

**ANALISA PERLAKUAN PANAS PADA MATERIAL
REKONDISI PEGAS ULIR BOGIE KERETA TB 398
TERHADAP UJI KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKRO**

SKRIPSI

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat
Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Jenjang Strata Satu (S1)
Pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik
Universitas Muhammadiyah Ponorogo



DHEBY AGUNG NUGROHO

18511270

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PONOROGO
2024**

HALAMAN PENGESAHAN

Nama : Dheby Agung Nugroho
NIM : 18511270
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik
Judul Skripsi : Analisa Perlakuan Panas Pada Material Rekondisi Pegas Spring Bogie TB398 Terhadap Uji Kekerasan dan Stuktur Mikro.

Isi dan formatnya telah disetujui dan dinyatakan memenuhi syarat
Untuk melengkapi persyaratan guna memperoleh Gelar Sarjana Pada Program
Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Ponorogo

Ponorogo, 29 juli 2024

Menyetujui

Dosen Pembimbing I



Wawan Trisnadi Putra, S.T.,M.T.,Ph.D

NIK. 1980020 202109 12

Dosen Pembimbing II



Ir. Fadelan, M.T

NIK.19610 509199009 12

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknik



Lay Kurniawan, S.T., M.T
NIK. 19771026 200810 12

Ketua Program Studi Teknik Mesin



Yoyok Winardi, S.T., M.T
NIK. 19860803 201909 13

PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI

Nama : Dheby Agung Nugroho

NIM : 18511270

Program Studi : Teknik Mesin

Dengan ini menyatakan bahwa Skripsi saya dengan judul: "Analisa perlakuan panas pada material rekondisi pegas spring bogie TB 398 terhadap uji kekerasan dan struktur mikro" bahwa berdasarkan hasil penelusuran berbagai karya ilmiah, gagasan dan masalah ilmiah yang saya rancang/teliti didalam Naskah Skripsi ini adalah asli dari pemikiran saya. Tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebutkan dalam sumber kutipan dan daftar pustaka.

Apabila ternyata didalam Naskah Skripsi ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiatisme, saya bersedia ijazah saya dibatalkan, serta diproses sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku. Demikian peryataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenar benarnya.

Ponorogo 29 juli 2024

Mahasiswa



Dheby Agung Nugroho

BERITA ACARA UJIAN

Nama : Dheby Agung Nugroho
NIM : 18511270
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik
Judul Skripsi : Analisa Perlakuan Panas Pada Material Rekondisi
Pegas Ulir Bogie Kereta Tb 398 Terhadap Uji Kekerasan Dan Struktur Mikro

Telah diuji dan dipertahankan dihadapan
Dosen penguji tugas akhir jenjang Strata Satu (S1) pada :

Hari : Jum'at
Tanggal : 2 Agustus 2024
Nilai :

Dosen Penguji,

Ketua Penguji

Wawan Trisnadi P. S.T., M.T., Ph.D.
NIK. 19800220 202109 12

Anggota Penguji I

Rizal Arifin, S.Si.,M.Si.,P.hD
NIK.19870920 201204 12

Anggota Penguji II

Ir.Fadelan, M.T
NIK. 19610509 199009 12

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik



Edy Kurniawan, S.T., M.T.
NIK. 19771026 200810 12

Ketua Program Studi Teknik Mesin

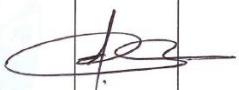
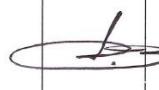
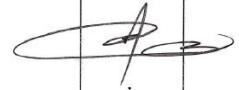
Yoyok Winardi, S.T., M.T.
NIK. 19860803 201909 13

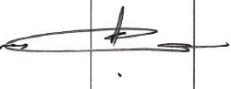
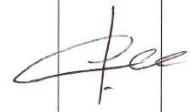
BIMBINGAN SKRIPSI

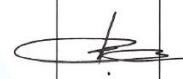
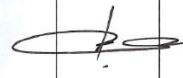
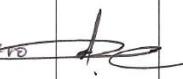
BERITA ACARA BIMBINGAN SKRIPSI

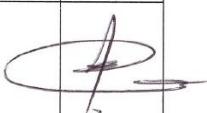
Nama : Dheky Agung Nugroho.....
NIM : 18511270.....
Judul Skripsi : Analisa Perilaku Panas Dalam Material Pekondisi Pegangan Ular Bogie Konrete TB398
Dosen Pembimbing I : Mawan Trisnadi Putra, S.T., M.T., Ph.D

PROSES PEMBIMBINGAN

No	Tanggal	Materi Yang Dikonsultasikan	Saran Pembimbing / Hasil	Tanda Tangan
1	30/2/23	pracel	Kehilangan gudal dan masalah	
2	15/03/23	kunci solusi	Identifikasi masalah dan solusi	
3	04/03/23	Bab 1	Pembahasan Bab 1 Mendekati di pulau	
4	23/03/23	Bab 2	Pembahasan Bab 2 Pembahasan Bab 3.	

No	Tanggal	Materi Yang Dikonsultasikan	Saran Pembimbing / Hasil	Tanda Tangan
5	8/04/24	Bab 3	Time schedule tabel kapasiti	
6	18/04/24	All Bab	Pelajaran tabel keperluan.	
7	19/04/24	All res tabel	Pelajaran Acc susunan	
8	29/04/24	Bab 4	Hasil ditentukan dgn sistem keperluan.	
9	30/04/24	Bab 4	Struktur ukuran di suatu tempat spesifikasi	
10	2/05/24	Bab 5	Lekusi kerimpulan	

No	Tanggal	Materi Yang Dikonsultasikan	Saran Pembimbing / Hasil	Tanda Tangan
11	9/29	Bab 4	Revisi graph hasil upi	
12	15/29	Bab 4	Revisi gambar ketonan	
13	20/29	Bab 4	Revisi penjelasan hasil yg ukakresan	
14	25/29	Alt 1 Bab 5	Perbaiki hasil upi ukakresan	
15	30/29	Alt Bab 5	Revisi gambar yg Struktur	
16	7/29	Alt Bab 5	Revisi gambar kelopak bap/ yg	

No	Tanggal	Materi Yang Dikonsultasikan	Saran Pembimbing / Hasil	Tanda Tangan
17	18/07 2024	Al Bob	<p>berikan bantuan dan DS langsung Aec Sidney.</p> 	
18				
19				
20				
21				
22				

BERITA ACARA
BIMBINGAN SKRIPSI

BERITA ACARA
BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : Dicky Agung Nugroho
NIM : 18511270
Judul Skripsi : Analisa perlakuan panas pada Material Reaktif Pegas
: uji Boga Kereta TB 30 Terhadap uji ketahanan dasar
Dosen Pembimbing II : Irfan Faidhol, MT

PROSES PEMBIMBINGAN

No	Tanggal	Materi Yang Dikonsultasikan	Saran Pembimbing / Hasil	Tanda Tangan
1	1/2 7/3		Pembahasan	
2	4/2 23		Bab II Persiapan	
3	5/3 23		Bab III diperbaiki	
4	23/04 23		Rancangan Penelitian Terdapatul	

No	Tanggal	Materi Yang Dikonsultasikan	Saran Pembimbing / Hasil	Tanda Tangan
5	8/2/24		Latar belakang ditambahkan	✓
6	10/2/24		Sesuaikan gambar disertai Refensi	✓
7	20/4/24		Rumus dasar kekerasan dipahami	✓
8	30/4/24		Paksaan dengan Siswa dipahami	✓
9	1/5/24		Metadikti, Metaprogresi	✓
10	3/5/24		Refensi pada kisi-kisi	✓

No	Tanggal	Materi Yang Dikonsultasikan	Saran Pembimbing / Hasil	Tanda Tangan
11	15/5		Pembaharuan konsensus	A
12	25/5		Pembaharuan literatur	A
13	30/5		Rumusan masalah	A
14	2/6		tabol hasil diperbaiki	A
15	10/6		Grafik hasil diperbaiki	A
16	11/6		Rumusan hasil diperbaiki	A

MOTTO

"Setiap permasalahan pasti ada jalan keluarnya, percayalah akan hal tersebut."

(Gus Baha)

"Pengetahuan yang baik adalah yang memberikan manfaat, bukan hanya diingat."

(Imam Safi'i)

"Seungguhnya Allah tidak akan mengubah keadaan suatu kaum, sebelum mereka

mengubah keadaan diri mereka sendiri."

(QS Ar Rad 11)

"Harusnya kesabaran itu seperti keinginan, tak ada batasnya. Yang bertapal batas

cuma kebutuhan."

(Sujiwo Tejo)



HALAMAN PERSEMBAHAN

Skripsi ini saya buat dan saya persembahkan kepada :

1. Istri saya Umu Zakiyah Santoso, S.Pd. dan kedua anak saya tercinta yang selalu memberikan dukungan dan doa untuk kelancaran dalam menyelesaikan skripsi.
2. Orang tua ibu dan Alm. Bapak yang yang telah senantiasa memberikan dukungan, semangat, serta doa sehingga saya bisa sampai pada titik ini.
3. Kepada keluarga kerabat saya yang memberikan masukan arahan untuk saya agar kedepannya mampu lebih baik.
4. Kepada teman – teman teknik mesin angkatan 2018 yang telah menjadi partner saya selama menempuh pendidikan.
5. Kepada teman – temanku yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu menjadi warna dan canda semasa perkuliahan.
6. Dan tidak lupa kepada bapak Wawan Trisnadi Putra, S.T.,M.T.,Ph.D dan bapak Ir. Fadelan, M.T yang telah membimbing saya hingga terselesaikannya skripsi ini.
7. Kepada UPT Balai Yasa Surabaya Gubeng, PT. Kereta Api Indonesia (Persero) yang telah memberikan dan menyedian tempat untuk penelitian saya.

Analisa Perlakuan Panas Pada Material Rekondisi Pegas Spring Bogie

TB398 Terhadap Uji Kekerasan dan Struktur Mikro

Dheby Agung Nugroho¹, Wawan Trisnadi Putra², Fadelan³

Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas

Muhammadiyah Ponorogo

E-mail : Nugrohodheby@gmail.com

Abstrak

Pegas bogie merupakan komponen dari suatu sistem pada roda kereta api yang berfungsi mengurangi beban impak dan meringankan kejutan pada saat kereta berjalan. Pada penelitian kali ini yang dilakukan adalah menganalisa pegas bogie yang telah dilakukan perlakuan panas dengan cara melakukan beberapa pengujian dengan tujuan agar mendapatkan mendapatkan perbandingan nilai kekerasan dan struktur mikro. Penelitian ini meliputi beberapa pengujian yaitu uji kekerasan dan uji struktur mikro. Pada penelitian yang telah dilakukan dengan tiga variasi suhu perlakuan panas yaitu 600, 700 dan 800°C. Pada penelitian ini dilakukan dengan perlakuan panas atau heat treatment dengan metode *quenching* selama 1 jam dan kemudian dilakukan *tempering* pada suhu 400 °C dengan waktu tahan 30 menit guna menghilangkan tegangan sisa pada hasil pemasaran sebelumnya. Dalam metode *quenching* pendinginan dilakukan secara kejut dengan cara dicelupkan secara langsung pada media pendingin yang menggunakan oli berjenis Meditran S SAE 40. hal ini menyebabkan material yang panas didinginkan secara cepat dan tidak menggunakan media pendinginan udara. Pada pengujian struktur mikro pada material tanpa perlakuan panas dapat dilihat fasa material *ferrit* dan *pearlit* cukup dominan berimbang. Pada material bogie tanpa perlakuan nilai kekerasan tertinggi pada bogie yang rusak. Namun pada pegas bogie rusak dan dibawah standar memang tampak unsur *pearlit* secara jumlah dan ukuran mulai tampak lebih banyak. Untuk hasil pada nilai kekerasan dan uji struktur mikro dan dapat diamati bahwa pada setiap peningkatan suhu terjadi pertumbuhan unsur *pearlit* dan peningkatan nilai kekerasan. Perlakuan panas pada 3 suhu yaitu 600°C, 700°C dan 800°C terjadi perubahan sifat mekanik pada material terbukti dari hasil pengamatan struktur mikro dan pengujian kekerasan yang menunjukan perbedaan nilai kekerasan. Pada hasil perlakuan panas 600°C nilai kekerasan 16.98 HB dan turun pada pegas standar 15.67 HB. Pada suhu perlakuan tertinggi nilainya juga turun dari pegas rusak dengan nilai 18.14 HB kemudian pada pegas dibawah standar 18.02 HB dan turun kembali pada bogie standar dengan niali 17.48 HB. Setiap peningkatan nilai kekerasan pada hasil struktur mikronya terjadinya pertambahan unsur *pearlit*.

Kata Kunci : Analisa, Rekondisi, Kereta Api, Pegas Bogie

KATA PENGANTAR



Alhamdulillahirabbil'alaamiin. Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulisan Skripsi yang berjudul “Perbandingan Media Pendingin Air Radiator terhadap Kinerja Mesin Motor Yamaha MX King 2015” dapat terselesaikan. Sholawat dan salam senantiasa tercurah kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW beserta keluarga dan para sahabatnya, sebagai pembawa kebenaran sepanjang zaman dan menjadi panutan bagi umat manusia.

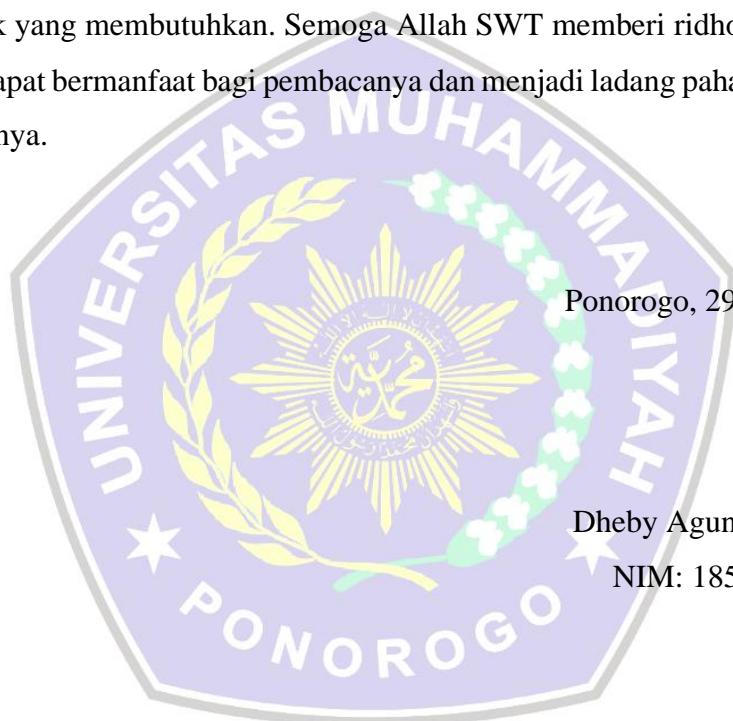
Dalam kesempatan ini juga penulis menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesarbesarnya kepada orang tua atas segala do'a, restu, motivasi, dan nasehatnya yang memberikan segalanya serta ketabahan dalam mendidik. Serta keluarga yang selalu memberikan motivasi kepada penulis. Semoga Allah SWT selalu melindungi dan melimpahkan rahmat-Nya kepada orang-orang yang penulis sayangi.

Dalam penyusunan dan penulisan skripsi ini tidak terlepas dari bantuan, bimbingan serta dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis dengan senang hati menyampaikan terima kasih kepada :

1. Bapak Dr. Happy Susanto, M.A selaku rektor Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
2. Bapak Edy Kurniawan, S.T., M.T dan Ibu Dyah Mustikasari, S.T, M.Eng. selaku Dekan dan Wakil Dekan Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Ponorogo yang telah memberikan kesempatan penulis untuk melanjutkan Studi Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Yoyok Winardi,S.T.,M.T., selaku ketua Program Studi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Ponorogo
4. Bapak Wawan Trisnadi Putra, S.T.,M.T.,Ph.D dan bapak Ir. Fadelan, M.T selaku Dosen Pembimbing I dan II yang selalu memberikan bimbingan, motivasi dan memberikan arahan pada penulis.
5. Kepada seluruh Dosen-dosen Fakultas Teknik, Program studi Teknik Mesin.

6. Kepada Ibu, Bapak dan Keluarga yang telah memberi dorongan materi maupun, motivasi sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.
7. Teman-teman seperjuangan selama di Universitas Muhammadiyah Ponorogo Khususnya Teknik Mesin 2018.

Dengan segala kerendahan hati penulis sadar bahwa dalam penulisan skripsi ini masih banyak kekurangan dan ketidak sempurnaan. Penulis mengharapkan masukan, kritik dan saran yang bersifat membangun kearah perbaikan dan penyempurnaan skripsi ini. Semoga penelitian ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang membutuhkan. Semoga Allah SWT memberi ridho dan semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi pembacanya dan menjadi ladang pahala yang tiada putus-putusnya.



Ponorogo, 29 juli 2024

Dheby Agung Nugroho

NIM: 18511270

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	i
PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI	ii
HALAMAN BERITA ACARA UJIAN	iii
BERITA ACARA BIMBINGAN SKRIPSI	iii
BERITA ACARA BIMBINGAN SKRIPSI	v
MOTTO.....	xi
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	xii
<i>Abstrak</i>	xiii
KATA PENGANTAR	xiv
DAFTAR ISI.....	xvi
DAFTAR TABEL.....	xviii
DAFTAR GAMBAR	xix
BAB I	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan penelitian.....	4
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
BAB II.....	6
.TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Penelitian Terdahulu.....	6
2.2 Sarana prasarana kereta api	7
2.3 Kereta	8
2.4 Bogie kereta.....	10
2.5 Sistem pemegasan pada bogie	13
2.6 Pegas pendukung	13
2.7 Perlakuan panas material.....	14
2.8 Diagram fase Fe-Fe ₃ C	16
2.9 Oli Sebagai Media Pendingin.....	18

2.10 Karakterisasi Material	19
BAB III.....	22
METODE PENELITIAN.....	22
3.1 Waktu dan Tempat penelitian.....	22
3.2 Alat.dan.Bahan	22
3.3 Pembuatan Spesimen.....	23
3.4 Pengujian spesimen	25
3.5 Analisa data	27
3.6 Diagram alur.....	28
BAB IV	30
ANALISA DATA & PEMBAHASAN	30
4.1 Hasil pengujian kekerasan.....	30
4.2 Hasil pengamatan struktur mikro	33
4.3 Pembahasan.....	37
BAB V.....	39
KESIMPULAN	39
5.1 Kesimpulan.....	39
5.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN	43

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data ukuran utama Bogie TB398.....	12
Tabel 2. 2 Komposisi kimia JIS SUP 9A	12
Tabel 3. 1Tabulasi hasil pengujian Kekerasan.....	26
Tabel 4. 1 Hasil pengujian tanpa perlakuan	30
Tabel 4. 2 Hasil pengujian dengan suhu 600°C	30
Tabel 4. 3Hasil pengujian dengan suhu 700°C	31
Tabel 4. 4 Hasil pengujian dengan suhu 800°C	31



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Kereta penumpang.....	8
Gambar 2. 2 Kereta makan.....	9
Gambar 2. 3 Kereta pembangkit	9
Gambar 2. 4 Kereta bagasi.....	10
Gambar 2. 5 Bogie TB 98	11
Gambar 2. 6 Diagram temperatur terhadap waktu	14
Gambar 2. 7 Diagram kesetimbangan Fe-Fe ₃ C.....	16
Gambar 2. 8 Ilustrasi jenis indentasi	19
Gambar 3. 1 Spring Bogie TB398.....	23
Gambar 3. 2 Siklus perlakuan panas	24
Gambar 4. 1Grafik nilai kekerasan pegas bogie rusak.....	31
Gambar 4. 2Grafik nilai kekerasan pegas dibawah standar	32
Gambar 4. 3Grafik nilai kekerasan pegas bogie standar.....	32
Gambar 4. 4Hasil pengamatan bogie tanpa perlakuan(A) pegas rusak (B) Bogie dibawah standar (C) Bogie Standar.....	34
Gambar 4. 5Hasil pengamatan bogie perlakuan 600°C (A) pegas rusak (B) Bogie dibawah standar (C) Bogie Standar.....	35
Gambar 4. 6Hasil pengamatan bogie perlakuan 700°C (A) pegas rusak (B) Bogie dibawah standar (C) Bogie Standar.....	35
Gambar 4. 7Hasil pengamatan bogie perlakuan 800°C (A) pegas rusak (B) Bogie dibawah standar (C) Bogie Standar.....	36