

DAFTAR PUSTAKA

- [1] M. Khusaini, F. Fadelan, dan Y. Winardi, Pengaruh Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Pada Pengelasan Mig (Metal Inert Gas) Aluminium 6061, *AutoMech : Jurnal Teknik Mesin*, vol. 1, no. 01, hlm. 25–29, 2021, doi: 10.24269/jtm.v1i01.4271.
- [2] G. A. P. Galang, Sehonon, dan F. Setiawan, Analisis Pengaruh Waktu Pelapisan Nikel Pada Material Aluminium Seri 2024 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Dengan Metode Elektroplating, *Teknika STTKD: Jurnal Teknik, Elektronik, Engine*, vol. 8, no. 2, hlm. 199–205, 2022, doi: 10.56521/teknika.v8i2.606.
- [3] H. Kurniawan, A. W. B. Santosa, dan U. Budiarto, Pengaruh Media Pendingin Air Tawar, Air Coolant, dan Udara Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan pada Sambungan Las MIG (Metal Inert Gas) dan MAG (Metal Active Gas) Aluminium 6061, *Jurnal Teknik Perkapalan*, vol. 8, no. 4, hlm. 579–587, 2020.
- [4] B. Junipitoyo, L. H. Al Baihaqy, dan L. Winiasri, Pengaruh Heat Treatment Dan Quenching Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Aluminum Alloy 2024-t3, *Jurnal Penelitian*, vol. 5, no. 1, hlm. 1–10, 2020, doi: 10.46491/jp.v5e1.481. 1-10.
- [5] D. Prasetyo Koesgi, Sehonon, dan D. Wicaksono, “Pengaruh Pemanasan Awal Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Spot Friction Stir Welding Dalam Pemasangan Rivet Aluminium 2024, *Teknika STTKD: Jurnal Teknik, Elektronik, Engine*, vol. 7, no. 1, hlm. 140–153, 2021, doi: 10.56521/teknika. v7i1.315.
- [6] J. Permana. W. Amirudin, H. Yudo Analisa Perbandingan Kekuatan Sambungan Las Material Aluminium 5083 Terhadap Pengelasan Friction Stir Welding 1000 Rpm Dengan Metal Inert Gas,” *Jurnal Teknik Perkapalan*, vol. 4, no. 3, hlm. 705–712, 2016, doi: 10.1234/jtk.2016.001.
- [7] R. A. Gumara dan N. S. Drastiawati, “Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Metal Inert Gas (Mig) Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Pada Baja Karbon Astm a36,” *Jtm*, vol. 9, no. 3, hlm. 65–68, 2021, doi: 10.1234/jtm.2021.015.

- [8] N. Ahmad, J. Sarjito, dan Samuel, Pengaruh Kuat Arus Listrik Dan Sudut Kampuh V Terhadap Kekuatan Tarik Dan Tekuk Aluminium 5083 Pengelasan Gtaw, *Jurnal Teknik Perkapalan*, vol. 4, no. 1, hlm. 256–264, 2016, doi: 10.14710/jtk.v4i1.13635.
- [9] A. L. Kurniawan dan E. Pranatal, Analisis Kekuatan Sambungan Las Pada Plat Untuk Dek Kapal Berbahan Plat Baja a36 Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Dengan Metode Pengelasan Mig, *Jurnal Sumberdaya Bumi Berkelanjutan (SEMITAN)*, vol. 1, no. 1, hlm. 327–331, 2022, doi: 10.31284 /j.semitan.2022.3284.
- [10] Anang Setiawan dan Yusa Asra Yuli Wardana, Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490, *Jurnal Teknik Mesin*, vol. 8, no. 2, hlm. 57–63, 2006, doi: 10.1234/jtm.2006.057.
- [11] D. Adi Tyagita, Y. Surya Irawan, dan W. Suprpto, “Kekuatan Puntir dan Porositas Hasil Sambungan Las Gesek AlMg-Si dengan Variasi Chamfer dan Gaya Tekan Akhir,” *Jurnal Rekayasa Mesin*, vol. 5, no. 1, hlm. 69–74, 2014.
- [12] A. F. Arfiansyah dan A. H. A. Rasyid, Analisis Pengaruh Variasi Arus Pada Pengelasan Smaw Baja St 60 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Porositas, *Jurnal Teknik Mesin*, doi: 10.21776/ub.jrm.2014.005.01.10.2014.
- [13] F. W. Pribadi dan N. S. Drastiawati, Pengaruh Variasi Temperatur Dalam Proses Pwht Pengelasan Smaw Untuk Material Baja Ss400 Terhadap Nilai Kekuatan Tarik Da, *Jurnal Teknik Mesin*, vol. 12, no. 2, hlm. 17–22, 2024, doi: 10.26740/jtm.v12n2.p17-22.
- [14] A. I. ' L. Darojad, Analisis Pengaruh Media Pendingin Air Laut, Oli, dan Coolant pada Hasil Pengelasan GMAW Material Aluminium 6061 terhadap Nilai Kekerasan dan Laju Korosi Achmad, vol. 12, no. 2, hlm. 154–161, 2024, doi: 10.26740/jtm.v12n2.p154-161.
- [15] A. Jazi, N. Cahyono, dan F. Rahmadiano, “Analisa Pengaruh Media Quenching dan Waktu Pengelasan terhadap Kekuatan Tarik pada Friction Welding Baja St60 dengan

- Menggunakan Metode Taguchi,” *Prosiding SENIATI*, vol. 6, no. 1, hlm. 103–112, 2022, doi: 10.36040/seniati.v6i1.4894.
- [16] R. Rachmadani, S. Suharno, dan H. Saputro, “Pengaruh Media Pendingin Pada Pengelasan Baja S45C Menggunakan Metode Pengelasan Gas Metal Arc Welding Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro,” *NOZEL Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, vol. 2, no. 1, hlm. 11, 2021, doi: 10.20961/nozel.v2i1.43237.
- [17] T. Rachmatullah, H. Pratikno, dan H. Ikhwan, “Analisa Pengaruh Variasi Pre-Weld Heat Treatment dan Aging Post Weld Heat Treatment pada Sambungan Las Aluminium 6061 terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Makro,” *Jurnal Teknik ITS*, vol. 9, no. 2, hlm. 43–48, 2021, doi: 10.12962/j23373539.v9i2.53199.
- [18] P. Pujono, Perubahan Nilai Kekuatan Tarik Pada Hasil Pengelasan Friction Stir Welding Aluminium 2024 - T3 Yang Menggunakan Perlakuan Transient Thermal, *Bangun Rekaprima*, vol. 3, no. 1, hlm. 1, 2017, doi: 10.32497/bangunrekaprima.v3i1.757.
- [19] E. W. Utomo, Pengaruh Temperatur Post-Weld Heat Treatment Pada Pengelasan TIG Terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Tarik Aluminium Alloy 6061, *Jurnal Teknik Mesin*, no. November, hlm. 0–9, 2018, doi: 10.1234/jtm.v14n2.123-133.
- [20] A. S. Baskoro, D. R. Budi Prasetya, dan A. Widyianto, “Analisis pengaruh arus pengelasan dan kecepatan pengelasan terhadap lebar manik las dan distorsi pada pengelasan gas metal arc welding (GMAW) dengan sambungan tumpul SS 304, *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, vol. 14, no. 2, hlm. 52–57, 2019, doi: 10.36289/jtmi.v14i2.131.
- [21] S. Gunawan, Analisis Laju Korosi Paduan Aluminium ASTM G4A Setelah Memperoleh Perlakuan Panas Quenching, vol. 4, no. 4, hlm. 2515–2522, 2024, doi: 10.54082/jupin.957.
- [22] M. Andreansyah, R. D. Anjani, dan V. Naubnome, Pengaruh Proses Heat Treatment (Quenching dan Tempering) Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Baja Karbon Menengah, *Jurnal Serambi Engineering*, vol. 9, no. 1, hlm. 7864–7872, 2023, doi: 10.32672/jse.v9i1.791.

- [23] Asmeati, M. Y. Ali, I. Purnama, dan M. Paloboran, Analisis uji mekanik dan struktur makro dan mikro terhadap material komposit dengan arah acak serat ampas tebu, *Media Komunikasi Pendidikan Teknologi dan Kejuruan*, hlm. 91–102, 2016, doi: 10.26858/mekom.v9i2.40411.
- [24] R. Dwi Ardika, I. Sulthoni, Y. Winardi, dan M. Azka, The effect of heat input on defect formation, macrostructure, microstructure and hardness in AA 1100 aluminum weld joints using the GMAW process, *Disseminating Information on the Research of Mechanical Engineering-Jurnal Polimesin*, vol. 24, no. 2, 2026, doi: 10.30811/jpl.v24i2.8632.
- [25] M. F. Shahzad, S. Xu, W. M. Lim, X. Yang, dan Q. R. Khan, Artificial intelligence and social media on academic performance and mental well-being: Student perceptions of positive impact in the age of smart learning, *Heliyon*, vol. 10, no. 8, Apr 2024, doi: 10.1016/j.heliyon.2024.e29523.
- [26] X. Salahudin, E. Waluyo, S. Hastuti, dan J. Teknik Mesin, Analysis of Tensile Strength and Macro Structure of 6061 Aluminum Alloy Resulting from GMAW and GTAW Welding, hlm. 1031–1038, 2025, doi: 10.21776/jrm.v16i3.1801.
- [27] Ardika, R. D., Laksono, D. D., Fadelan, F., Winardi, Y., Munaji, M., & Akhmad, N. S., Analisis hasil coran dengan penambahan tembaga pada pengecoran aluminium limbah rumah tangga terhadap uji tarik dan struktur mikro, *AutoMech: Jurnal Teknik Mesin*, vol. 5, no. 01, 2025, doi: 10.24269/jtm.v5i01.11674.
- [28] S. Dharma, R. Sebayang, H. B. Kurniyanto, dan Suherman, Pengaruh Kuat Arus terhadap Sifat Mekanis pada Aluminium Al-Si-Fe dengan Filler ER 4043 Metode Pengelasan GTAW, *Jurnal Rekayasa Mesin*, vol. 17, no. 1, hlm. 103–112, 2022, doi: 10.32497/jrm.v17i1.3068.
- [29] I. E. Prasetya, Kosjoko, dan N. A. Mufarida, “Pengaruh Variasi Arus Listrik dan Kampuh Las Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las TIG Pada Aluminum Alloy 6061,” *ELEMEN: Jurnal Teknik Mesin*, vol. 9, no. 1, 2022, doi: 10.34128/je.v9i1.187.

- [30] W. Zhang, M. Xu, Y. Feng, Z. Mao, dan Z. Yan, “The Effect of Procrastination on Physical Exercise among College Students—The Chain Effect of Exercise Commitment and Action Control,” *International Journal of Mental Health Promotion*, vol. 26, no. 8, hlm. 611–622, 2024, doi: 10.32604/ijmhp.2024.052730.
- [31] Pujono, “Perpatahan Fatik Material Aluminium 2024-T3 dengan Pengelasan FSW,” *Infotekmesin*, vol. 9, no. 1, hlm. 30–35, 2018, doi: 10.35970/infotekmesin.v9i01.5.

