Bashori, “UJI MATERIAL ALUMINIUM PADUAN DENGAN METODE KEKERASAN ROCKWELL Hasan,” *Angew. Chemie Int. Ed.*, vol. 6, no. 11, pp. 951–952, 2020.
- [5] A. Kurniawan and I. Isranuri, “Studi Kekuatan Tarik Las Dari Bahan Plat Dasar Aluminium-Magnesium,” *J. e-Dinamis*, vol. 10, no. 2, pp. 82–90, 2014.
- [6] N. Ahmadi, “Pengaruh Suhu Preheat Dan Variasi Arus Pada Hasil Las Tig Aluminium Paduan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan,” *Angkasa J. Ilm. Bid. Teknol.*, vol. 8, no. 1, p. 159, 2017, doi: 10.28989/angkasa.v8i1.141.
- [7] W. Wartono and A. Aprianto, “Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Butt-Joint Las TIG Aluminium,” *J. Engine Energi, Manufaktur, dan Mater.*, vol. 5, no. 1, p. 24, 2021, doi:

10.30588/jeemm.v5i1.848.

- [8] P. Binathara, J. Wikan, and T. Alvian, "Continuous Current , dan Flowrate Gas Pelindung Argon Terhadap Kekerasan dan," *J. Tek. ITS*, vol. 7, no. 2, pp. 2301–9721, 2018.
- [9] R. T. Wicaksono, S. Suharno, and B. Harjanto, "Pengaruh Kuat Arus Pada Pengelasan Paduan Aluminium 6061 Dengan Menggunakan Metode Las Tig Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro," *NOZEL J. Pendidik. Tek. Mesin*, vol. 1, no. 1, p. 37, 2019, doi: 10.20961/nozel.v1i1.28484.
- [10] T. B. Santoso, Solichin, and P. T. Hutomo, "Pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016," *J. Rekayasa Mesin*, vol. 15, no. 1, p. 20, 2020.
- [11] M. Lasno, H. Purwanto, and M. Dzulfikar, "Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Tig (Tungsten Inert Gas) Terhadap Sifat Fisik Dan Mekanik Pada Stainless Steel Hollow 304," *J. Ilm. Momentum*, vol. 15, no. 2, 2019, doi: 10.36499/jim.v15i2.3079.
- [12] A. Dahlan and Rusiyanto, "Pengaruh Penambahan Unsur Aluminium Murni pada Bahan Aluminium Scrap Terhadap Ketangguhan Impak dan Struktur Mikro Hasil Pengecoran Velg Motor Honda," *J. Din. Vokasional Tek. Mesin*, vol. 6, no. 1, pp. 58–68, 2021.
- [13] T. Prabudiyanto and Sudarman, "Pengaruh Penambahan Unsur Magnesium (Mg) terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Hasil Coran Crankcase Mesin Pemotong Rumput berbahan ADC 12," *J. Mech. Eng. Learn.*, vol. 9, no. 1, pp. 1–7, 2020, [Online]. Available: <https://journal.unnes.ac.id/sju/index.php/jmel/article/view/40441>
- [14] M. Nafi, "Mekanika - Jurnal Teknik Mesin Analisis Kekerasan Al-6061 Hasil Cor Dengan," *J. Tenik Mesin*, vol. 2, no. June, 2016.
- [15] T. Akbar, S. Jojosiswoyo, and P. Manik, "Jurnal teknik perkapalan," *Tek.*

Perkapalan, vol. 8, no. 3, pp. 368–374, 2020.

- [16] M. A. Dewantara, H. Yudo, D. T. Perkapalan, F. Teknik, U. Diponegoro, and K. Tarik, “Analisa Pengaruh Gas Pelindung Argon Grade A dan Grade C Terhadap Kekuatan Impact dan Tekuk Sambungan Butt Joint pada Aluminium 5083,” *J. Tek. Perkapalan*, vol. 5, no. 2, pp. 367–373, 2017.
- [17] B. Anwar, “Analisis Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas (Tig) Kampuh V Ganda Pada Baja Karbon Rendah St 37,” *Teknologi*, vol. 17, no. 3, pp. 33–38, 2018.
- [18] A. Kurniawan, K. Suardita, and N. Zubaidah, “Perbedaan Perlekatan Biofilm *Streptococcus mutans* pada Resin Komposit Nanofil Tipe Universal Restorative dan Flowable Restorative,” *Conserv. Dent. J.*, vol. 7, no. 2, p. 102, 2019, doi: 10.20473/cdj.v7i2.2017.102-110.
- [19] B. A. A. Rio wahyu Prabowo, Sarjito Jokosisworo, “Aluminium 6061 Hasil Pengelasan Double Sided,” vol. 7, no. 4, pp. 294–302, 2019.
- [20] A. I. S. Magdalena Feby Kumayasari, “Studi Uji Kekerasan Rockwell Superficial VS Micro Vickers Comparison Study Of Hardness Testing By Using Rockwell Superficial VS Microvickers,” *J. Teknol. Proses dan Inov. Ind.*, vol. 2, no. 2, pp. 85–88, 2017.
- [21] A. W. B. Ridwan Redi Putra, Sarjito Jokosisworo, “Analisa Kekuatan Puntir, Kekuatan Tarik dan Kekerasan Baja ST 60 sebagai Bahan Poros Baling-baling Kapal (Propeller Shaft) setelah Proses Tempering,” *Tek. Perkapalan*, vol. 8, no. 3, pp. 368–374, 2020.
- [22] Romli, “Pengaruh proses pengelasan tig terhadap sifat mekanis bahan paduan aluminium,” *Tek. Mesin Politek. Negeri Sriwij.*, vol. 4, no. April, pp. 9–15, 2012.
- [23] H. Kurniawan, A. W. B. Santosa, and U. Budiarto, “Pengaruh Media Pendingin Air Tawar , Air Coolant , dan Udara Terhadap Kekuatan Tarik

dan Kekerasan pada Sambungan Las MIG (Metal Inert Gas) dan MAG (Metal Active Gas) Aluminium 6061,” *J. Tek. Perkapalan*, vol. 8, no. 4, pp. 579–587, 2020, [Online]. Available: <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval> ISSN

- [24] A. Mikail Rizki, “Analisis Pengaruh Variasi Elektroda Pada Pengelasan Aluminium 5083 Dengan 6061 Terhadap Sifat Mekanik , Struktur Mikro , dan Prediksi Korosi,” *Tek. ITS*, pp. 60–62, 2018.
- [25] K. Rachmad Adi Pranoto, Nely Ana Mufarida, “J-Proteksion PENGARUH VARIASI MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKERASAN DAN KEKUATAN UJI TARIK PADA HASIL PENGELASAN SMAW MATERIAL STAINLESS STEEL AISI 304 The Effect of Cooling Media Variation on Hardness and Tensile Test of SMAW Welding Material Stainless Stee,” *J-Proteksion*, vol. 2, no. No. 1 Agustus, pp. 1–8, 2017.
- [26] Y. Winardi, F. Fadelan, M. Munaji, and W. N. Krisdiantoro, “Pengaruh Elektroda Pengelasan Pada Baja AISI 1045 Dan SS 202 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik,” *J. Pendidik. Tek. Mesin Undiksha*, vol. 8, no. 2, p. 86, 2020, doi: 10.23887/jptm.v8i2.27772.
- [27] E. Novianto, P. T. Iswanto, and M. Mudjijana, “The effects of welding current and purging gas on mechanical properties and microstructure of tungsten inert gas welded aluminum alloy 5083 H116,” vol. 12007, pp. 1–4, 2018.
- [28] W. A. Almuzikri, “Analisis pengaruh variasi arus terhadap kekuatan tarik dan kekerasan pada pengelasan material SM 400 B Analysis of the effect of current variations on tensile strength and hardness in welding SM 400 B material,” pp. 34–40.
- [29] Wartono and Radifan, “Pengaruh Arus Proses Las Tig Terhadap Kekuatan Impak dan Ketahanan Korosi Aluminium Paduan,” *Tek. Mesin STTNAS Yogyakarta*, vol. 2018, no. November, pp. 377–384, 2018.

- [30] M. H. Huda, S. Jokosisworo, and H. Yudo, “Analisa Pengaruh Pengelasan TIG Dan MIG Terhadap Kekuatan Tarik Dan Bending Pada Sambungan Pelat Alumunium 5083,” *Kapal J. Ilmu Pengetah. dan Teknol. Kelaut.*, vol. 14, no. 1, pp. 14–20, 2017, doi: 10.14710/kpl.v14i1.14569.

