

# LAMPIRAN



Lampiran : 1 Surat Ijin Penelitian



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PONOROGO  
FAKULTAS EKONOMI

Jl. Budi Utomo No. 10 Ponorogo 63471 Jawa Timur Indonesia  
Telp (0352) 481124, Fax. (0352) 461796, e-mail : akademik@umpo.ac.id Website: www.umpo.ac.id  
Akreditasi Institusi B oleh BAN-PT  
(SK Nomor : 77/SK/BAN-PT/Ak-PPJ/PT/IV/2020)

Nomor : 703/IV.4/PN/2022  
Hal : Ijin Penelitian

Ponorogo, 30 Juni 2022

Kepada :  
Yth. Direktur Pabrik Plywood UD. Temon Raya  
JT. Raya Arjosari-Nawangan, Desa Temon, Kec. Arjosari, Kab. Pacitan

Assalaamualaikum wr. wb.

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Dr. SLAMET SANTOSO., M.Si  
NIK : 19701016 199904 12  
Jabatan : Wakil Dekan Fakultas Ekonomi  
Universitas Muhammadiyah Ponorogo

Menerangkan bahwa mahasiswa :

Nama : DISWORO PRAYOGO UTOMO  
NIM : 18414680  
Semester : VIII  
Jurusan : Manajemen  
No. HP : 085335751120  
Lokasi/Objek : UD. TEMON RAYA Kabupaten Pacitan  
Lama Penelitian : 2 Bulan  
Bidang : Operasional  
Judul Skripsi : Efektivitas Penerapan Layout Fasilitas dengan *Metode Systematic Layout Planning (SLP)* dalam meningkatkan Kelancaran Produksi pada UD. Temon Raya Kabupaten Pacitan

Adalah benar-benar mahasiswa Fakultas Ekonomi Universitas Muhammadiyah Ponorogo. Dalam hal ini mohon diberi kesempatan untuk mengadakan penelitian pada Instansi/Perusahaan yang Bapak/Ibu Pimpinan guna melaksanakan tugas skripsi.

Demikian atas perhatian dan kerjasamanya, kami sampaikan terima kasih.

Wassalaamualaikum wr. wb.

Acc: 1/7 2022.

Dibawah ini ditanda tangan oleh

Mohon dibantu untuk

urusan skripsi pada pabrik tersebut

sempai selesai.

DUMPA

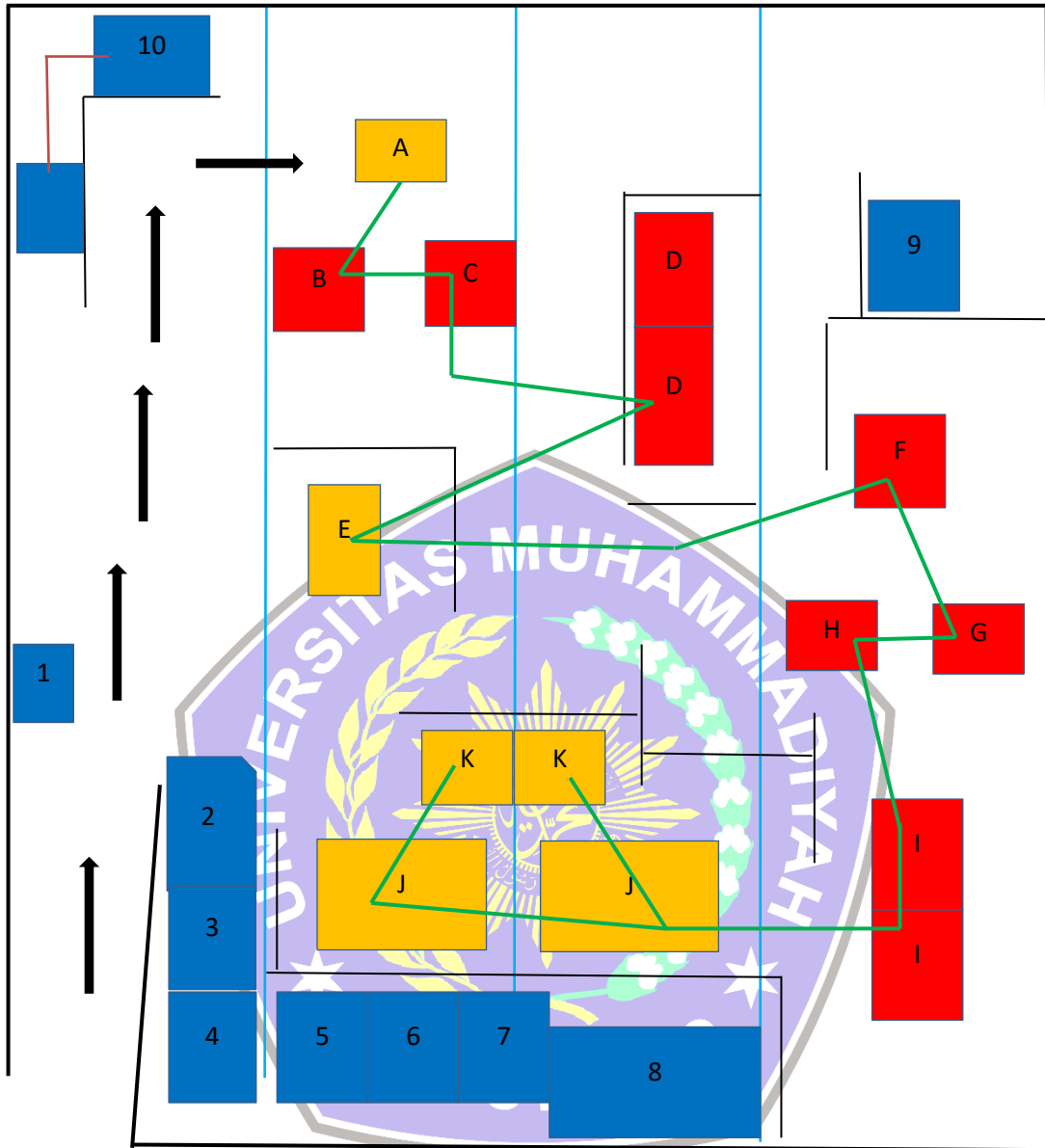


Wakil Dekan,

Dr. SLAMET SANTOSO., M.Si

NIK. 19701016 199904 12

Lampiran : 2 *Layout Awal Perusahaan*



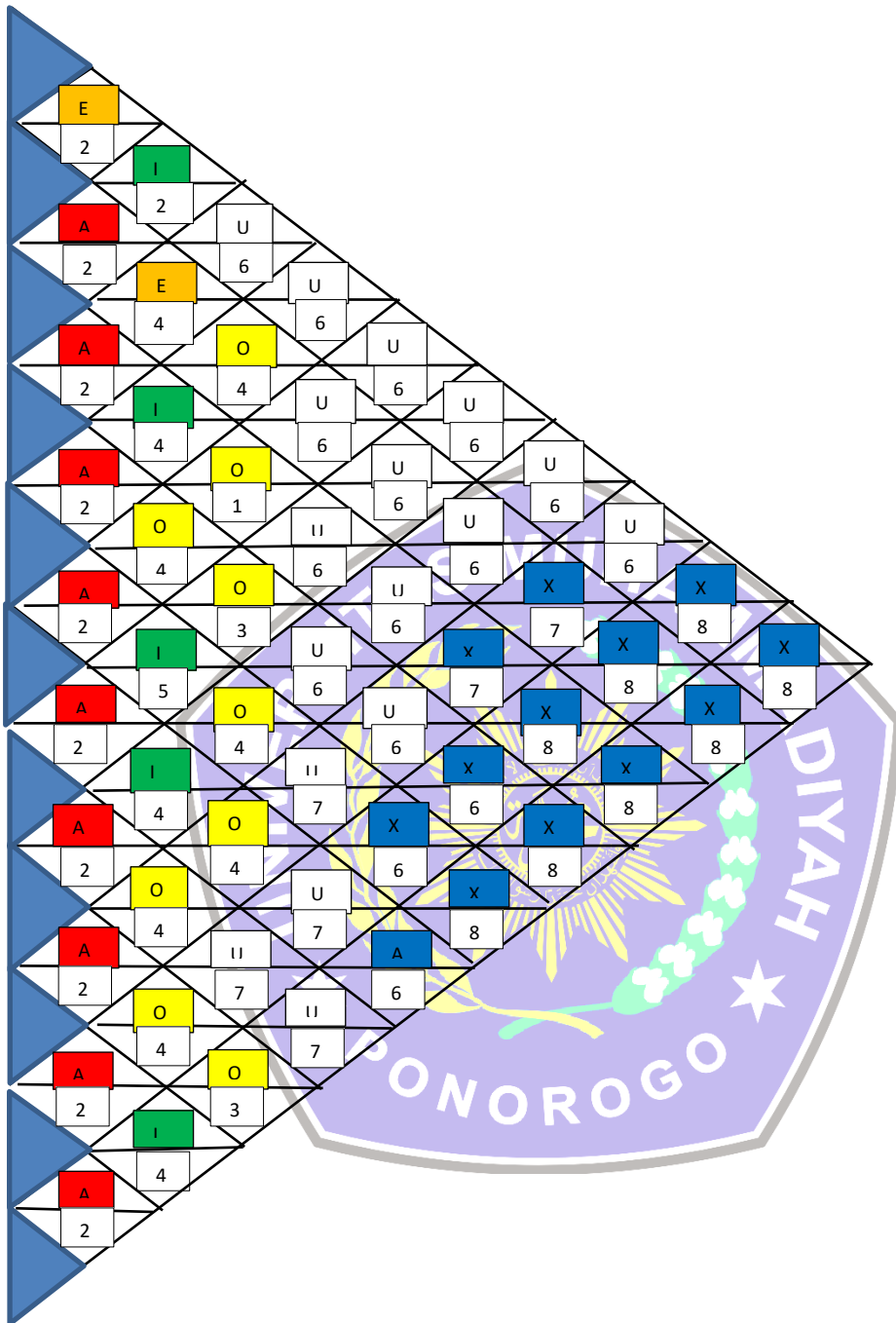
**Lampiran : 3 Tabel Jarak Antar Stasiun Kerja**

<b>Stasiun kerja awal</b>	<b>Stasiun kerja tujuan</b>	<b>Jarak antar stasiun kerja (meter)</b>
Logyard	Debarker 5 feet	3
Debarker 5 feet	Spindles 5 feet	3
Spindles 5 feet	Press dryer	9
Press dryer	Repair area	11
Repair area	Glue spreader	20
Glue spreader	Cold press	5
Cold press	Hot press	5
Hot press	Shander	6
Shander	Finishing area	10
Finishing area	Grading & packing area	5
Grading & packing area	Stock yard	25

**Lampiran : 4 Tabel Aktivitas Aliran Material**

Tugas	Aktivitas	Waktu (menit)	Urutan Proses	Jarak (m)
A	Pembongkaran bahan ( <i>Log yard</i> )	-	-	3
B	Pengupasan kulit ( <i>Debarker 5 feet</i> )	60	A	3
C	Pengupasan inti ( <i>Spindles 5 feet</i> )	60	B	9
D	Pengeringan ( <i>press dryer</i> )	170	C	11
E	Perbaiki veneer ( <i>repair area</i> )	130	D	20
F	Peleburan dan pelapisan lem ( <i>glue spreader</i> )	60	E	5
G	Perekatan ( <i>cold press</i> )	5	F	5
H	Penekanan daya rekat ( <i>hot press</i> )	5	G	6
I	Pengamplasan ( <i>shander</i> )	10	H	10
J	<i>Finishing area</i>	30	I	5
K	<i>Grading &amp; packing area</i>	30	J	25
Total		560		102

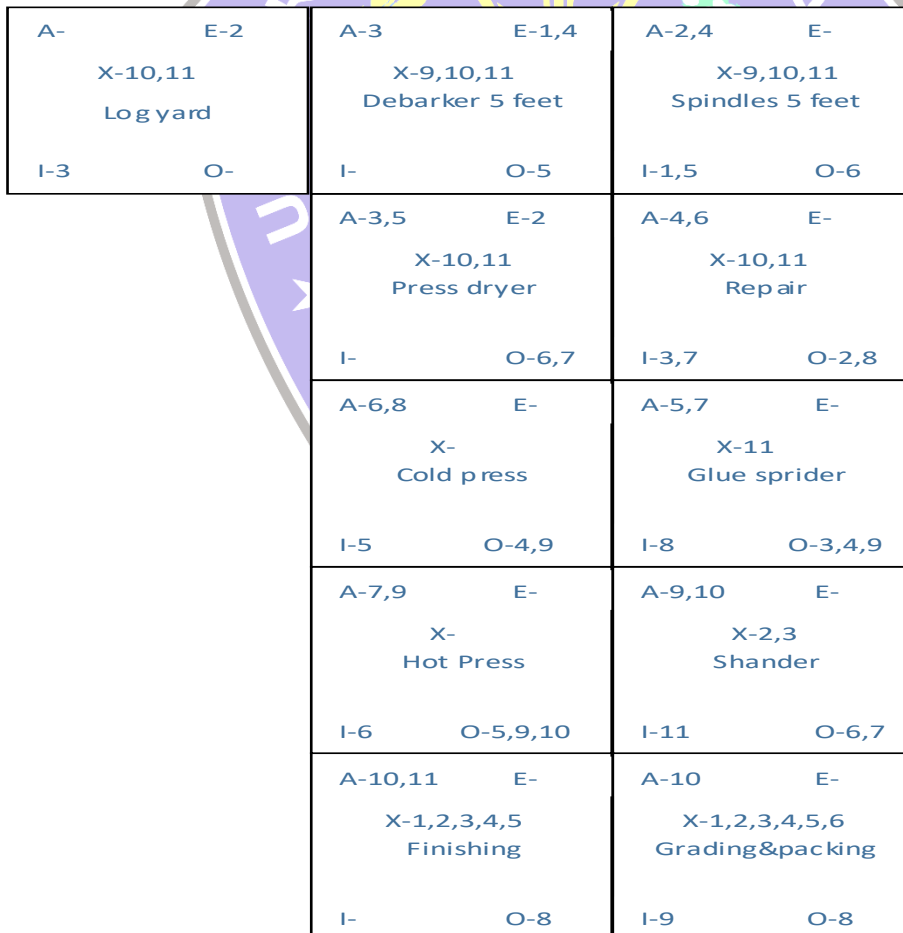
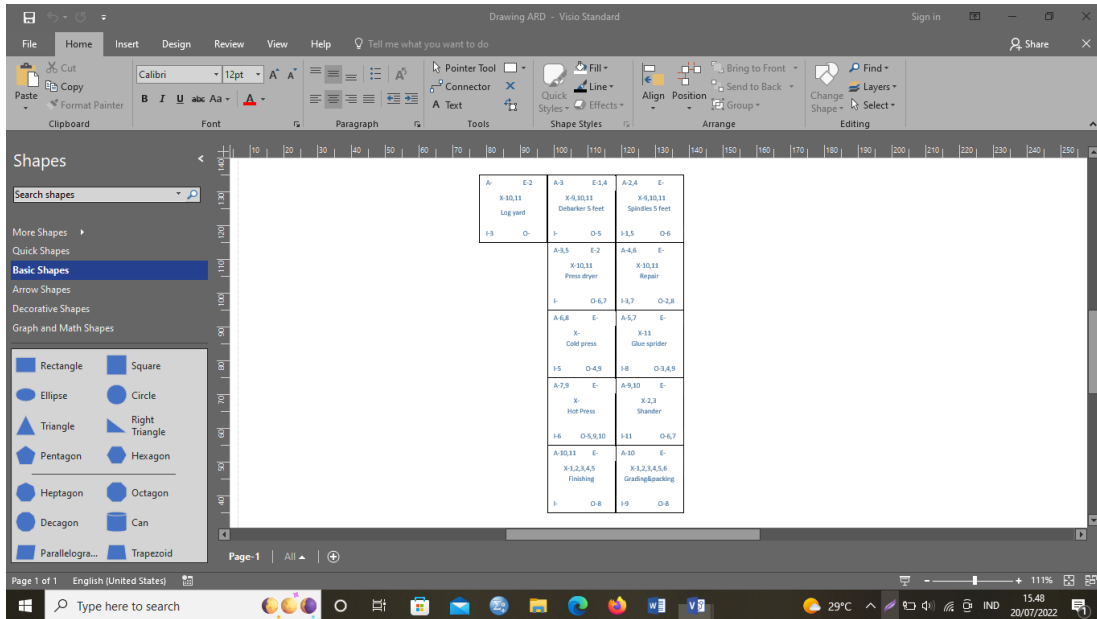
**Lampiran : 5 ARC (Activity Relationship Chart)**



**Lampiran : 6 Tabel Worksheet**

No	DEPARTEMEN	DERAJAT HUBUNGAN					
		A	E	I	O	U	X
1	Log yard	-	2	3	-	4,5,6,7,8,9	10,11
2	Debarker 5 feet	3	1,4	-	5	6,7,8	9,10,11
3	Spindles 5 feet	2,4	-	1,5	6	7,8	9,10,11
4	Press dryer	3,5	2	-	6,7	1,8,9	10,11
5	Repair area	4,6	-	3,7	2,8	1,9	10,11
6	Glue spreader	5,7	-	8	3,4,9	1,2,10	11
7	Cold press	6,8	-	5	4,9	1,2,3,10,11	-
8	Hot press	7,9	-	6	5,9,10	1,2,3,4	-
9	Shander	9,10	-	11	6,7	1,4,5	2,3
10	Finishing area	10,11	-	-	8	6,7	1,2,3,4,5
11	Grading & packing area	10	-	9	8	7	1,2,3,4,5,6

## Lampiran : 7 Pembentukan & Gambar ARD (Activity Relationship Diagram)





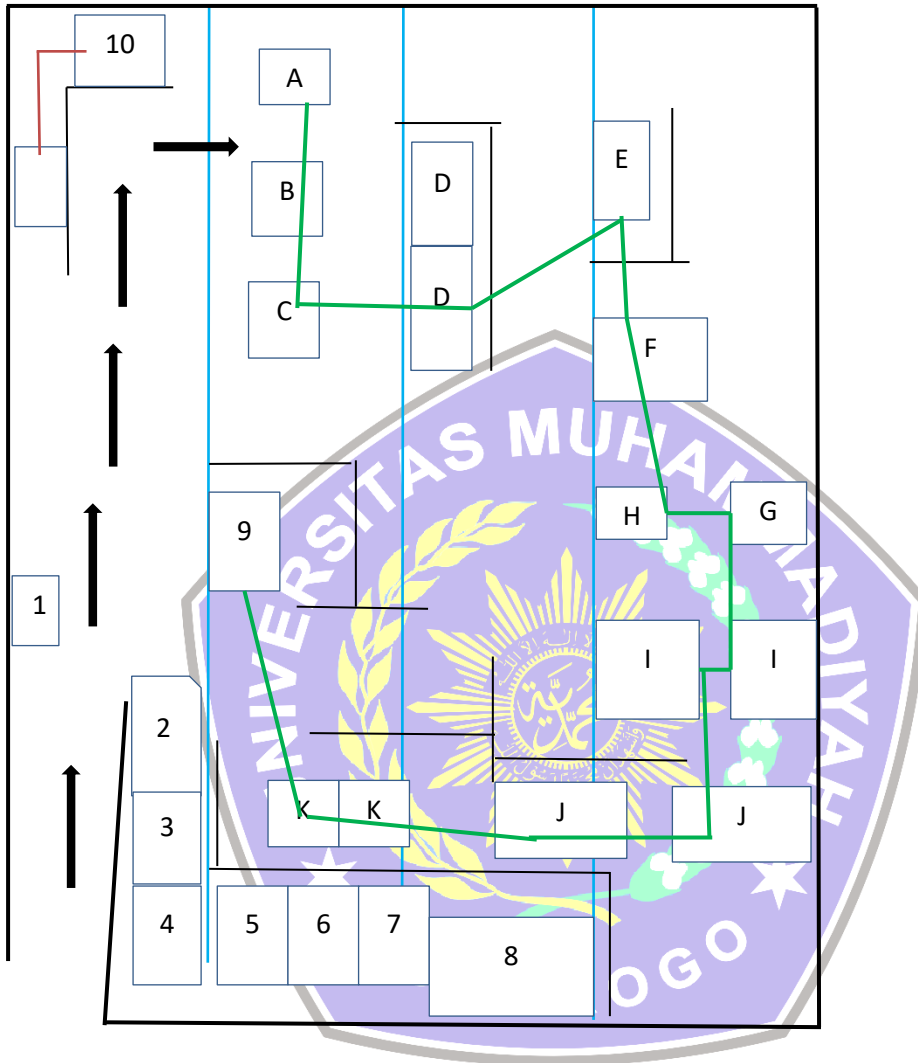
**Lampiran : 7 Tabel Data Asumtif Aktivits Aliran Material**

Tugas	Aktivitas	Waktu (menit)	Urutan Proses	Jarak (m)	Alat pemindahan bahan
A	Pembongkaran bahan ( <i>Log yard</i> )	-	-	-	-
B	Pengupasan kulit ( <i>Debarker 5 feet</i> )	30	A	3	<i>forklift</i>
C	Pengupasan inti ( <i>Spindles 5 feet</i> )	30	B	3	<i>forklift</i>
D	Pengeringan ( <i>press dryer</i> )	45	C	8	Gerobak sorong
E	Perbaiki veneer ( <i>repair area</i> )	60	D	10	<i>hand pallet,</i> <i>Forklift</i>
F	Peleburan dan pelapisan lem ( <i>glue spreader</i> )	45	E	7	<i>Hand pallet,</i> <i>conveyor</i>
G	Perekatan ( <i>cold press</i> )	10	F	5	<i>conveyor</i>
H	Penekanan daya rekat ( <i>hot press</i> )	10	G	5	<i>conveyor</i>
I	Pengamplasan ( <i>shander</i> )	10	H	8	<i>forklift</i>
J	<i>Finishing area</i>	30	I	5	<i>hand pallet</i>
K	<i>Grading &amp; packing area</i>	30	J	10	<i>Forklift</i>
Total		300		64	

**Lampiran : 8 Daftar Pertanyaan Wawancara**

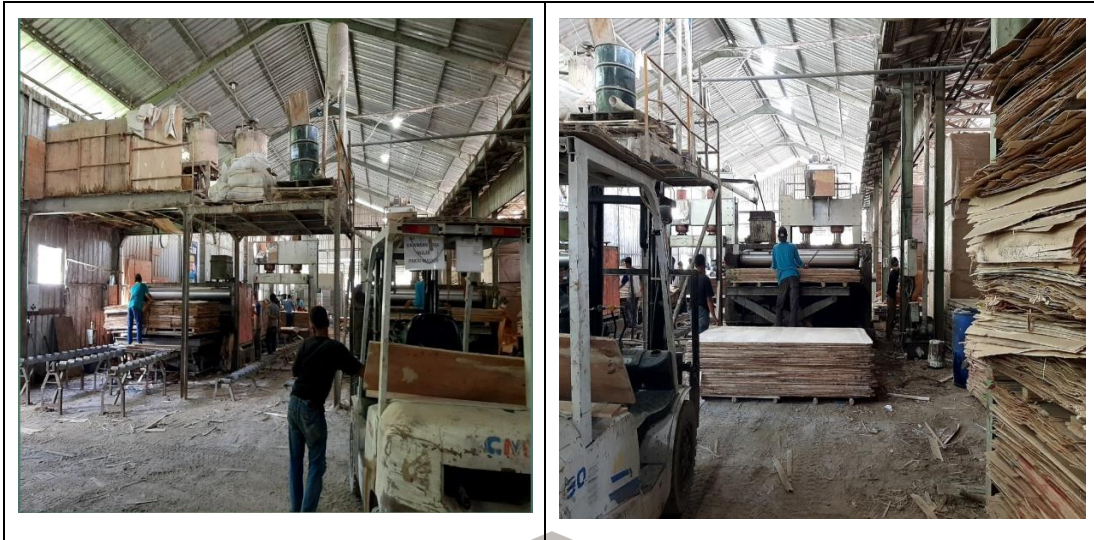
Pertanyaan	Jawaban
Kapan UD. Temon Raya ini didirikan.?	
Bagaimana Awal penetapan <i>layout</i> dan jenis <i>layout</i> apa yang ditetapkan oleh UD. Temon Raya Kabupaten Pacitan.?	
Bagaimana struktur organisasi pada UD. Temon Raya Kabupaten Pacitan.?	
Apa saja urutan proses produksi pada UD. Temon Raya Kabupaten Pacitan dan berapa lama waktu pengerjaan untuk satu waktu produksi.?	
Berapa jenis mesin yang digunakan pada UD. Temon Raya.?	
Berapa jarak antar stasiun kerja atau mesin pada lantai produksi UD. Temon Raya.?	
Dalam satu kali produksi mampu menghasilkan berapa unit produk.?	

Lampiran : 9 Relayout Metode SLP

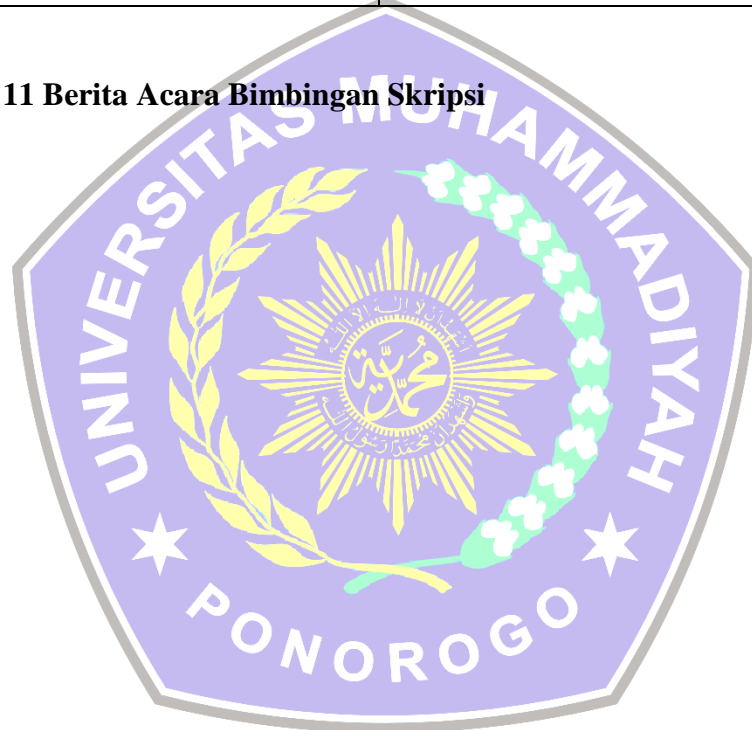


**Lampiran : 10 Dokumentasi Penelitian**





**Lampiran : 11 Berita Acara Bimbingan Skripsi**





**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PONOROGO**  
**FAKULTAS EKONOMI**

Jl. Budi Utomo No. 10 Ponorogo 63471 Jawa Timur Indonesia  
Telp (0352) 481124, Fax (0352) 481796, e-mail : akademik@umpo.ac.id Website :www.umpo.ac.id  
Akreditasi Institusi B oleh BAN-PT  
(SK Nomor : 77/SK/BAN-PT/Ak-PP/PT/IV/2020)

**BERITA ACARA BIMBINGAN SKRIPSI**

1. Nama Mahasiswa : **DISWORD PRAYOGO UTOMO**
2. NIM : 18414680
3. Jurusan : Manajemen
4. Bidang : Manajemen Operasional
5. Alamat : Rt 01/Rw 01, Drono, Temon, Kec. Arjosari, Kab. Pacitan
6. Judul Skripsi : Efektivitas Penerapan Layout Fasilitas dengan Metode Systematic Layout Planning (SLP) dalam Meningkatkan Kelancaran Produksi pada UD. Temon Raya Kabupaten Pacitan
7. Masa Pembimbingan : September 2021 s/d Agustus 2022
8. Tanggal Mengajukan Skripsi :
9. Konsultasi :

Tanggal Disetujui	BAB	Paraf Pembimbing
26/5 2022	Proposal	f.
23/5 2022	Revisi proposal 1,2,3	f.
30/5 2022	Revisi proposal 1,2,3	f. - -
2/6 2022	ACC proposal	f. - -
2/6 2022	Revisi Dispersi 1	f.
9/6 2022	Revisi proposa 1.2.3	f.
15/6 2022	ACC proposal	f.
16/6	Revisi Bab 1,2,3	ca
21/6	Revisi Bab 1,2,3	f.
28/6	Revisi Bab 1,2,3	f.
5/7	ACC Bab 1,2,3	f.
12/7	BAB IV & V (Revisi)	f.
19/7	BAB IV & V ACC	f. - -
20/7 22	Bab II skripsi jenis layout/lay out/lay out Bab III jenis produksi	f.

Tanggal Disetujui	BAB	Paraf Pembimbing
21/9 22	Paragraf IV kangen Tabel. Hamb' Kacilin (Relenabris)	
27/7 22	Paragraf, Sen - 2 Aca pada IV & V Aca u/riugika	

10. Tanggal Selesai Penulisan Skripsi : \_\_\_\_\_
11. Keterangan Bimbingan Telah Selesai : \_\_\_\_\_
12. Telah Di Evaluasi/Di Uji Dengan Nilai : \_\_\_\_\_ (angka)  
\_\_\_\_\_ (huruf)

Pembimbing,

  
**Drs. SETYO AJI, MM**  
NIDN. 8856080018

Ponorogo, 21 April 2022

Dekan,



  
**Drs. HADI SUMARSONO, M.Si**  
NIP. 19760508 200501 1 002