

Lampiran 1

TABEL HASIL PENELITIAN PADA TEGAGANGAN OUTPUT

a. RPM 1000

Rpm 1000	Diameter <i>Pully</i> Yang Digunakan		
	60 mm	67 mm	70 mm
1	14,0	13,8	13,5
2	13,9	13,8	13,5
3	13,9	13,8	13,5
Ratarata	13,9	13,8	13,5

b. RPM 1300

Rpm 1300	Diameter <i>Pully</i> Yang Digunakan		
	60 mm	67 mm	70 mm
1	14,3	13,9	14
2	14,3	13,9	14
3	14,3	14	14

Lampiran 2

Rata-rata	14,3	13,9	14,0
-----------	------	------	------

c. RPM 1600

Rpm	Diameter <i>Pully</i> Yang Digunakan		
	60 mm	67 mm	70 mm
1600			
1	14,3	14,0	14,2
2	14,3	14,0	14,2
3	14,3	14,0	14,2
Rata-rata	14,3	14,0	14,2

Lampiran 3

d. RPM 1900

Rpm	Diameter <i>Pully</i> Yang Digunakan		
	60 mm	67 mm	70 mm
1900			
1	14,3	14,2	14,3
2	14,3	14,2	14,3
3	14,3	14,2	14,3
Rata-rata	14,3	14,2	14,3

e. RPM 2200

Rpm	Diameter <i>Pully</i> Yang Digunakan		
	60 mm	67 mm	70 mm
2200			
1	14,8	14,3	14,4
2	14,8	14,2	14,4
3	14,8	14,2	14,4
Rata-rata	14,8	14,2	14,4

Lampiran 4

f. RPM 2500

Rpm	Diameter <i>Pully</i> Yang Digunakan		
	60 mm	67 mm	70 mm
2500			
1	14,8	14,5	14,5
2	14,8	14,4	14,5
3	14,8	14,4	14,5
Rata-rata	14,8	14,4	14,5

g. RPM 2800

Rpm	Diameter <i>Pully</i> Yang Digunakan		
	60 mm	67 mm	70 mm
2800			
1	14,8	14,5	14,6
2	14,8	14,5	14,5
3	14,8	14,5	14,5
Rata-rata	14,8	14,5	14,5





70



67



60









