

**EFEKTIVITAS PENERAPAN *LAYOUT* FASILITAS DENGAN
METODE *SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING (SLP)* DALAM
MENINGKATKAN KELANCARAN PRODUKSI PADA UD.
TEMON RAYA KABUPATEN PACITAN**



**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PONOROGO
2022**

**EFEKTIVITAS PENERAPAN *LAYOUT* FASILITAS DENGAN
METODE *SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING (SLP)* DALAM
MENINGKATKAN KELANCARAN PRODUKSI PADA UD.
TEMON RAYA KABUPATEN PACITAN**



Diajukan untuk memenuhi tugas dan melengkapi sebagian syarat-syarat
guna memperoleh Gelar Sarjana Program Strata Satu (S-1)
pada Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi
Universitas Muhammadiyah Ponorogo

Nama : Disworo Prayogo Utomo
NIM : 18414680
Program Studi : Manajemen

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PONOROGO
2022**

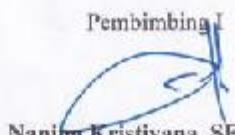
HALAMAN PENGESAHAN

Judul : Efektivitas Penerapan *Layout* Fasilitas Dengan Metode *Systematic Layout Planning* (SLP) Dalam Meningkatkan Kelancaran Produksi Pada UD. Temon Raya Kabupaten Pacitan
Nama : Disworo Prayogo Utomo
NIM : 18414680
Tempat, Tanggal Lahir : Pacitan, 10 Desember 2000
Program Studi : Manajemen

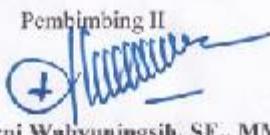
Isi dan format telah disetujui dan dinyatakan memenuhi syarat untuk diujikan guna memperoleh Gelar Sarjana Program Strata Satu (S-1)
pada Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi
Universitas Muhammadiyah Ponorogo

Ponorogo, 01 Agustus 2022

Pembimbing I


Naning Kristiyana, SE., MM
NIDN. 0721117501

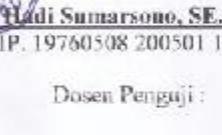
Pembimbing II


Dwi Warni Wahyuningsih, SE., MM
NIDN. 0710048902

Mengetahui

Dekan Fakultas Ekonomi




Dr. Hadi Sumarsono, SE., M.Si
NIP. 19760508 200501 1 002

Dosen Pengaji :


Naning Kristiyana, SE., MM
NIDN. 0721117501


Adi Santoso, SE., MM
NIDN. 0727118803


Sri Hartono, SE., MM
NIDN. 0730127102

Efektivitas Penerapan *Layout* Fasilitas Dengan Metode *Systematic Layout Planning* (SLP) Dalam Meningkatkan Kelancaran Produksi Pada UD. Temon Raya Kabupaten Pacitan

Disworo Prayogo Utomo

Fakultas Ekonomi Universitas Muhammadiyah Ponorogo

RINGKASAN

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui *layout* fasilitas produksi yang diterapkan oleh UD Temon Raya Kabupaten Pacitan, kemudian dilakukan *Relayout* dengan menggunakan metode *Systematic Layout Planning* (SLP). Penelitian ini menggunakan metode deskriptif kuantitatif atau bersifat *Descriptive survey research* dimana data yang digunakan dalam penelitian ini diperoleh dengan melakukan observasi, dokumentasi, dan wawancara terhadap pihak yang mengerti terhadap data yang diperlukan. Berdasarkan hasil perhitungan efisiensi *Layout* awal yang diterapkan oleh UD. Temon Raya memiliki nilai efisiensi penerapan sebesar 29,9 %, dengan kapasitas produksi 200 pcs dan 11 stasiun kerja utama dalam satu hari produksi. sedangkan *layout* hasil perancangan menggunakan metode *Systematic Layout Planning* memiliki nilai efisiensi penerapan sebesar 45,45 %, dengan kapasitas produksi dan jumlah stasiun kerja yang sama, dari hasil tersebut perancangan ulang *layout* fasilitas produksi dengan menggunakan metode *Systematic Layout Planning* (SLP) akan mampu meningkatkan kelancaran produksi perusahaan. Oleh karena itu perancangan *layout* dengan menggunakan metode *Systematic Layout Planning* (SLP) dapat dijadikan rujukan untuk merancang ulang tata letak fasilitas produksi UD. Temon Raya Kabupaten Pacitan.

Kata Kunci : *Layout*, *Systematic Layout Planning* (SLP), Efektivitas, Kelancaran Produksi

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT, karena atas rahmat dan hidayah-Nya penelitian ini dapat terselesaikan dengan judul “Efektivitas Penerapan *Layout* Fasilitas Dengan Metode *Systematic Layout Planning (SLP)* Dalam Meningkatkan Kelancaran Produksi Pada UD. Temon Raya Kabupaten Pacitan”.

Sholawat serta salam semoga tetap tercurahkan kepada junjungan kita nabi besar Muhammad SAW yang telah membimbing kita dari kegelapan menuju jalan kebaikan yakni Islam.

Besar harapan penulis dalam menyelesaikan penyusunan laporan penelitian ini dapat menambah pengetahuan bagi pembaca. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini tidak akan berhasil tanpa adanya bimbingan dari berbagai pihal. Pada kesempatan ini penulis menyampaikan terima kasih tak terhingga kepada :

1. Dr. Happy Susanto,M.A selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Ponorogo
2. Dr. Hadi Sumarsono, S.E., M.Si. selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Muhammadiyah Ponorogo
3. Naning Kristiyana, S.E.,M.M selaku Ketua Program Studi Manajemen Universitas Muhammadiyah Ponorogo
4. Drs. Setyo Adji, MM. selaku Dosen Pembimbing I yang telah membantu dan memberikan arahan kepada peneliti dalam menyusun skripsi
5. Dwi Warni Wahyuningssih,SE.MM selaku Dosen Pembimbing II yang telah membantu dan membimbing peneliti dalam menyusun skripsi

Akhirnya, dengan segala kerendahan hati penulis menyadari bahwa penulisan ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik demi kesempurnaan tulisan ini. Penulis berharap semoga karya yang sederhana ini dapat bermanfaat dengan baik bagi semua.

Ponorogo, 1 Agustus 2022

Disworo Prayogo Utomo

HALAMAN PERSEMBAHAN

Dalam menyelesaikan skripsi ini tentu tidak lepas dari dukungan berbagai pihak, oleh karena itu saya mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada pihak-pihak yang telah membantu baik dari segi material, doa, motivasi, dan dukungan lainnya dalam menyusun dan menyelesaikan skripsi ini.

Skripsi ini saya persembahkan untuk :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat kesehatan dan kekuatan.
2. Orang tua, Bapak Sumarwan dan Ibu Sari yang telah memberikan seluruh fasilitas kepada saya, mencukupi berbagai kebutuhan saya, terimakasih atas dukungan, do'a, motivasi, harapan dan biaya yang tidak sedikit. Pencapaian yang saya dapatkan tidak lepas dari peran kedua orang tua.
3. Diri sendiri, terimakasih sudah mampu berjuang sampai detik ini. Tetaplah semangat berjuang bersama sampai kebahagiaan dan kesuksesan itu tiba.
4. Bapak Ahmad Sunhaji beserta jajaran staff karyawan UD. Temon Raya yang telah memfasilitasi saya selama melakukan penelitian di perusahaan
5. Teman-teman yang “Sedang Berjuang”, terimakasih selalu ada, sangat bersyukur memiliki kalian.
6. Squad Manajemen B angkatan 2018 Universitas Muhammadiyah Ponorogo, terimakasih sudah menjadi teman baik dan selalu memberikan semangat dan motivasi
7. Crew Kontrakan Crigis, terimakasih selalu ada, selalu memberikan support, saling membantu dalam berbagai kondisi baik dalam bentuk moral, material, dan doa.
8. Kepada semua pihak yang terlibat dalam penelitian ini, saya ucapkan terimakasih.

Akhir kata penulis mengucapkan terimakasih dan besar harapan penulis laporan penelitian ini dapat bermanfaat sebagai mana mestinya. Semoga Allah SWT selalu melimpahkan rahmat kesehatan, keselamatan dan kebaikan kepada kita semua.

PERNYATAAN TIDAK MELANGGAR KODE ETIK PENELITIAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan bahwa, skripsi ini merupakan karya saya sendiri (ASLI), dan isi dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan oleh orang lain untuk memperoleh gelar akademis di suatu Institusi Pendidikan, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis dan diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Ponorogo, 1 Agustus 2022



Disworo Prayogo Utomo

NIM. 18414680

MOTTO

**“TIDAK PEDULI SEBERAPA SULIT ATAU SEBERAPA TIDAK MUNGKIN
ITU, TETAPI YANG TERPENTING JANGAN PERNAH MELUPAKAN
TUJUANMU”**

-MONKEY D. LUFFY-

**“MASIO LUNYU KUDU TETEP MENEK, MASIO REKOSO KUDU TETEP
NGUPOYO”**

-DISWORO-



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
RINGKASAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
PERNYATAAN TIDAK ME;LANGGAR KODE ETIK PENELITIAN	vi
MOTTO	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Perumusan Masalah	6
C. Batasan Masalah	7
D. Tujuan dan Manfaat Penelitian	7
1. Tujuan Penelitian.....	7
2. Manfaat Penelitian.....	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
A. Landasan Teori.....	9
1. Manajemen Operasional	9
2. <i>Layout</i> Fasilitas	15
3. Definisi Systematic Layout Planning (SLP)	26
4. Proses Produksi	28
B. Penelitian Terdahulu	30

C. Kerangka Pemikiran.....	33
BAB III METODE PENELITIAN	36
A. Ruang Lingkup Penelitian.....	36
B. Populasi dan Sampel Penelitian	36
1. Populasi	36
2. Sampel	36
C. Jenis Penelitian.....	37
D. Metode Pengambilan Data	37
E. Definisi Operasional Variabel.....	40
F. Metode Analisis Data.....	41
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	44
A. Hasil Penelitian	44
1. Sejarah Singkat Perusahaan	44
2. <i>Layout</i> Awal Perusahaan.....	48
B. Pembahasan.....	55
1) Analisis <i>Layout</i> Fasilitas Produksi	55
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	68
A. Kesimpulan	68
B. Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA	70



DAFTAR TABEL

Tabel 1. Penelitian Terdahulu	30
Tabel 2. Pengukuran Jarak Antar Stasiun Kerja	49
Tabel 3. Aktivitas Aliran Material.....	56
Tabel 4. Worksheet Keterkaitan Aktivitas	61
Tabel 5. Asumsi Aliran Aktivitas Material.....	65



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Prosedur Pelaksanaan Systematic Lay-out Planning	27
Gambar 2. Kerangka Pemikiran	35
Gambar 3. ARC (Activity Relationship Chart)	42
Gambar 4. Struktur Organisai Inti UD. Temon Raya	45
Gambar 5. Block Layout Awal UD. Temon Raya Kabupaten Pacitan	48
Gambar 6. Peta ARC (Activity Relationship Chart).....	59
Gambar 7. ARD (Activity Relatinship Diagram)	63
Gambar 8. Relayout Dengan Metode Systematic Layout Planning	64

