

## ABSTRAK

### ANALISA TEMPERATUR LELEH PADA PROSES PENGEPRESSAN SAMPAH PLASTIK

DWI TRISNANTO

WAWAN TRISNADI PUTRA, ST. MT. & IR. MUHAMAD MALYADI, MM.

*Fakultas Teknik Jurusan Teknik Mesin*

*Universitas Muhammadiyah Ponorogo, Jln. Budi Utomo No. 10, Ponorogo*

Mesin Press sampah plastik ini menggunakan kompor 1 tungku sebagai media pemanas dengan tabung LPG 3 Kg sebagai bahan bakarnya. Sampah plastik adalah jenis sampah yang tidak dapat diuraikan. Sampah plastik banyak kita jumpai diberbagai tempat, dirumah, dijalan, dikantor, dikampus bahkan disungai. Pembuangan sampah disungai dapat mengakibatkan banjir. Pengolahan sampah plastik perlu dilakukan supaya lingkungan jadi bersih dan tidak terjadi banjir, dan juga hasil dari pengolahan sampah plastik bisa bermanfaat bagi kehidupan manusia. Tanpa kita sadari plastik memiliki beberapa jenis yang berbeda. Ada 7 jenis plastik yang ada disekitar kita yaitu PET (*Polyethylene Terephthalate*), HDPE (*high density polyethylene*), PVC (*polyvinyl chloride*), LDPE (*Low Density Polyethylene*), PP (*polypropylene*), PS (*polystyrene*) dan *OTHER*. Setiap jenis plastik memiliki sifat dan karakteristik yang berbeda, untuk itu penulis mencoba untuk menganalisa temperatur titik leleh pada proses pengepressan sampah plastik, sehingga memperoleh hasil yang maksimal.

**Kata kunci :** Temperatur Leleh

## KATA PENGANTAR

Dengan mengucap puji syukur Alhamdulillah kepada Allah SWT, yang telah memberikan petunjuk dan kekuatan sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini tanpa ada halangan suatu apapun, dengan judul “Analisa temperatur leleh pada proses pengepressan sampah plastik”

Laporan Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi persyaratan akademis jenjang Strata Satu (S1) pada mata kuliah Tugas Akhir diprogram Studi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Ponorogo.

Dengan selesainya penyusunan Laporan Tugas Akhir ini penulis menyampaikan banyak terima kasih yang sebesar – besarnya kepada :

1. Bapak Ir. Aliyadi, MM. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
2. Bapak Wawan Trisnadi P. ST.MT. selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Ponorogo dan juga selaku Dosen Pembimbing I.
3. Bapak Ir. Muh. Malyadi, MM selaku Dosen Pembimbing II.
4. Team Evaluasi dan Penguji Tugas Akhir yang telah banyak memberi masukan yang berguna demi kesempurnaan Tugas Akhir ini.
5. Kedua Orang Tua saya yang tak henti-hentinya memberi dukungan baik moril, spirituil maupun materiil hingga terselesainya Tugas Akhir ini.
6. Bapak dan Ibu Dosen dan Staff Fakultas Teknik Program Studi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Ponorogo.

7. Rekan-rekan serta semua pihak yang telah banyak membantu terselesainya Laporan Tugas Akhir ini.

Sebagai manusia biasa, penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini masih jauh dari kesempurnaan. Untuk itu saran maupun kritik yang bersifat membangun dari semua pihak sangat diharapkan demi kesempurnaan Tugas Akhir ini. Semoga tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya dan bagi pembaca umumnya.

Penulis

**Dwi Trisnanto**  
**NIM. 10510656**