

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Hamdani, S. S. T., Azwinur, S. T., Adi Saputra Ismy, S. T., Usman, S. T., & Ir Jufriadi, M. T. 2024. Standart Pengelasan Teknologi. Penerbit Andi.
- [2] Sahrevy, M. A., Mawardi, M., & Dailami, D. 2021. Analisa Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Las Pada Proses Las Titik Terhadap Kekuatan Tarik Pada Hasil Sambungan Las Pelat SS 400. Jurnal Mesin Sains Terapan, 5(2), 114-119.
- [3] Pratama, P. 2020. Pengaruh Post Weld Heat Treatment (Pwktur Mikrht) Terhadap Struo dan Sifat Mekanik Pegas Daun Yang Dilas Dengan Pengelasan Smaw (Doctoral dissertation, Universitas Islam Riau).
- [4] Fachrudin dkk. 2016. Pengaruh variasi waktu penekanan pengelasan titik terhadap kekuatan tarik, kekerasan dan struktur mikro pada sambungan *dissimilar* baja tahan karat AISI 304 dengan baja karbon rendah ST 41. Jurnal. Teknik Mesin Universitas Negeri Malang. Tahun 24 No. 2.
- [5] Nugroho, M. K. F. 2017. Analisa Pengaruh Filler Serbuk Zinc Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Beda Material Pada Las Titik Antara Baja Tahan Karat dan Aluminium. Skripsi. Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- [6] Bianto, A. 2022. Pengaruh Variasi Arus pada Las *Spot Welding* Material Beda Jenis SUS 301 dan DIN 1.4003. Skripsi. Teknik Mesin. Ponorogo : Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
- [7] Heofilus Taher, B., Rosehan, R., & Lubis, S. Y. 2023. Analisis Pengaruh Waktu Las dan Kuat Arus Spot Welding terhadap Kekuatan Tarik pada Stainless Steel 304. Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN), 6(1), 272-278.
- [8] Al Amin, M. K., Firiambodo, S. Y., Purwanti, E. P., Widodo, E. W. R., & Anggara, D. 2021. Pengelasan pada Stainless Steel dengan Tipe yang Berbeda Menggunakan Resistance Spot Welding untuk Aplikasi Gerbong Kereta. Jurnal Rekayasa Mesin, 16(3), 359-368.

- [9] Tohir Jazila S., 2023. Pengaruh Waktu Tahan pada Proses *Spot Welding* Material Beda Jenis SUS 304 dan DIN 1.4003 terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro. Skripsi. Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
- [10] Trimariyono, D., Sakti, A. M., Wulandari, D., & Riandadari, D. 2023. Analisis Variasi Kuat Arus dan Waktu terhadap Kekuatan Tarik Material Mild Steel dengan Spot Welding 2 Trafo. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 8(02), 102-107.
- [11] Fitrah, M. A., & Hardyanti, H. 2023. Deteksi Kekasaran Permukaan Nugget Weld Dengan Menggunakan Aplikasi Terhadap Hasil Pengelasan Rsw pada Plat Stainless Steel 304. *Indonesian Journal of Fundamental Sciences Vol*, 9(1).
- [12] Miller. 2012. *Hand Book for Resistance Spot Welding*. USA
- [13] Ruukki. 2007. *Resistance Welding Manual*. Rautaruukki Corporation. Finlandia.
- [14] Yantony, D., & Parekke, S. 2023. *Buku Ajar Teknologi Pengelasan Logam (Jilid 1)*. Penerbit NEM.
- [15] Kusuma, T. A. 2012. Studi Metalografi Hasil Pengelasan titik (Spot welding) pada Pengelasan di Lingkungan udara dan di lingkungan gas argon. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- [16] Nasarudin. 2012. Pengaruh Variasi Tegangan Listrik dan Waktu Terhadap Stuktur Mikro Sifat Mekanis Sambungan Las Titik *Dissimilar Stainless Steel* Baja Galvanis. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- [17] ISF *Welding and Joining Institute*. 2005. *Resistance Spot Welding Resistance Projection Welding and Resistance Seam Welding*. ISF Aachen *Welding and Joining Institute*. New Jersey.
- [18] Pratama, H. S. A., Anggono, A. D., & Hendrawan, M. A. 2016. Analisis Hasil Uji Cup Drawing Dan Kemampuan Tarik Tailor Welded Blanks (TWB) Menggunakan Sambungan Las Titik Dengan Variasi Ketebalan Plat. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.

- [19] Aslanlar, S., Ogur, A., Ozsarac, U., & Ilhan, E. 2008. Welding time effect on mechanical properties of automotive sheets in electrical resistance spot welding. *Materials & Design*, 29(7), 1427-1431.
- [20] Kriswandi, M. G., dan Nugroho, H. 2022. Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Smaw dengan Material Baja Karbon Rendah dengan Profil Besi Siku Menggunakan Elektroda E6013. *Jurnal Teknologika*, 12(1), 59-67.
- [21] Budiyo, E., & Yuono, L. D. 2021. *Proses Manufaktur*. Eko Budiyo.
- [22] Fahmi, R. M., & Hendrawan, M. A. 2015. *Studi Metalografi Pengaruh Arus Dan Holding Time Pada Pengelasan Spot Welding Material Stainless Steel*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- [23] Banu Nursanni, S. T., Ir Erma Yulia, M. T., Benyamin Situmorang, M. P., & Ir Agus Noviar Putra, S. P. *PENGUJIAN BAHAN LAS Destructive Nondestructive Test*. Cipta Media Nusantara.
- [24] Sudjana, H. 2008. Teknik Pengecoran. *Kementerian Pendidikan dan Kebudayaan*.
- [25] Woko, S., Kartikasari, R., & Prasetyo, A. B. 2023. Analisis Proses Deep Cryogenic Treatment “Temper Pada Paduan Fe-14, 6Cr-10Mn Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan Dan Ketahanan Korosi. *Cendekia Mekanika*, 4(2), 159-165.
- [26] Budianto, A., Purwantini, K., & Sujitno, B. T. 2009. Pengamatan Struktur Mikro pada Korosi antar Butir dari Material Baja Tahan Karat Austenitik setelah Mengalami Proses Pemanasan. In *Jurnal Forum Nuklir* (Vol. 3, No. 2, pp. 107-130).
- [27] Mo, X., & Fournier, B. 2007. Investigation of structural properties associated with alkali-silica reaction by means of macro-and micro-structural analysis. *Materials characterization*, 58(2), 179-189.
- [28] Japanese Railways Standards. 1996. *Standard for Spot Welding for Rolling Stocks (Stainless Steel)*, PT. INKA-V023 : 1-32.
- [29] Dieter, G. E. 1961. *Mechanical Metallurgy* McGraw Hill Book Company. New York.

- [30] Murdiana, F., Suhendra, B., & Hanifi, R. 2023. VARIASI WAKTU PADA STAINLESS STEEL 201 TERHADAP KEKUATAN TARIK DENGAN MENGGUNAKAN MESIN SPOT WELDING. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 8(1), 191-200.
- [31] Zhou, J., & Tsai, H. L. 2007. Porosity formation and prevention in pulsed laser welding.
- [32] Purwanto, A., Wijoyo, W., & Riyadin, A. F. 2023. Pengaruh Polaritas Mesin Las pada Pengelasan SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Terhadap Sifat Fisik dan Mekanik Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Indonesia*, 2(4), 150-158.
- [33] Dinata, F. A., Pranata, E., & Santosa, P. I. 2021. PENGARUH AMPERE PADA RESISTANCE SPOT WELDING TERHADAP UKURAN DIAMETER NUGGET DAN UJI MAKRO. *Prosiding SNasPPM*, 6(1), 157-161.
- [34] Bhakti, D. G., Haryadi, G. D., & Umardani, Y. 2013. Analisis Struktur Mikro Dan Sifat Mekanis Hasil Las Titik Dan Brazing Untuk Industri Rumahan. *Jurnal Teknik Mesin*, 1(2), 1-8.
- [35] Rasyid, R., & Drastiawati, N. S. 2020. Pengaruh Waktu Pengelasan Titik (Spot Welding) Terhadap Kekerasan, Kekuatan Geser Dan Diameter Nugget Pada Baja Spcen 1, 6 mm. *Otopro*, 1-6.
- [36] Bianto, A. 2022. Pengaruh Variasi Arus pada Las *Spot Welding* Material Beda Jenis SUS 301 dan DIN 1.4003. Skripsi. Teknik Mesin. Ponorogo : Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
- [37] Tohir Jazila S., 2023. Pengaruh Waktu Tahan pada Proses *Spot Welding* Material Beda Jenis SUS 304 dan DIN 1.4003 terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro. Skripsi. Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
- [38] Mara dan Nuarsa, 2001, Pengetahuan Waktu dan Jarak Titik Pengelasan Las Titik Terhadap Kekuatan Geser Hasil Las. *Journal Teknik*. Vol 2, Hal 48-52.

- [39] Sinarep, 2003, Pengaruh Perbedaan Gaya Elektroda Terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik dengan Metode Spot Welding pada Plat Baja SUS 301 dan SUS 304. Jurnal Teknik. Vol. 4, Hak 56-63.

