

**ANALISA KEKUATAN TARIK SAMPEL PLASTIK DAUR
ULANG JENIS HIGH DENSITY POLYETHYLENE (HDPE)
DAN LOW DENSITY POLYETHYLENE (LDPE)**

SKRIPSI

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat

Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Jenjang Strata Satu (S1)

Pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik

Universitas Muhammadiyah Ponorogo



**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PONOROGO**

2017

HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI

Nama : Winarno
NIM : 13510795
Program studi : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik
Judul Skripsi : Analisa Kekuatan Tarik Sampel Plastik Daur Ulang Jenis High Density Polyethylene (HDPE) dan Low Density Polyethylene (LDPE)

Isi dan format telah disetujui dan dinyatakan memenuhi syarat
Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Jenjang Strata Satu (S1)
Pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik
Universitas Muhammadiyah Ponorogo

Ponorogo, 14 Februari 2018

Menyetujui
Dosen pembimbing



(Wawan Trisnadi Putra, ST, MT)
NIK. 19800220 201309 13

Dekan
Fakultas Teknik



(Dr. Ir. Aliyadi, MM.M.Kom)
NIK. 19640103 199009 12

Ketua
Program Study Teknik Mesin



(Wawan Trisnadi Putra, ST, MT)
NIK. 19800220 201309 13

BERITA ACARA

UJIAN SKRIPSI

Nama : Winarno
NIM : 13510795
Program Studi : Mesin
Fakultas : Teknik
Judul Skripsi : Analisa Kekuatan Tarik Sampel Plastik Daur Ulang Jenis High Density Polyethylene (HDPE) dan Low Density Polyethylene (LDPE)

Telah diuji dan dipertahankan dihadapan dosen penguji tugas akhir jenjang Strata Satu (S1) pada :

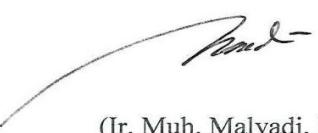
Hari : Selasa
Tanggal : 9 Januari 2018
Nilai : A

Dosen Penguji 1

Dosen Penguji

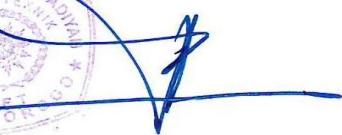
Dosen Penguji 2


(Ir. Sudarmo, M.T)
NIK. 19680705 199904 11


(Ir. Muh. Malyadi, M.M)
NIK. 19601117 199009 12



Dekan Fakultas Teknik


(Dr. Ir. Aliyadi, MM. M Kom)
NIK. 19640103 199009 12

Mengatahui

Ketua
Program Study Teknik Mesin


(Wawan Trisnadi Putra, ST, MT)
NIK. 19800220 201309 13

**BERITA ACARA
BIMBINGAN SKRIPSI**

Nama : Winarno
NIM : 13510795
Progam Studi : Mesin
Fakultas : Teknik
Judul Skripsi: Analisa Kekuatan Tarik Sampel Plastik Daur Ulang Jenis High Density Polyethylene (HDPE) dan Low Density Polyethylene (LDPE)
Dosen Pembimbing : Wawan Trisnadi Putra, ST, MT
Konsultasi :

NO	URAIAN	TANGGAL	TANDA TANGAN
1.	Pengajuan Judul Skripsi	03 Juli 2017	
2.	Pembuatan Sempel Produk	28 Juli 2017	
3.	Konsultasi Bab 1 Pendahuluan	04 Agustus 2017	
4.	Acc Bab 1 dan Konsultasi Bab 2	21 Agustus 2017	
5.	Acc Bab 2 Landasan Teori	28 Agustus 2017	
6.	Konsultasi Bab 3 Metode Penelitian	11 Sebtember 2017	
7.	Acc Bab 3	20 Sebtember 2017	
8.	Konsultasi Bab 4 Hasil	24 November 2017	
9.	Acc Bab 4 dan Konsultasi Bab 5	21 Desember 2017	
10.	Acc Skripsi	26 Desember 2017	

Tgl. Pengajuan : 03 Juli 2017
Tgl. Pengesahan : 26 Desember 2017

Ponorogo, 08 Januari 2018

Dosen pembimbing

(Wawan Trisnadi Putra, ST, MT)
NIK. 19800220 201309 13

PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Winarno
NIM : 13510795
Progam Studi : Teknik Mesin

Dengan ini menyatakan bahwa skripsi saya yang berjudul : "Analisa Kekuatan Tarik Sampel Plastik Daur Ulang Jenis High Density Polyethylene (HDPE) dan Low Density Polyethylene (LDPE)" bahwa berdasarkan hasil penelusuran berbagai karya ilmiah, gagasan dan masalah ilmiah yang sesuai saya teliti di dalam naskah skripsi ini adalah asli dari pemikiran saya. Tidak ada karya atau pendapat yang pernah ditulis dan diterbitkan oleh orang lain ,kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebutkan dalam sumber kutipan dan daftar pustaka.

Apabila ternyata di dalam naskah skripsi ini dapat dibuktikan ada unsur-unsur plagiarisme,saya bersedia ijazah saya di batalkan , serta di proses sesuai peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Demikian pernyataan yang saya buat dengan sesungguhnya dan dengan sebenar-benarnya.



MOTO HIDUP

“Kejarlah Cita-citamu setinggi langit dan jangan sampai anda berputus asa untuk meraihnya karena kesuksesan berawal dari kesabaran”



LEMBAR PERSEMPAHAN

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas berkat dan rahmatnya saya bisa menyelesaikan skripsi atau tugas akhir ini dengan baik dan semoga bermanfaat bagi semuanya serta karya ini saya persembahkan khususnya untuk :

1. Kedua orang tua saya yang selalu senantiasa membimbing, membina,dan memberi motivasi kedapa saya supaya menjadi orang yang lebih baik lagi.
2. Adikku yang selalu memberi semangat tidak pernah henti.
3. Keluarga besarku yang selalu memberi bantuan baik secara moril maupun materi semoga allah membala kebaikan kalian semua.
4. Kekasih saya yang tak pernah henti-hentinya memberi motivasi dorongan supaya cepat menyelesaikan tugas akhir ini.
5. Buat Bapak Pembimbing yang tidak pernah lelah membimbing saya dari awal sampai akhir.
6. Kepada Bapak/Ibu dosen Universitas Muhammadiyah Ponorogo yang selama ini sudah menemani dalam perkuliahan, semoga diberi kesehatan dan kelancaran.
7. Kepada teman-teman Teknik Mesin 2013 semoga semangat dan meraih kesuksesan di hari yang akan datang.

Serta mohon Maaf kepada semua pihak yang belum tersebut ,saya mengucapkan banyak terimakasih semoga kalian semua senantiasa mendapatkan rahmad dan ridho dari Allah SWT dan semoga saya pribadi menjadi manusia yang lebih baik lagi.

ABSTRAK
ANALISA KEKUATAN TARIK SAMPEL PLASTIK DAUR ULANG
JENIS HIGH DENSITY POLYETHYLENE (HDPE) DAN LOW DENSITY
POLYETHYLENE (LDPE)

WINARNO

NIM. 13510795

TEKNIK MESIN UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PONOROGO

Sampah plastik di Indonesia sangat banyak jenisnya dan banyak pula sampah plastik yang terdapat di masyarakat. Banyak ragam cara dilakukan untuk mengurangi sampah plastik tersebut, seperti mempergunakannya untuk suatu rancang bangun. Dengan mengetahui kekuatan yang dihasilkan plastik daur ulang ini maka nantinya akan bisa dimanfaatkan untuk produk yang terbuat dari limbah plastik ini. Salah satunya menggunakan uji tarik, sebelum melakukan pengujian tarik harus dilakukan pembuatan spesimen. Pengujian ini menggunakan plastik jenis HDPE dan LDPE dengan ukuran spesimen menggunakan standart ASTM D 638 tipe II. Dari pengujian ini menghasilkan Plastik jenis LDPE lebih kuat dibandingkan plastik jenis HDPE dengan nilai tegangan jenis plastik HDPE lebih kecil dibanding LDPE yaitu sebesar $3,68 \text{ N/mm}^2$ dengan $4,34 \text{ N/mm}^2$. Maka dari itu plastik jenis ini tidak bisa digunakan untuk pembuatan rancang bangun seperti helm, bok sepeda motor dan lainnya karena bersifat getas, akan tetapi bisa dimanfaatkan untuk penbuatan kerajinan tangan seperti vas bunga,figura,dan lainnya.

Kata kunci : *Spesimen, Plastik, Uji Tarik.*

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT, yang senan tiasa telah memberikan petunjuk dan hidayahnya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini tanpa ada halangan satu apapun, sholawat serta salam kepada Nabi Agung Muhammad saw yang telah memberi teladan dalam kehidupan sehari-hari, amin.

Laporan Tugas Akhir yang berjudul ” ANALISA KEKUATAN TARIK SAMPEL PLASTIK DAUR ULANG JENIS HIGH DENSITY POLYETHYLENE (HDPE) DAN LOW DENSITY POLYETHYLENE (LDPE)” ini disusun untuk memenuhi persyaratan akademis jenjang strata satu di program Studi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Ponorogo. Penulis mengucapkan banyak terima kasih yang sebesar – besarnya kepada :

1. Bapak Drs. H. Sulton, M.Si selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
2. Bapak Dr. Ir. Aliyadi, MM selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
3. Bapak Wawan Trisnadi Putra,ST ,MT selaku Ketua program studi Teknik Mesin dan Dosen pembimbing Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Ponorogo
4. Bapak dan Ibu Dosen Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
5. Keluarga yang selalu memberi motivasi dan semangat.
6. Team evaluasi tugas akhir yang telah banyak memberi masukan yang berguna demi kesempurnaan tugas akhir ini.
7. Rekan-rekan serta semua pihak yang telah banyak membantu terselesainya laporan tugas akhir ini.

Penulis sadar tugas akhir ini masih jauh dari kata sempurna ,oleh karenanya kritik dan saran dari semua pihak yang bersifat membangun sangat bermanfaat demi kesempurnaan tugas akhir ini serta penulis mengucapkan semoga tugas akhir ini bermanfaat bagi semua kalangan khususnya bagi pembaca.

Ponorogo, 9 Januari 2018

Winarno



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
BERITA ACARA UJIAN	iii
BERITA ACARA BIMBINGAN SKRIPSI	iv
PERTANYAAN ORISINALITAS SKRIPSI	v
LEMBAR PLAGIASI	vi
MOTTO HIDUP	vii
PERSEMBAHAN	viii
ABSTRAK	ix
KATA PENGANTAR	x
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR	xv
BAB 1 PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB 2 TINJAUAN PUTAKA	
2.1 Penelitian Sebelumnya	4
2.2 Deformasi Elastisitas	4
2.3 Hukum Hooke	6
2.4 Polimer	7

2.4.1 Sifat- sifat Bahan Polimer	8
2.4.2 Polietelin (PE)	9
2.4.3 High Density polyethilen (HDPE)	11
2.4.4 Low Density Polyethylene (LDPE)	12
2.5 Ukuran Cetakan Spesimen	13
2.6 Mesin Uji Tarik	14

BAB 3 METODE PENELITIAN

3.1 Metode Pelaksanaan Program	16
3.2 Flow Chat	16
3.3 Jadwal dan Kegiatan	18
3.4 Tempat Pembuatan, Pengujian, Alat dan Bahan	19
3.4.1 Tempat pembuatan dan pengujian	19
3.4.2 Bahan	19
3.4.3 Alat	20
3.5 Langkah Kerja dan Cara Pembuatan Spesimen	23

BAB 4 ANALISA DATA DAN PEMBAHASAN

4.1 Spesimen	24
4.2 Persamaan yang Digunakan	24
4.3 Hasil Uji Tarik	25

BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	35
5.2 Saran	35

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Karakteristik Polietilen	10
Tabel 3.1 Jadwal dan kegiatan	18
Tabel 4.1 Komposisi Plastik	24
Tabel 4.2 Hasil pengujian tarik bahan HDPE 100%	25
Tabel 4.3 Hasil pengujian tarik bahan HDPE 80% LDPE 20%	26
Tabel 4.4 Hasil pengujian tarik bahan HDPE 70% LDPE 30%	27
Tabel 4.5 Hasil pengujian tarik bahan HDPE 50% LDPE 50%	28
Tabel 4.6 Hasil pengujian tarik bahan HDPE 40% LDPE 60%	29
Tabel 4.7 Hasil pengujian tarik bahan HDPE 30% LDPE 70%	30
Tabel 4.8 Hasil pengujian tarik bahan LDPE 100%	31
Tabel 4.9 Hasil hasil rata-rata pengujian tarik plastik.....	32
Tabel 4.10 Perhitungan Tegangan Bahan HDPE dan LDPE	33

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1.Kurva tegangan-regangan untuk polimer a) getas (brittle); b) plastis; dan c) elastomer (<i>highly elastic</i>)	5
Gambar 2.2.Grafik deformasi tegangan-rengangan	5
Gambar 2.3 Diagram tegangan-regangan uji tarik bahan ulet	7
Gambar 2.4 Lambang plastik HDPE	11
Gambar 2.5 Simbol Plastik LDPE	12
Gambar 2.6 Ukuran ASTM D 638 tipe II	14
Gambar 2.7 Mesin Uji Tarik	15
Gambar 3.1 Diagram alir	17
Gambar 3.2 Plastik HDPE	19
Gambar 3.3 Plastik LDPE	20
Gambar 3.4 Potongan plastik LDPE	20
Gambar 3.5 Timbangan digital	21
Gambar 3.6 Termometer digital	21
Gambar 3.7 Cetakan	22
Gambar 3.7 Alat pengepres	22
Gambar 3.8 Mesin Uji tarik	23
Gambar 4.1 Grafik pengujian tarik bahan HDPE 100%	25

Gambar 4.2 Grafik pengujian tarik bahan HDPE 80% LDPE 20%	26
Gambar 4.3 Grafik pengujian tarik bahan HDPE 70% LDPE 30%	27
Gambar 4.4 Grafik pengujian tarik bahan HDPE 50% LDPE 50%	28
Gambar 4.5 Grafik pengujian tarik bahan HDPE 40% LDPE 60%	29
Gambar 4.6 Grafik pengujian tarik bahan HDPE 30% LDPE 70%	30
Gambar 4.7 Grafik pengujian tarik bahan LDPE 100%	31
Gambar 4.8 Grafik hasil rata-rata pengujian tarik plastik	32
Gambar 4.9 Grafik Nilai tegangan	34

