

DAFTAR PUSTAKA

- [1] “Jumlah penduduk indonesia hingga pertengahan tahun 2022.” <https://databoks.katadata.co.id/datapublish/2022/07/07/terus-meningkat-jumlah-penduduk-ri-tembus-275-77-juta-hingga-pertengahan-2022> (accessed Oct. 02, 2022).
- [2] A. S. Baskoro, D. R. Budi Prasetya, and A. Widyianto, “Analisis pengaruh arus pengerasan dan kecepatan pengelasan terhadap lebar manik las dan distorsi pada pengelasan gas metal arc welding (GMAW) dengan sambungan tumpul SS 304,” *J. Tek. Mesin Indones.*, vol. 14, no. 2, p. 52, 2019, doi: 10.36289/jtmi.v14i2.131.
- [3] D. Prasetyo N. and T. Yulianto, “Perbandingan Deformasi dan Tegangan Sisa pada Socket-Weld dan Butt Weld Menggunakan Metode Elemen Hingga,” *J. Tek. ITS*, vol. 1, no. 1, pp. 10–15, 2012.
- [4] T. A. Wijaya, “Analisa Pengaruh Variasi Temperatur Reforming terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Tarik Pada Baja Ss400,” *Skripsi Fak. Vokasi Inst. Teknol. Sepuluh Novemb. Surabaya*, 2017.
- [5] I. Sakroni, “Pengaruh Variasi Temperatur Reforming Terhadap Kekuatan Impak Dan Kekerasan Pada Baja Ss400,” *Skripsi Fak. Vokasi Inst. Teknol. Sepuluh Novemb. Surabaya*, 2017.
- [6] W. S. Sari, “Pengaruh Repeated Normalizing Pada Side Frame Berbahan Baja AAR M201 Grade B+ Terhadap Perubahan Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro,” *Artik. Ilm. Univ. Negeri Jember*, pp. 2–6, 2014.
- [7] S. Jokosisworo, “Pengaruh Normalizing Dengan Variasi Waktu Penahanan Panas (Holding Time) Terhadap Sifat Mekanik Baja ST 46,” *Kapal J. Ilmu Pengetah. dan Teknol. Kelaut.*, vol. 15, no. 2, pp. 68–73, 2018, doi: 10.14710/kpl.v15i2.19193.
- [8] S. Mladenovi and J. Petrovi, “The effect of different heat treatments on the mechanical properties of the steel forgings,” *Int. Sci. J. Mach. Technol. Mater.*, vol. 57, no. 2, pp. 54–57, 2022.
- [9] K. Welding Indonesia, *Teknik Pengelasan*. Surabaya: PT. Kampuh Welding Indonesia, 2019.
- [10] Y. Amalia and S. Rahmatillah, “Analisis Sambungan Las Baja S355 J2 Sebagai Penyusun Welding Procedure Specification di PT Industri Kereta Api,” *JUSTER J. Sains dan Terap.*, vol. 1, no. 2, pp. 1–6, 2022, doi: 10.55784/juster.v1i2.62.
- [11] D. Bayin and M. Putra, “Perbedaan Struktur Mikro, Kekerasan, Dan Ketangguhan Baja Hq 705 Bila Diquench Dan Ditemper Pada Media Es, Air Dan Oli,” *J. Rekayasa Mesin*, vol. 9, no. 1, pp. 001–007, 2009.
- [12] S. Kou, *Welding metallurgy*, Second Edi. New Jersey, USA: A Jhon Wiley

And Son's Inc., 2002. doi: 10.1533/9781855737631.10.

- [13] S. Wilhelmsen Ship, *Maritime Welding Handbook*, 11th editi. Lysaker, Norway: Wilhelmsen Ships Service, 2013.
- [14] D. Gandy, *Carbon Steel Handbook*, no. 3. California: Electric Power Research Intitute, 2007.
- [15] D. Juliaptini, "Skripsi Analisis Sifat Mekanik dan Metalografi Baja Karbon Rendah untuk Aplikasi Tabung Gas 3 Kg," *Skripsi Fak. Sains Dan Teknol. Univ. Islam Negeri Syarif Hidayatullah Jakarta*, pp. 1–90, 2015.
- [16] V. Manurung, Y. Tri, and S. Yudi, *Panduan metalografi*. Jakarta: LP2M Politeknik Manufaktur Astra Jakarta, 2020.
- [17] H. N. Beliu, Y. M. Pelle, and J. U. Jarson, "Analisa kekuatan tarik dan bending pada komposit widuri - polyester," *Lontar J. Tek. Mesin Undana*, vol. 03, no. 02, pp. 11–20, 2016.
- [18] Haryadi. Gunawan Dwi, "Pengaruh Suhu Tempering Terhadap Kekerasan , Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Pada Baja K-460," *ROTASI J. Tek. mesin FT-UNDIP*, vol. 8, no. 5, p. 5, 2006.
- [19] A. P. Pratama, "Pengaruh Variasi Waktu Tahan PHWT Hasil Pengelasan GMAW Baja A16061-T6 Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro," *Skripsi Tek. Mesin Univ. Muhammadiyah Ponorogo*, 2021.
- [20] B. A. Septianto and Y. Setiyorini, "Pengaruh Media Pendingin pada Heat Treatment Terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Friction Wedge AISI 1340," *J. Agrik.*, vol. 2, no. 2, pp. 251–271, 2016, [Online]. Available: <http://ejurnal.its.ac.id/index.php/teknik/article/view/3846%0Ahttp://ejurnal.its.ac.id>
- [21] H. Fathu Rohman, Y. Umardani, and A. Tri Hardjuno, "Pengaruh Proses Heat Treatment Annealing Terhadap Struktur Mikro Dan Nilai Kekerasan Pada Sambungan Las Thermite Baja Np-42," *J. Tek. Mesin S-1*, vol. 2, no. 3, pp. 195–203, 2014.
- [22] M. Margono, B. H. Priyambodo, and K. C. Nugroho, "Pengaruh Laju Pendingin Pada Proses Heat Treatment Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja Karbon S45C," *Creat. Res. Eng.*, vol. 1, no. 2, p. 60, 2021, doi: 10.30595/serie.v1i2.10848.
- [23] A. Prayogi and Suhardiman, "Analisa pengaruh variasi media pendingin pada perlakuan panas terhadap kekerasan dan struktur mikro baja karbon rendah," *J. Polimesin*, vol. 17, no. Nomor 2, pp. 29–36, 2019.
- [24] A. B. Permana and A. M. Sakti, "Studi Eksperimen Kekuatan Impact dan Bending Baja Karbon Pegas Daun AISI 1095 Pada Mobil Kijang Kapsul 7K-EFI Tahun 2000 Dengan Perlakuan Panas Tempering," *JPTM Univ. Negeri Surabaya*, vol. 09, no. 03, pp. 67–75, 2020.

- [25] G. Y. Pratama, “Pengaruh Post Weld Heat Treatment (PHWT) Dengan Variasi Media Pendinginan Hasil Pengelasan SMAW Pada Pipa Kilang ASTM A 106 Grade B Terhadap Kekuatan Bending Dan Struktur Mikro,” *J. Tek. Mesin*, vol. 10, no. N0. 03, pp. 69–76, 2022.
- [26] S. Perdana, U. Budiarto, A. Wibawa, and B. Santosa, “Pengaruh Variasi Waktu Penahanan (Holding Time) pada Perlakuan Panas Normalizing Setelah Pengelasan Submerged Arc Welding (SAW) pada Baja SS400 terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk dan Mikrografi,” *Tek. Perkapalan*, vol. 8, no. 1, pp. 21–30, 2020.

