

DAFTAR PUSTAKA

- Aisyah. (2011). Perubahan Struktur Mikro dan Sifat Mekanik pada Pengelasan Drum Baja Karbon Wadah Limbah Radioaktif. *Pusat Teknologi Limbah Radioaktif-BATAN*, 159–174.
- Asrul. (2019). Metode Pelacakan HAZ Berdasarkan Urutan Gambar menggunakan Termografi Inframerah Pada Pengelasan MIG Aluminium AA6063. *Teknovasi*, 06, 1–7.
- ASTM E407. (2012). Standard Practice for Microetching Metals and Alloys. In An American National Standard.
- ASTM E8. (2010). ASTM E8/E8M standard test methods for tension testing of metallic materials 1. *Annual Book of ASTM Standards 4, C*, 1–27.
- AWS A5.10. (1999). *Specification For Bare Aluminum And Aluminum-Alloy Welding Electrodes And Rods. An American National Standard.*
- Azwinur, A., Jalil, S. A., & Husna, A. (2017). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik pada Proses Pengelasan SMAW. *Jurnal POLIMESIN*, 15(2), 36.
- Cary, B. Howard. 1989, *Modern Welding Technology*, second edition, Prentice Hall International, Inc. Englewood. New Jersey.
- Dewanto, A. P., Amirudin, W., & Yudo, H. (2016). Analisa Kekuatan Mekanik Sambungan Las Metode MIG (Metal Inert Gas) Dan Metode FSW (Friction Stir Welding) 800 Rpm Pada Aluminium Tipe 5083. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 4(3), 613–621.
- Faruq, R. A. Y., Jokosisworo, S., & Hadi, E. S. (2017). Analisa Pengaruh Perbedaan Diameter Pin Tool Terhadap Kekuatan Tarik, Impak, Dan Mikrografi Pada Aluminium 6061 Dengan Metode Pengelasan Friction Stir Welding (FSW). *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(2), 421–430.
- Groover, M. P. (1996). *Fundamentals of Modern Manufacturing Fourth Edition*. John Wiley & Sons, Inc.
- Jukliv, A., & Yoedhawan, P. (2014). Analisis Kekerasan, Cacat Las, Dan Struktur Mikro Pada Sambungan T Paduan Aluminium 6061 T6511 Hasil Gas Metal Arc Welding (GMAW) Dengan Variasi Kuat Arus. *Rotor*, 7(November), 1–8.

- Kristianto, E. (2017). *Analisis Sifat Mekanik dan Struktur Mikro pada Sambungan Las Aluminium dengan Variasi Filler menggunakan metode Friction Stir Welding (FSW)*. 4, 9–15.
- Linda Andewi. (2016). Pengaruh Variasi Arus Pada Hasil Pengelasan TIG (Tungsten Inert Gas) Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Pada Alumunium 6061. *Tugas Akhir Sarjana, Universitas Negeri Semarang*.
- Manggala, A. A. (2019). Jurnal Pendidikan Teknik Mesin. *Nozel*, 01, 37–44.
- Muku, I. D. M. K. (2009). Kekuatan Sambungan Las Aluminium Seri 1100 dengan Variasi Kuat Arus Listrik Pada Proses Las Metal Inert Gas (MIG) Welding Connection Strenght of Aluminium 1100 with Current Variations at Metal Inert Gas (MIG) Welding Process. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 3(1), 11–17.
- Nasrul, M. Y., Suryanto, H., & Qolik, A. (2016). *Pengaruh Variasi Arus Las SMAW terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar Stainless Steel 304 dan ST 37. 1*, 1–12.
- Naufal, A., Jokosisworo, S., & Samuel. (2016). Pengaruh Kuat Arus Listrik Dan Sudut Kampuh V Terhadap Kekuatan Tarik Dan Tekuk Aluminium 5083 Pengelasan GTAW. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 4(1), 256–264.
- Rahmatika, A., Ibrahim, S., Hersaputri, M., & Aprilia, E. (2019). Studi Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan GTAW Alumunium 1050 Dengan Filler ER 4043. *Journal of POLIMESIN*, 17(1), 47–54.
- Setiyawan, A. (2019). *Pengaruh Komposisi Magnesium (Mg), Mangan (Mn) dan Silikon (Si) pada Metode Stir Casting Terhadap Nilai Kekerasan dan Struktur Mikro Aluminium*.
- Sodik, A. A., Mufarida, N. A., & Kosjoko, K. (2019). Pengaruh Penerapan Wps (Welding Procedure Specification) Al 6005 Tipe Butt Joint Terhadap Kekuatan Sambungan Las Al 6061. *J-Proteksion*, 3(2), 1.
- Sudrajat, A., Sumarji, & Darsin, M. (2012). *Analisis Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Aluminium AA 1100 dengan Metode Friction Stir Welding (FSW)*. 5.
- Suratman, R., & Sonawan, W. (2006). *Pengantar Untuk Memahami Proses Pengelasan Logam*. Bandung: PT. Alfabeta.
- Widharto, S. (2006). *Petunjuk Kerja Las*. Jakarta: Pradnya Paramita.

- Wijoyo, W., & Aji, B. K. (2015). Kajian Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Las Gmaw Baja Karbon Tinggi Dengan Variasi Masukan Arus Listrik. *Simetris: Jurnal Teknik Mesin, Elektro dan Ilmu Komputer*
- Wiryosumarto, H., & Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Paramita.

