

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] A. H. A. Rasyid, D. I. Santoso, and F. Y. Utama, "Pemilihan Parameter Pengecatan Untuk Mendapatkan Ketebalan Lapisan Cat Yang Tepat Untuk Permukaan Tidak Merata," *Otopro*, vol. 12, no. 2, p. 82, 2019, doi: 10.26740/otopro.v12n2.p82-87.
- [2] M. I. Almadani and R. Siswanto, "Proses Manufaktur Mesin Poles Dan Ampelas Untuk Proses Metalografi," *Jtam Rotary*, vol. 2, no. 1, p. 15, 2020, doi: 10.20527/jtam\_rotary.v2i1.2001.
- [3] E. Sulistyono and P. H. Setyarini, "Pengaruh Waktu Dan Sudut Penyemprotan Pada Proses Sand Blasting Terhadap Laju Korosi Hasil Pengecatan Baja AISI 430," *J. Rekayasa Mesin*, vol. 2, no. 3, pp. 205–208, 2011.
- [4] O. M. Jihan Alldzi Khoir, Untung Budiarto, "Analisa Pengaruh Penerapan Coating dan Variasi Ukuran Grit Aluminium Oxide pada Proses Blasting Terhadap Ketahanan Laju Korosi dan Daya Rekat Adhesi," *Tek. Perkapalan*, vol. 8, no. 3, p. 84, 2020.
- [5] I. P. M. Irsa Widiastha Prabowo, Untung Budiarto, "Analisa Pengaruh Variasi Ukuran Steel Grit Pada Proses Blasting Baja ASTM A36 Terhadap Laju Korosi, Daya Rekat Adhesi, dan Impak Coating," *J. Tek. Perkapalan*, vol. 5, no. 4, p. 785, 2017, [Online]. Available: <http://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>.
- [6] F. Rachman, B. W. Karuniawan, and A. M. Firdiandani, "Optimasi Setting Paramater Cleanliness, Ketebalan, Dan Jenis Cat Pada Material Baja a572 Terhadap Daya Rekat Cat," *J. Stat. Univ. Muhammadiyah Semarang*, vol. 9, no. 2, p. 96, 2021, doi: 10.26714/jsunimus.9.2.2021.96-100.
- [7] Sugiantoro, "ANALISIS KEKASARAN PERMUKAAN PROSES SAND BLASTING DENGAN VARIASI TEKANAN, WAKTU DAN SUDUT MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI," pp. 1–45, 2016.
- [8] Moch Farid Azis, "Analisa Pengaruh Material Abrasif Pada Proses Blasting Terhadap Kualitas Coating Epoxy," *Anal. Pengaruh Mater. Abrasif Pada Proses Blasting Terhadap Kualitas Coat. Epoxy*, vol. 141326, p. 121, 2017.

- [9] A. Bigwanto, "ANALISIS PROSES SANDBLASTING DENGAN VARIASI JARAK, SUDUT DAN WAKTU TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN DENGAN METODE RESPON SURFACE," *Skripsi*, 2020.
- [10] I. D. Hasbi Risqullah, Kardiman, "Proses Sandblasting Dalam Proses Fabrikasi Baja Struktur Pada Proyek Refinery Development Master Plan (RDMP) di PT AJP," vol. 8, no. September, pp. 264–275, 2022.
- [11] Karmin, M. Ginting, and Yunus. Moch, "Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Proses Pengampelasan Terhadap Logam Dengan Perbedaan Kekerasan," *J. Austenit*, vol. 5, no. 2, pp. 1–7, 2013.
- [12] R. B. Pradana, "STUDI EKSPERIMEN PENGARUH TEKANAN DAN WAKTU SANDBLASTING TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN, BIAYA, DAN KEBERSIHAN PADA PLAT BAJA KARBON RENDAH DI PT SWADAYA GRAHA," 2016.
- [13] E. Kurniawan, "ANALISIS KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES SANDBLASTING DENGAN VARIASI SUDUT, JARAK, DAN BUTIRAN PASIR SILIKA PADA PELAT ST 37," 2013.
- [14] I. A. Saputra, T. Mesin, F. Teknik, U. Brawijaya, P. Off, and B. K. Rendah, "PENGARUH PROSES SANDBLASTING TERHADAP KETEBALAN CAT DAN DAYA REKAT CAT DENGAN METODE PULL OFF TEST PADA BAJA KARBON RENDAH," pp. 1205–1214, 2022.
- [15] R. Aerosil, "Automotive Refinish Coatings," no. 021, p. 3380, 2020.