

DAFTAR PUSTAKA

- A, N. K., Syahroni, N., & Hadiwidodo, Y. S. (2018). Analisis Pengaruh Variasi Flow Rate Gas Pelindung Pada Pengelasan FCAW-G Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Mekanik Sambungan Material Grade A. *Jurnal Teknik Its*, 7(2), 186–191.
- Aalco. (2018). Aluminium Alloy 6061 - T6 Extrusions. In Aalco Metals Ltd (Pp. 1–2). Retrieved From [Www.Aalco.Co.Uk](http://www.aalco.co.uk)
- Achmadi, A. (2015). Studi Eksperimen Pengaruh Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Hasil Lasan Logam Pipa Aluminium Seri 5000 (Almg5). *Simetris*, 9(2), 8–14. <https://doi.org/10.1145/3132847.3132886>
- Astm E8. (2004). Standard Test Methods For Tension Testing Of Metallic Materials. In An American National Standard. American Association State.
- Ausaid. (2001). Dasar Las Mig-Mag / GMAW (Basic Gas Metal Arc Welding). Batam Institutional Development Project Paket.
- Aws A5.10. (1999). Specification For Bare Aluminum And Aluminum-Alloy Welding Electrodes And Rods.
- Budiarsa, I. N. (2008). Pengaruh Besar Arus Pengelasan Dan Kecepatan Volume Alir Gas Pada Proses Las GMAW Terhadap Ketangguhan Aluminium 5083. *Cakram*, 2(2), 112–116.
- Darsin, M., Junus, S., & Triawan, Y. I. (2010). Analisis Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Paduan Aluminium 5083 Akibat Pengelasan Metal Inert Gas (MIG) Dengan Variasi Preheat Dan Post Heat. *Jurnal Rotor*, 3(2), 67–75.
- Fahmi, F. S. (2019). Analisis Variasi Flow Rate Shielding Gas Pada Pengelasan ATIG Aluminium 6061 Terhadap Kekerasan , Struktur Makro Dan Mikro. Tugas Akhir Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya.
- Firmansyah, D. R. (2017). Analisis Pengaruh Variasi Kecepatan Aliran Gas Pelindung Hasil Pengelasan GMAW Terhadap Kekuatan Mekanik Dan Struktur Mikro Alumunium Seri 5083 (Tugas Akhir Teknik Kelautan Ftk Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya). <https://doi.org/10.1017/Cbo9781107415324.004>

- Haikal, Chamim, M., Suryono, E., & Hidayah, Fatimah Nur, T. (2021). Pengaruh Parameter Pengelasan Resistance Spot Welding Terhadap Sifat Fisik Dan Mekanik Multi-Layer Logam Tak Sejenis Berbeda Ketebalan. *Jurnal Teknik Mesin*, 7(1), 16–24.
- Iswara Shihombing, Ian Niko, Budiarto, U., & Fauzan Zakki, A. (2019). Pengaruh Posisi Pengelasan Dan Bentuk Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik Dan Mikrografi Sambungan Las Metal Inert Gas (MIG) Pada Aluminium 6061 Sebagai Bahan Material Kapal. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 303–312.
- Isworo, A., Budiarto, U., & Budi, Ari Wibawa. (2020). Analisis Perbandingan Kekuatan Impak, Tarik, Tekuk Dan Mikrografi Pada Aluminium 6061 Pasca Pengelasan Tungsten Inert Gas (TIG) Dengan Media Pendingin Air Laut, Air Tawar Dan Udara. *Teknik Perkapalan*, 8(3), 320–329.
- Jukliv, A., Yoedhawan, P., & Sumarji. (2014). Analisis Kekerasan, Cacat Las, Dan Struktur Mikro Pada Sambungan T Paduan Aluminium 6061 T6511 Hasil Gas Metal Arc Welding (GMAW) Dengan Variasi Kuat Arus. *Jurnal Rotor*, 7(2), 1–8.
- Junus, S. (2011). Pengaruh Besar Aliran Gas Terhadap Cacat Porositas Dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan MIG Pada Paduan Aluminium 5083. *Jurnal Rotor*, 4(1), 22–31.
- Ketaren, L. P., Budiarto, U., & Wibawa, A. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las Dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW (Gas Metal Arc Welding) Pada Aluminium 6061. *Teknik Perkapalan*, 7(4), 345–354.
- Laksono, W. A. S., Solichin, & Yoto. (2017). Analisis Kekuatan Tarik Aluminium 5083 Hasil Pengelasan GMAW Posisi 1G Dengan Variasi Kuat Arus Dan Debit Aliran Gas Pelindung 40(1) 21-30.
- Pranajaya, W., Budi Santosa, Ari Wibawa, & Budiarto, U. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las Dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las TIG (Tungsten Inert Gas) Pada Aluminium 6061. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 286–293.

- Prasetya, A. W., & Rusiyanto, P. (2017). Pengaruh Debit Gas Pelindung Dan Tegangan Listrik Terhadap Tingkat Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW Pada Baja Karbon Sedang Ems-45. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 8(2), 42–52.
- Pratiwi, S. H. (2015). Pengaruh Rol-Las Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Baja 15%Cr -25%Ni Bahan Struktur Reaktor Nuklir. Universitas Sumatera Utara.
- Putra, P. D., Pratikno, H., & H, Y. S. (2016). Analisa Perbandingan Laju Korosi Di Lingkungan Laut Dari Hasil Pengelasan GMAW Pada Sambungan Aluminium Seri 5050 Karena Pengaruh Variasi Kecepatan Aliran Gas Pelindung. *Jurnal Teknik Its*, 5(2), 275–280.
- Riswanda, & Noer Ilman, M. (2011). Pengaruh Variasi Putaran Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Mekanik Sambungan Las Tak Sejenis Paduan Aluminium 5083 Dan 6061-T6 Pada Proses Las FSW. *Industrial Research Workshop And National Seminar*, 34–39.
- Setyawan, F. W., & Dwilaksana, D. (2014). Analisis Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Aluminium Paduan Al-Mg-Si Hasil Pengelasan Friction Welding Dengan Variasi Kecepatan Putar. *Jurnal Rotor*, 7(2), 1–4.
- Susetyo, F. B., Syaripuddin, & Hutomo, S. (2013). Studi Karakteristik Hasil Pengelasan Mig Pada Material Aluminium 5083. *Jurnal Mechanical*, 4(2), 11–19.
- Teriyoko, D. (2016). Analisis Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Pada Sambungan Las Bada Properties Aluminium Dengan Metode Friction Stir Welding. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Wardani, R. A., Carsoni, & Ma'mun, H. (2021). Pengaruh Variasi Temperatur Tempering Dan Waktu Tahan Pada Proses Pengelasan GMAW Terhadap Kekerasan Dan Ketangguhan Baja Aisi 1045. *Mekanik*, 7(1), 51–59.
- Wicaksono, Rochim Toat, Suharno, & Harjanto, B. (2019). Pengaruh Kuat Arus Pada Pengelasan Paduan Aluminium 6061 Dengan Menggunakan Metode Las TIG Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 01(01), 37–44.

- Wijoyo, & Aji, B. K. (2015). Kajian Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW Baja Karbon Tinggi Dengan Variasi Masukan Arus Listrik. *Jurnal Simetris*, 6(2), 243–248.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). *Teknik Pengelasan Logam* (8th Ed.). Jakarta: Pt Pradnya Paramita.
- Wurdhani, R., Budiarto, U., & Amiruddin, W. (2021). Pengaruh Perlakuan Panas (Heat Treatment) Normalizing Terhadap Kekuatan Impak Aluminium 6061 Pengelasan MIG Dengan Variasi Posisi Dan Bentuk Kampuh. *Teknik Perkapalan*, 9(1), 70–78.
- Yunaidi, & Noer Iman, M. (2013). Pengaruh Preheat Dan Thermal Tensioning Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanik Pada Sambungan Las TIG Al 6061-T6. *Jurnal Fakultas Teknik, Universitas Gajah Mada, Yogyakarta*, 7, 1–7.

