

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU
DENGAN MENGGUNAKAN METODE ECONOMIC ORDER
QUANTITY (EOQ)**

(Studi pada CV. Batik Indah Rara Djonggrang, Yogyakarta)



SKRIPSI

Diajukan untuk memenuhi tugas dan melengkapi sebagian syarat-syarat
guna memperoleh Gelar Sarjana Program Strata Satu (S-1)

Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi
Universitas Muhammadiyah Ponorogo

Oleh

Nama : Deka Adi Perwira
NIM : 13413272
Program Studi : Manajemen S-1

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PONOROGO
2016/2017**

HALAMAN PENGESAHAN

Judul : Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan
Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ)
(Studi pada CV. Batik Indah Rara Djonggrang, Yogyakarta)

Nama : Deka Adi Perwira

NIM : 13413272

Program Studi : Manajemen

Isi dan format telah disetujui dan dinyatakan memenuhi syarat untuk
diajukan guna memperoleh Gelar Sarjana Program Studi Strata Satu (S-1)

Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi
Universitas Muhammadiyah Ponorogo

Ponorogo, April 2017

Pembimbing I,

Pembimbing II,

Dra. Umi Farida, MM
NIK : 19610110 199112 13

Mengetahui,
Dekan Fak. Ekonomi

(Hadi Sumarsono, SE, M.Si)
NIK : 19760508 200501 11

(Titi Rapini, SE, MM)
NIK : 19630505 199001 11

Penguji I,

Penguji II,

Penguji III,

Dra. Umi Farida, MM
NIK : 19610110 199112 13

(Drs.Ec. Purwanto, MM)
NIK. 19531024 199309 14

(Drs. Sujiono, MM)
NIK. 19560616 198909 12

RINGKASAN

Tulisan ini meneliti tentang pengendalian persediaan bahan baku dengan menggunakan metode *economic order quantity (EOQ)*. Secara khusus penelitian ini bertujuan untuk mengetahui besarnya pembelian yang optimal, berapa banyak frekuensi pembelian, berapa besarnya *safety stock* dan kapan waktu yang tepat perusahaan melakukan pemesanan kembali (*re-order point*).

Obyek penelitian ini adalah CV. Batik Indah Rara Djonggrang, Yogyakarta. Perusahaan tersebut adalah perusahaan industry yang sudah pasti membutuhkan bahan baku untuk kelangsungan hidup perusahaan. Oleh karena itu, dibuatlah penelitian yang bertujuan untuk menganalisis besarnya pembelian yang optimal, berapa banyak frekuensi pembelian, berapa besarnya *safety stock* dan kapan waktu yang tepat perusahaan melakukan pemesanan kembali (*re-order point*). Karena penelitian ini adalah penelitian terapan yang ditujukan untuk satu perusahaan, maka untuk populasinya adalah CV. Batik Indah Rara Djonggrang sedangkan untuk sampelnya adalah keseluruhan kasus persediaan dan penggunaan bahan baku di perusahaan tersebut.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa terbukti jika menggunakan metode *economic order quantity (EOQ)* perusahaan akan mengalami efisiensi dibandingkan dengan kebijakan perusahaan yang mengalami pemborosan biaya-biaya.

Kata kunci: EOQ, Frekuensi Pembelian, Safety Stock, Re-order point

KATA PENGANTAR

Puji syukur peneliti panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa karena atas rahmat dan karunia-Nya sehingga peneliti dapat menyelesaikan skripsi ini sesuai dengan waktu yang direncanakan. Pada kesempatan ini, peneliti ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan penulisan skripsi ini dalam bentuk bantuan moril maupun materiil, yaitu :

- 1) Ayah dan Ibu selaku orang tua yang telah membesarkan peneliti, membimbing dan memberikan kasih sayang serta dorongan dan semangat penuh kepada peneliti dan selalu membawa peneliti didalam doa-doanya, serta adik tercinta yang selalu memberikan saran dan motivasi kepada peneliti.
- 2) Titi Rapini, SE, MM selaku dekan Fakultas Ekonomi yang secara administratif telah menunjang terlaksananya penelitian skripsi ini.
- 3) Drs. H. Setyo Adji, MM selaku dosen pembimbing 1 yang telah meluangkan waktunya untuk membantu peneliti menyelesaikan skripsi ini serta memberikan saran dan masukan yang sangat berarti dalam penulisan skripsi ini.
- 4) Hadi Sumarsono, SE, M.Si selaku dosen pembimbing II yang telah meluangkan waktunya untuk membantu peneliti menyelesaikan skripsi ini serta memberikan saran dan masukan yang sangat berarti dalam penulisan skripsi ini.

- 5) Dra. Umi Farida, MM selaku kepala prodi Manajemen yang secara administratif telah menunjang terlaksananya penelitian skripsi ini.
- 6) Dosen pengajar Fakultas Ekonomi yang telah memberikan bekal ilmu pengetahuan selama perkuliahan dikampus Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
- 7) Manajemen CV. Batik Indah Rara Djnggrang yang telah membantu peneliti untuk mengumpulkan data sebagai bahan penyusunan skripsi.
- 8) Teman-teman manajemen angkatan 2013.
- 9) Semua pihak yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Peneliti menyadari dalam penyusunan skripsi ini masih terdapat kelemahan dan kekurangan karena keterbatasan pengetahuan dan pengalaman yang dimiliki Peneliti untuk itu diharapkan saran dan kritik yang membangun dari pembaca. Akhir kata, peneliti berharap semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi kita semua

Ponorogo, April 2017
Peneliti,

Deka Adi Perwira
NIM : 13413272

PERNYATAAN TIDAK MELANGGAR

KODE ETIK PENELITIAN

Saya yang bertandatangan dibawah ini menyatakan bahwa, skripsi ini merupakan karya saya sendiri (ASLI) dan isi dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan oleh orang lain untuk memperoleh gelar akademis di suatu Institusi Pendidikan, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis dan /atau diterbitkan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Ponorogo, April 2017

Peneliti,

Deka Adi Perwira
NIM : 13413272

MOTTO

*“Barang siapa yang bersungguh-sungguh,
Seungguhnya kesungguhan itu adalah untuk dirinya sendiri”*

(QS. Al-Ankabut (29) : 6)

Gantungkan cita-citamu setinggi langit! Jika
engkau jatuh, engkau akan jatuh di antara
bintang-bintang. *(Soekarno)*

Hidup itu seperti naik sepeda, agar tetap seimbang kau
harus tetap bergerak. *(Albert Einstein)*

Kecerdasan bukanlah tolak ukur kesuksesan,
tetapi dengan menjadi cerdas, kita bisa
menggapai kesuksesan

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	i
RINGKASAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
PERNYATAAN TIDAK MELANGGAR.....	v
MOTTO.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1.Latar Belakang Masalah.....	1
1.2.Perumusan Masalah.....	6
1.3.Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	6
1.3.1. Tujuan Penelitian.....	6
1.3.2. Batasan Masalah.....	7
1.3.3. Manfaat Penelitian.....	9
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	11
2.1. Landasan Teori.....	11
2.1.1. Pengertian Manajemen Operasional.....	11
2.1.2. Ruang Lingkup Manajemen Operasional.....	12
2.1.3. Pengertian Persediaan.....	14
2.1.4. Jenis-jenis Persediaan.....	16
2.1.5. Fungsi Persediaan.....	17
2.1.6. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Persediaan.....	19
2.1.7. Biaya-biaya Persediaan.....	21
2.1.8. Pengendalian Persediaan.....	26
2.1.9. Tujuan Pengendalian Persediaan.....	27
2.1.10. Pengertian Economic Order Quantity.....	28

2.1.11. Unsur-unsur Economic Order Quantity.....	29
2.1.12. Asumsi Economic Order Quantity.....	31
2.1.13. Perhitungan Economic Order Quantity.....	32
2.1.14. Frekuensi Pembelian.....	33
2.1.15. Persediaan Pengaman (Safety Stock).....	34
2.1.16. Re-Order Point.....	36
2.1.17. Model-model Re-Order Point.....	37
2.1.18. Perhitungan Re-Order Point.....	38
2.2. Penelitian Terdahulu.....	39
BAB III METODE PENELITIAN.....	42
3.1. Ruang Lingkup Penelitian.....	42
3.2. Populasi dan Sampel Penelitian.....	42
3.3. Metode Pengambilan Data.....	43
3.4. Definisi Operasional Variabel.....	44
3.5. Metode Analisis Data.....	48
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	54
4.1. Hasil Penelitian.....	54
4.1.1. Gambaran Umum Perusahaan.....	54
4.1.2. Personalia.....	56
4.1.3. Struktur Organisasi.....	57
4.1.4. Proses Produksi.....	56
4.1.5. Penjualan dan Hasil Penjualan.....	61
4.1.6. Keuangan Perusahaan.....	62
4.1.7. Deskripsi Data.....	62
4.1.8. Tahap-tahap Pengolahan Data.....	68
4.2. Pembahasan.....	83
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	88
5.1. Kesimpulan.....	88
5.2. Saran.....	89

LAMPIRAN.....	91
Lampiran I.....	92
Lampiran II.....	94
DAFTAR PUSTAKA	95

DAFTAR TABEL

3.1. Operasionalisasi Variabel.....	46
4.1. Jumlah Karyawan.....	56
4.2. Data Pembelian Bahan Baku Perusahaan.....	63
4.3. Data Pembelian Bahan Baku	64
4.4. Data Penggunaan Bahan Baku Perusahaan.....	64
4.5. Data Penggunaan Bahan Baku.....	65
4.6. Data Biaya Pemesanan.....	66
4.7. Data Biaya Penyimpanan.....	67
4.8. Perhitungan dengan Aplikasi POM.....	70
4.9. Perhitungan dengan Aplikasi POM.....	72
4.10. Perhitungan dengan Aplikasi POM.....	75
4.11. Perhitungan Standar Deviasi.....	76
4.12. Perhitungan dengan Aplikasi POM.....	81
4.13. Hasil Perhitungan.....	82
4.14. Perbandingan Kebijakan Perusahaan dan EOQ.....	83
4.15. Biaya-biaya Pembelian Bahan Baku EOQ.....	85

DAFTAR GAMBAR

2.1. Sistem Manajemen Operasi.....	12
4.1. Struktur Organisasi Perusahaan.....	57
4.2. Grafik Kedua Jenis Biaya.....	73
4.3. Grafik Economic Order Quantity.....	82