

DAFTAR PUSTAKA

- Wirawan Sumbodo dkk, (2008). Teknik Produksi Mesin Industri jilid I. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan. Direktorat Jendral Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.
- Kalpakjian, Serop and Scmid R Steven. 2002. *Manufacturing Engineering and Technologi Fourth edition*. London: Prentice Hall.
- Makmur dan Taufikurrahman. 2006. Pengaruh Variasi Putaran, Kecepatan Putar Benda serta Kecepatan Meja terhadap Nilai Kekasaran Benda Kerja pada Proses Penggerindaan Silinder . *Teknika*. Volume XVI No.1 hal 5-10, ISSN: 0854-3143 Politeknik Negeri Sriwijaya Palembang
- Chang, Xue. 2002. Mean Flank Temperature Measurement In High Speeddry Cutting of Magnesium Alloy. *Journal of Materials Processing Technology* 167 (2005) 119-123.
- Kurniawan, Muchdy. 2018. Analisis Kekasaran Permukaan Dan Getaran Pada Pemesinan Bubut Menggunakan Pahat Putar Modular (Modular Rotary Tools) Untuk Material Titanium 6AL-4V ELI. Jurusan Teknik Mesin. Universitas Lampung.
- Purnomo, Bagus. 2017. Analisa Nilai Kekasaran Permukaan Magnesium AZ31 yang Dibubut Menggunakan Pahat Putar dan Udara Dingin. Jurusan Teknik Mesin. Universitas Lampung. Bandar Lampung.
- Rochim, Taufiq. 1993. Teori dan teknologi Proses Permesinan. ITB. Bandung.
- Groover, Mikell P. 2010. *Fundamentals Of Modern Manufacturing Materials Processes and System*. United State of America: Industrial and System Engineering Lehigh University.
- Isya Prakoso. 2014. Analisa Pengaruh Kecepatan Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Draw Bar Mesin Milling Aciera Dengan Proses Cnc Turning. Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana, Jakarta

Faizal Abda' u dan Arya Mahendra Sakti, 2014, Pengaruh Jenis Pahat Jenis Pendinginan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kerataan Dan Kekasaran Permukaan Baja St 42 Pada Proses Bubut Rata Muka, JTM, Volume III No. 1 hal. 23-32, Universitas Negeri Surabaya.

Adik Aditia, Muhammad, 2012, Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel dan Kedalaman Pemakanan terhadap Tingkat Kerataan Permukaan dan Bentuk Geram Baja ST 60 pada proses Bubut Konvensional. Jurnal Skripsi. JTM. Volume 01 Nomor 02 Tahun 2013, 311-318

Lesmono, Indra dan Yunus.2013. Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan 57 Permukaan Baja St. 42 Pada Proses Bubut Konvensional. Jurnal Teknik Mesin Vol 01, No.03: 48-55.

Munaji, Sudji, 1980, Dasar-Dasar Metrologi Industri, Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, Jakarta.

