# **LAMPIRAN**

#### Lampiran 1



## CV. MADIUN GARMENT

Jl. Cempaka Sari Dsn. Nongko Bener RT/RW. 001/001 Desa Tempursari Kec. Wungu Kab. Madiun, Telp. (0351) 451352 Email: madiungarmentgroup@gmail.com

#### SURAT KETERANGAN

Nomor:

Yang bertanda tangan dibawah ini, atas nama Manajer Personalia dan Umum CV. Madiun Garment menerangkan bahwa:

Nama

: Qoiri Wahuda

Nomor Induk Mahasiswa

: 13413268

Fakultas

: Ekonomi

Program Studi

: Manajemen/Manajemen Operasional

Universitas

: Muhamadiyah Ponorogo

Telah melaksanakan penelitian untuk penulisan skripsi dengan judul "Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Menggunakan Statistical Process Control (SPC). (Studi kasus pada CV. Madiun Garment)".

Demikian surat keterangan ini dibuat dengan sebenarnya, untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Madiun, 22 April 2017

CV. Madiun Garment

Manager Personalia

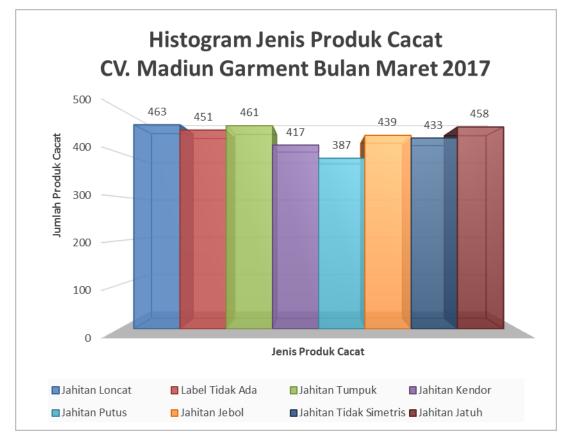
Lampiran 2

Check Sheet Laporan Produksi CV. Madiun Garment Periode Bulan Maret 2017

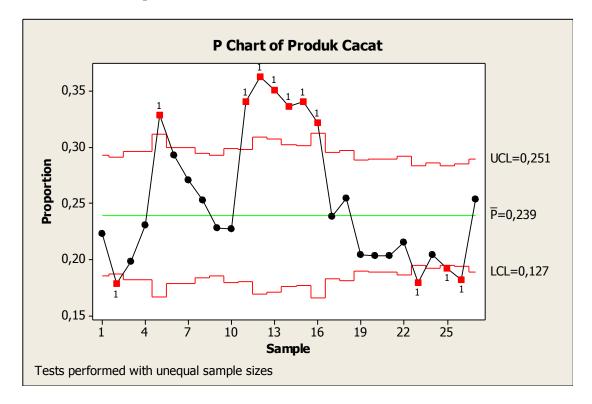
	Jumlah	Jenis Produk Cacat (pcs)					Jumlah			
Tanggal	Produksi (pcs)	Jahitan Loncat	Label Tidak Ada	Jahitan Tumpuk	Jahitan Kendor	Jahitan Putus	Jahitan Jebol	Jahitan Tidak Simetris	Jahitan Jatuh	Produk Cacat (pcs)
01/03/2017	570	20	17	15	10	12	18	20	15	127
02/03/2017	595	12	14	17	10	10	16	12	15	106
03/03/2017	495	10	12	15	17	10	8	15	11	98
04/03/2017	495	15	17	12	10	10	15	20	15	114
05/03/2017	LIBUR									
06/03/2017	310	15	14	10	16	10	14	11	12	102
07/03/2017	440	17	16	18	12	19	19	11	17	129
08/03/2017	440	17	16	11	13	14	12	19	17	119
09/03/2017	526	18	22	14	16	14	20	14	15	133
10/03/2017	570	18	14	20	15	14	20	13	16	130
11/03/2017	458	10	18	15	14	10	10	12	15	104
12/03/2017	LIBUR									
13/03/2017	475	19	20	22	19	18	24	19	21	162
14/03/2017	336	14	16	19	19	12	14	12	15	122
15/03/2017	350	13	13	18	14	13	13	18	21	123
16/03/2017	410	17	15	17	20	18	16	15	20	138
17/03/2017	420	16	20	20	18	21	16	17	15	143
18/03/2017	304	12	14	10	16	10	14	11	11	98

19/03/2017	LIBUR									
20/03/2017	520	21	14	19	12	10	17	12	14	124
21/03/2017	480	13	15	18	13	11	18	11	13	122
22/03/2017	660	23	13	18	16	13	18	23	21	135
23/03/2017	640	19	26	19	14	14	21	22	25	130
24/03/2017	640	17	20	15	20	15	18	10	15	130
25/03/2017	585	20	15	17	18	15	10	15	16	126
26/03/2017	LIBUR									
27/03/2017	835	23	13	18	18	13	20	21	24	150
28/03/2017	740	22	17	19	18	16	17	20	22	151
29/03/2017	844	25	19	23	14	22	15	25	19	162
30/03/2017	785	12	21	23	12	18	16	18	23	143
31/03/2017	647	25	20	19	23	25	20	17	15	164
Total	14.570	463	451	461	417	387	439	433	458	3.485

Lampiran 3
Histogram Jenis Produk Cacat CV. Madiun Garment

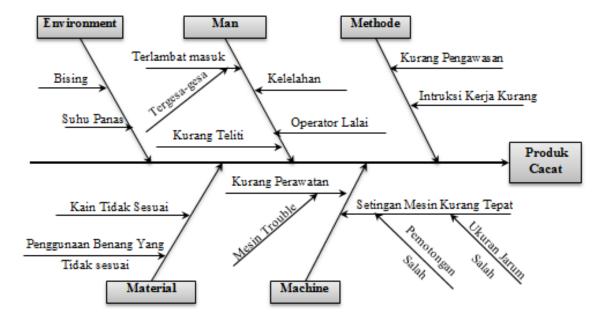


Lampiran 4
Peta Kendali P(p-chart) Cacat Produk CV. Madiun Garment Maret 2017



Lampiran 5

Diagram Sebab Akibat Untuk Produk Cacat CV. Madiun Garment



### Lampiran 6

### Hasil Rekap Wawancara

No.	Responden	Pertanyaan	Jawaban		
	Rio (HRD)	<ul><li>Apa saja bahan baku untuk pembuatan</li></ul>	➤ Kalau bahan baku yang kami gunakan diantaranya		
		garmen ini seniri pak ?	kain benang, peniti, acecoris, acecoris berupa		
			kancing baju, merek dan resleting.		
		<ul> <li>Untuk bahan baku seniri perusahaan ada</li> </ul>	<ul> <li>Ada pemasok dari Jakarta, semua bahan baku dan</li> </ul>		
		pemasok atau cari seniri pak ?	acecoris kami datangkan semua dari sana.		
		> Dari semua bahan baku tersebut apakah	Ya kadang-kaang ada contohnya kain, benang yang		
		sampai itangan perusahaan ada yang cacat	tidak sesuai dengan pesanan, tapi itu sangant jarang		
		dari sananya pak ?	terjadi.		
		<ul> <li>Kalau seperti itu bagaimana perusahaan</li> </ul>	<ul> <li>Biasanya ketahuannya kalau ada bahan baku yang</li> </ul>		
		menanggapi hal tersebut pak?	tidak sesui dengan yang kami pesan kelihatan pas		
			waktu produksi, jadi sudah terlanjur di cutting,		
			dijahit, dari situ kami data lalu kami kembalikan		
			bahan baku tersebut.		
		<ul> <li>Bagaimana sih pak penerapan pengendalian</li> </ul>	<ul> <li>Dari perusahaan kami sebenarnya sudah ada</li> </ul>		
		kualitas perusahaan sendiri?	pengendalian dari mulai bahan baku, proses produksi		

>	Dalam satu bulan produksi perusahaan
	mampu menghasilkan berapa banyak produk
	jadi pak?

- Untuk karyawannya sendiri, jam masuk dari jam berapa sampai jam berapa pak?
- Apakah selama ini ada karyawan yang terlambat pak?

Dari perusahaan apakah memberi sanksi atau gimana pak untuk karyawan yang terlambat ?

- dari cutting sampai siap packing.
- ➤ Tidak pasti mas, tapi rata-rata dalam satu bulan 14.000 an produk yang kami hasilkan, untuk lebih jelasnya nanti saya perlihatkan dikumennya pada anda.
- Disini masuk jam 7:30-16:30, jam istirhatat dari jam 12:00 sampai 13:00.
- ➤ Kalau itu sering mas, biasanya karyawan terlambat datang itu kebanyakan ketika setelah libur, ini juga mengahambat produksi kami, masalahnya, operasional jahit sudah ada bagian masing-masing yang dikerjakan, kalau yang punya bagian ini telat kejaannya kan jadi numpuk, kerjanya mereka jadi tidak maksimal.
- Kalau dari perusahaan sendiri kita tindak dengan melakukan terguran,

	1		1
		Untuk kesalahan yang sering dilakukan	Biasanya yang sering terjadi dan paling banyak itu
		karyawan sehingga membuat produk rusak	operatornya sering lupa, contohnya saat operasional
		apa saja pak ?	jahit kadang-kadang saat pergantian benang itu
			sering keliru, nggak tau mungkin lagi melamun atau
			apa,saat pergantian ukuran jarum juga begitu sama
			saja, ada lagi untuk operator cutting ini biasanya dia
			habis motong kain itu ukuran yang seharusnya
			diganti lupa dengan ukuran yang baru hasilnya kain
			yang tadi di potong nggak sesui.
		<ul> <li>Untuk pemasarannya perusahan kemana saja</li> </ul>	<ul><li>Pemsarannya kami langsung bekerja sama dengan</li></ul>
		pak?	Matahari,dan ke Jakarta.
2.	Dian (operasional sewing)	<ul> <li>Mbak Dian sudah berapa lama bekerja disini?</li> <li>Bagaimna mbak bekerja disini nyaman atau tidak?</li> </ul>	<ul> <li>Kira-kira sudah 3-4 tahun ini mas.</li> <li>Ya namanya kerja mas nyaman nggak nyaman ya dijalani.</li> </ul>
		Kira-kira yang membuat tidak nyaman dari yang mbak Dian rasakan apa?	➤ Kalau boleh bilang ya mas, ini ruanganya bisa mas rasakan panas kan, teman-teman disini semua mengeluhnya ya itu, coba saja tanya satu-satu mas.
		Soal produk cacat sendiri apakah mbak Dian mengalami membuat kesalahan ?	Bagaimana ya mas, sebenarnya untuk soal itu, kesalahan bukan pada kami saja yang jahit, kadang instruksi yang diberikan kurang jelas jadi maunya yang ngasih instruksi gini, kami dengarnya gini. Ada lagi nanti pas diberi instruksi kami lagi produksi

		<ul> <li>Untuk pengawasanya bagaimna mbak ?</li> <li>Memangnya yang membuat mesin macet mendadak itu apa mbak?</li> <li>Apa mungkin kurang perawatn ya mbak?</li> </ul>	tiba-tiba mesinnya macet, nunggu mesinnya nyala kami kan jadi lupa instruksi pertama gimana.  Maksudnya pengawasan saat produksi? Ya ada pengawasan mas tapi pengawasannya hanya sekedarnya saja kan cuma muter aja yang ngawasin.  Saya nggak tau mas, soalnya saya isini kan kerjanya jahit jai tidak tahu dengan hal seperti itu.  Itu bisa mas soalnya perawatan mesin disini nggak terlalu dipentingkan, ya kalau pas lagi macet saja dibenahi.
3.	Joko (operasional Cutting)	<ul> <li>Saat bekerja di operasional <i>cutting</i> kendala apa saja yang bapak pernah alami?</li> <li>Ya maksudnya kendala yang pernah bapak rasakan contohnya waktu salah ukuran atau gimna gitu pak?</li> </ul>	<ul> <li>Kendalanya capek mas,haha</li> <li>Kalau itu memang pernah mas, soalnya kan lupa mas, tapi itu jarang terjadi mas, sering-sering dipecat bos mas.</li> </ul>

## Lampiran 7

#### Proses Produksi





Lampiran 8

Bahan Baku Produksi









Lampiran 9

### Contoh Hasil Produksi



Lampiran 10

### **Contoh Produk Cacat**

