

DAFTAR PUSTAKA

- Aisyah.2011.PerubahanStruktur Mikro dan Sifat Mekanik pada Pengelasan Drum Baja Karbon Wadah Limbah Radioaktif. JurnalTeknologi PengelolaanLimbah. Volume14, Nomor2: 14-30.
- Alfujri dan Ginting. 2007. Pengaruh Variasi Sudut V Kampuh Tunggal dan Kuat Arus Pada Sambungan Logam Aluminium-Mg-5083 Terhadap Kekuatan Tarik Hasil pengelasan TIG. SAINTEK Volume 5 No.3.hlm. 1-2
- Alip, M. 1989. Teori dan Praktek Las.Yogyakarta: IKIP Yogyakarta.
- Anjis Ahmad Soleh, Helmy Purwanto, I. S. (2017). Analisa Pengaruh Kuat Arus Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan, Kekuatan Tarik Pada Baja Karbon Rendah Dengan Las Smaw Menggunakan Jenis Elektroda E7016. Jurnal Ilmiah Cendekia Eksakta, 1(2), 29–35.
- ASTM E8/E8-09 Standart Test Methods For Tension Testing Of Metalic Material, American Society For Testing Methods,
- ASTM E8/E8M-09. 2009. Standard Specification for Aluminum and Aluminum-Alloy Sheet and Plate. USA
- Badaruddin, A. 2017 Analisa Kekuatan Tarik Hasil pengelasan posisi bawah tangan dengan perbedaan variasi kuat arus listrik pada baja St. 42.
- Santoso, T. B., Solichin, S., & Trihutomo, P. (2016). Pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016. Jurnal Teknik Mesin, 23(1).

Setiawan, A. and Y.A.Y. Wardana. (2006).”Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490”. Jurnal Teknik Mesin. 8(2): 57-63.

Sriwidharto.2007. Menuju Juru Las Tingkat Dunia.

Wirjosumarto, H. dan T. Okumura. 2000. Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: PT. Pradya Paramita.

Widharto, S. 2013. Welding Inspection. Jakarta: Mitra Wacana Media.

Sriwidharto.2007. Menuju Juru Las Tingkat Dunia.

