

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Kalpakjian, S. 1985. *Manufacturing Processes For Engineering Materials*.  
Canada : Addison-Wesley Publishing.
- [2] Munaji, Sudji. 1980. *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Proyek  
Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- [3] Pramesti, Getut. 2014. *Kupas Tuntas Data Penelitian dengan SPSS 22*.  
Jakarta : Elex Media Komputindo
- [4] Rahmadianto, Febi. 2015. *Pengaruh Variasi Cutting Fluid dan Variasi  
Feeding pada Proses Pemotongan Orthogonal Poros Baja Terhadap  
Kekasaran Permukaan*. Widya Teknika
- [5] Rochim, Taufiq. 1993. *Teori & Teknologi Proses Permesinan Laboratorium  
Produksi. Dan Metalurgi Industry*. Bandung: Jurusan Teknik Mesin ITB.
- [6] Santoso, Joko. 2013. *Pekerjaan Mesin Perkakas*. Jakarta : Direktorat  
Peningkatan Mutu Pendidik & Tenaga Kependidikan Kementerian  
Pendidikan dan Kebudayaan.
- [7] Schey, J. A. 2000. *Introduction to Manufacturing Processes*. McGraw-Hill.
- [8] Schonmetz, Alois., Simnl, Peter., dan Heuberger, Johann. 1985. *Pengerjaan  
Logam Dengan Mesin*. Bandung : Angkasa.
- [9] Schulz, H.,Moriwaki, T. (1992). *High speed machining*, Ann. of Thecrip.
- [10] Sugiharto, Toto. 2009. *Bahan Kuliah Statistik 2 ANALISIS VARIANS*. Depok:  
Universitas Gunadarma
- [11] Sumbodo, Wirawan. 2008. *Teknik Produksi Mesin Industri Jilid 2*. Jakarta :  
Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah  
Departemen Pendidikan Nasional.

[12] Trihendradi, Cornelius. 2013. Step By Step IBM SPSS 21 : Analisis Data Statistik. Penerbit CV. Andi Offset. Yogyakarta.

[13] Widarto, dkk. 2008. *Teknik Pemesinan Jilid 1*. Jakarta : Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah Departemen Pendidikan Nasional.

