

**SISTEM MONITORING SORTIR BUAH JERUK BERDASARKAN  
BERAT BERBASIS MIKROKONTROLER AT-MEGA 32**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan penyelesaian Skripsi

Pada Program Studi Elektro Fakultas Teknik

Universitas Muhammadiyah Ponorogo



Disusunoleh :

**Nama : SOFYAN DWI ERWANTO**

**NIM : 15520339**

**PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PONOROGO**

**2017**

## HALAMAN PENGESAHAN

Nama : Sofyan Dwi Erwanto  
NIM : 15520339  
Program Studi : Teknik Elektro  
Fakultas : Teknik  
Judul Skripsi : Sistem Monitoring Sortir Buah Jeruk Berdasarkan Berat Berbasis Mikrokontroller AT-Mega 32

Isi dan formatnya telah disetujui dan dinyatakan memenuhi syarat untuk melengkapi persyaratan guna memperoleh Gelar Sarjana Pada Program Studi Elektro Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Ponorogo.

Ponorogo, 2017

Menyetujui,  
Dosen Pembimbing,

( Heri Wijayanto, ST, MM, M.Kom )

NIK. 19740525 200501 11

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik



( M. Aliyadi, MM, M.Kom )  
NIK.1964010319900912

Ketua Program Studi  
Teknik Elektro

( Desriyanti, ST, M.Kom )  
NIK. 1977031420111213

## HALAMAN BERITA ACARA UJIAN

Nama : Sofyan Dwi Erwanto  
NIM : 15520339  
Program Studi : Elektro  
Fakultas : Teknik  
Judul Proposal Skripsi : Sistem Monitoring Sortir Buah Jeruk Berdasarkan Berat Berbasis Mikrokontroller AT-Mega 32

Telah diuji dan dipertahankan dihadapan  
Dosen penguji tugas akhir jenjang Strata Satu (S1) pada:

Hari :  
Tanggal :  
Nilai :

Dosen Penguji

Dosen Penguji I

Dosen Penguji II



(Edy Kurniawan, ST, MT)  
NIK. 1977102620081012



(Desriyanti, ST, M.Kom)  
NIK. 1977031420111213

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknik



(Yer Alivadi, MM, M.Kom)  
NIK. 1964010319900912

Ketua Program Studi  
Teknik Elektro



(Desriyanti, ST, M.Kom)  
NIK. 1977031420111213

**BERITA ACARA**  
**BIMBINGAN SKRIPSI**

1. Nama : Sofyan Dwi Erwanto  
2. NIM : 15520339  
3. Program Studi : Teknik Elektro  
4. Fakultas : Teknik  
5. Judul Skripsi : Sistem Monitoring Sortir Buah Jeruk Berdasarkan Berat Berbasis Mikrokontroler AT-Mega 32  
6. Dosen Pembimbing : Heri Wijayanto, S.T., M.M, M.Kom  
7. Konsultasi :

NO.	TANGGAL	URAIAN	TANDA TANGAN
1	7/12/2016	Bimbingan Bab I	
2	15/12/2016	Revisi Bab I	
3	27/12/2016	Bimbingan Bab II, III	
4	29/12/2016	Revisi Bab II, III	
5	03/01/2017	Bimbingan Bab IV, V	
6	05/01/2017	Revisi Bab IV, V	
7	08/01/2017	Acc Ujian	

8. Tgl. Pengajuan :  
9. Tgl. Pengesahan :

Ponorogo,  
Pembimbing ,

(Heri Wijayanto, S.T., M.M., M.Kom)  
NIK. 19740525 200501 11

## **KATA PENGANTAR**

Puji syukur kehadirat Allah SWT, karena atas berkat rahmat dan karunia Nya, untuk dapat menyelesaikan skripsi dengan tepat waktu. Adapun tujuan skripsi adalah untuk memperoleh sebutan Sarjana Teknik pada program studi Teknik Elektro di Universitas Muhammadiyah Ponorogo.

Dalam kesempatan ini penulis berterimakasih kepada semua pihak yang member motivasi dan dukungan selama proses penyusunan laporan ini, kepada :

1. Ibu Desriyanti, ST, M.Kom, selaku Ketua Program Studi Teknik Elektro Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
2. Bapak Heri Wijayanto, ST, MM, M.Kom, selaku dosen pembimbing pertama yang sudah mengarahkan dan membimbing dalam pembuatan alat dan laporan skripsi ini.
3. Bapak Eka Dwi Nurcahya, S.Pd, MT, selaku dosen pembimbing kedua yang sudah mengarahkan dan membimbing dalam pembuatan alat dan laporan skripsi ini.
4. Seluruh staf dosen dan pengajar Program Studi Teknik Elektro Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
5. Rekan-rekan mahasiswa Program Studi Elektro dan semua pihak yang membantu dalam menyelesaikan Skripsi ini sehingga dapat selesai dengan tepat waktu.

Dengan menyadari atas kekurangan, keterbatasan waktu, dan pengetahuan yang penyusun miliki, sehingga masih terdapat banyak kekurangan dan kesalahan pada laporan ini,. Untuk itu, saya berharap kritik dan saran yang bersifat membangun dari semua pihak agar nantinya kita bisa lebih baik kedepannya.

Ponorogo, Pebruari 2017

Penulis

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

Dengan rasa syukur yang sebesar-besarnya kepada Allah SWT atas segala nikmat dan karunia-Nya kupersembahkan karya ini untuk :

1. Kedua orangtuaku yang telah memberikan segalanya.
2. Keluargaku yang aku sayangi, Istriku Mamik Wijayanti, Anakku Talita Sakhi dan Calon Anakku.
3. Bapak Heri Wijayanto, ST, MM, M.Kom dan bapak Eka Dwi Nurcahya, S.Pd, MT selaku pembimbing, terimakasih atas solusi, bimbingan dan bantuannya selama ini.
4. Teman-teman seangkatan
5. Universitas Muhammadiyah Ponorogo tempat yang memberikan ilmu berharga.
6. Teman-teman terdekat, Luthfi, Yusuf, lawung yang ikut membantu dan mensupport dalam pengerjaan skripsi ini.
7. Untuk semua pihak yang belum saya sebutkan, yang membantu saya baik dalam kegiatan kuliah maupun Skripsi ini.

Ucapan terima kasih tentu belum cukup, semoga Allah SWT membalas segala kebaikan dengan balasan yang terbaik. Amiiin....

## **ABSTRAK**

Sistem Monitoring Sortir Buah Jeruk Berdasarkan Berat  
Berbasis Mikrokontroler AT-Mega 32

Sofyan Dwi Erwanto

15520339

Fakultas Teknik program Studi Teknik Elektro  
Universitas Muhammadiyah Ponorogo

Tujuan pembuatan Sistem Monitoring Sortir Buah Jeruk Berdasarkan Berat Berbasis Mikrokontroler AT-Mega 32 adalah Untuk mengetahui bagaimana membuat sistem dapat bekerja pada perancangan alat mesin sortir tersebut, Untuk mengetahui bagaimana algoritma pada program dapat bekerja dalam prinsip kerja sistem yang telah ditentukan. Sistem perancangan mesin sortir ini menggunakan sensor load cell sebagai penimbang barang untuk mengetahui berapa berat barang yang diindikasi, kondisi berat tersebut yang akan melalui tahapan sortir ditempat manakah barang akan diletakkan. Barang akan diletakkan pada tempat yang sudah ditentukan sesuai berat barang yang diindikasi. Berat barang ditentukan dalam 3 kategori, berat 100 gram – 199 gram (Wadah A), 200 gram – 299 gram (Wadah B), serta berat diatas 300 gram (Wadah C). Saat proses sortir barang, barang berjalan diatas belt konveyor dengan penggerak motor DC, sedangkan untuk pemilah barang pada tempat yang ditetapkan menggunakan motor servo. Untuk mengetahui barang telah sampai pada tempat yang ditentukan terdapat sensor infrared untuk mengetahui barang telah tiba.

**Kata kunci:** Pendekstrian sensor, Sensor Load cell, Mikrokontroler AT-Mega 32

## DAFTAR ISI

Halaman Judul .....	i
Halaman Pengesahan .....	ii
Halaman Berita Ujian .....	III
Berita Acara Bimbingan Skripsi .....	iv
Kata Pengantar .....	v
Halaman Persembahan .....	vi
Abstrak .....	vii
Daftar Isi .....	viii
Daftar Gambar .....	xii
Daftar Tabel .....	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
A. Latar Belakang .....	1
B. Rumusan Masalah .....	2
C. Batasan Masalah .....	2
D. Tujuan Penelitian .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>4</b>
A. Mikrokontroler AT-Mega 32 .....	5
B. Motor DC .....	6
C. LCD 2x16 Alphanumeric .....	7
D. Motor Servo .....	8
E. Driver Motor L298N .....	11
F. LED Infrared .....	11
G. Konveyor .....	13

H. Load Cell .....	15
I. Jeruk .....	16
J. Power Supply Switching .....	17
<b>BAB III METODE PERANCANGAN .....</b>	<b>19</b>
A. Metode Pembuatan Alat .....	19
B. Spesifikasi Alat .....	20
C. Diagram Kerja Alat .....	22
D. Prinsip Kerja .....	23
E. Flowchart Sistem .....	24
F. Perancangan Alat .....	25
F.1 Rangkaian Catu Daya .....	25
F.2 Rangkaian Minimum Sistem .....	26
F.3 Perancangan Rangkaian LCD 2x16 Karakter .....	27
F.4 Perancangan Rangkaian Driver Motor .....	29
F.5 Perancangan Rangkaian Sensor Load Cell .....	30
F.6 Perancangan Rangkaian Sensor Infrared .....	31
<b>BAB IV PENGUJIAN DAN ANALISIS .....</b>	<b>34</b>
A. Tujuan Pengujian Alat .....	34
B. Tahap Pengujian .....	34
1. Pengujian Board Mikrokontroler AT-Mega 32 .....	34
a. Langkah-langkah pengujian .....	34
b. Hasil Pengujian .....	35
c. Analisa Hasil .....	36

2. Pengujian Rangkaian LCD 16x2 .....	36
a. Langkah-langkah pengujian .....	36
b. Hasil Pengujian .....	37
c. Analisa Hasil .....	38
3. Pengujian Sensor Load Cell .....	38
a. Langkah-langkah Pengujian .....	39
b. Hasil Pengujian .....	41
c. Analisa Hasil .....	44
4. Pengujian Sensor Infrared .....	44
a. Langkah-langkah Pengujian .....	45
b. Hasil Pengujian .....	45
c. Analisa Hasil .....	46
5. Pengujian Motor Servo .....	46
a. Langkah-langkah Pengujian .....	46
b. Hasil Pengujian .....	48
c. Analisa Hasil .....	49
6. Pengujian Driver Motor DC .....	49
a. Langkah-langkah Pengujian .....	49
b. Hasil Pengujian .....	50
c. Analisa Hasil .....	51
7. Pengujian Keseluruhan Alat .....	51
a. Langkah-langkah Pengujian .....	51
b. Hasil Pengujian .....	52

c. Analisa Hasil Keseluruhan .....	53
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>55</b>
A. Kesimpulan .....	55
B. Saran .....	56

**DAFTAR PUSTAKA**

**LAMPIRAN**

## **DAFTAR TABEL**

<b>Tabel 1</b> Tegangan keluaran yang diperoleh .....	43
<b>Tabel 2</b> Data Logic keluaran Infrared yang diperoleh .....	44
<b>Tabel 3</b> Data logic Keluaran Infrared yang diperoleh .....	50
<b>Tabel 4</b> Pengujian Keseluruhan Sistem Perancangan .....	53

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 2.1</b> Konfigurasi Pin AT-Mega 32 .....	5
<b>Gambar 2.2</b> Motor DC .....	6
<b>Gambar 2.3</b> LCD 2x16 karakter .....	7
<b>Gambar 2.4</b> Lebar Pulsa Motor Servo .....	8
<b>Gambar 2.5</b> Fisik Motor Servo .....	8
<b>Gambar 2.6</b> Pergerakan Motor Servo .....	9
<b>Gambar 2.7</b> Driver L298N .....	10
<b>Gambar 2.8</b> Led Infrared .....	11
<b>Gambar 2.9</b> Sushi Belt Konveyor .....	13
<b>Gambar 2.10</b> Load Cell .....	14
<b>Gambar 2.11</b> Jembatan Wheatstone .....	15
<b>Gambar 2.12</b> Buah Jeruk .....	16
<b>Gambar 3.1</b> Perancangan Mekanik Konveyor .....	19
<b>Gambar 3.2</b> Perancangan Mekanik Modul Sitem Kendali .....	20
<b>Gambar 3.3</b> Diagram Kerja Alat .....	21
<b>Gambar 3.4</b> Flowchart Sistem Monitoring .....	23
<b>Gambar 3.5</b> Rangkaian Catu Daya .....	24
<b>Gambar 3.6</b> Rangkaian Minimum Sistem .....	25
<b>Gambar 3.7</b> Perancangan Rangkaian LCD 2x16 .....	27
<b>Gambar 3.8</b> Perancangan Rangkaian Driver Motor L298N .....	28
<b>Gambar 3.9</b> Perancangan Rangkaian Loadcell .....	29
<b>Gambar 3.10</b> Perancangan Rangkain Infrared .....	31
<b>Gambar 4.1</b> Pengujian At-Mega 32 .....	34

<b>Gambar 4.2</b> Rangkaian LCD 2 x 16 .....	36
<b>Gambar 4.3</b> Hasil Pengujian LCD 2 x 16 .....	37
<b>Gambar 4.4</b> Hasil pembacaan dari Loadcell .....	40
<b>Gambar 4.5</b> Pengujian Berat 100 gr barang pada load cell .....	41
<b>Gambar 4.6</b> Pengujian Berat 240 gr barang pada load cell .....	41
<b>Gambar 4.7</b> Pengujian Berat 160 gr barang pada load cell .....	41
<b>Gambar 4.8</b> Kondisi Infrared tidak mendeteksi barang .....	44
<b>Gambar 4.9</b> Pengujian gerak servo .....	47
<b>Gambar 4.10</b> Pengujian gerak servo .....	48
<b>Gambar 4.11</b> Skema Rangkaian driver motor .....	49
<b>Gambar 4.12</b> Pengujian rangkaian driver motor .....	50